

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

(٢٠٤) عرسه ٢٥١٣

٤ ٢ ١٣ ١ ٣ ٣

لما لى

ماتو ماله

استاد سوسى لاسى

لما لى ماله

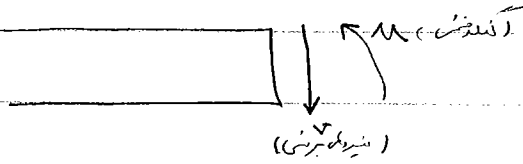
[www.engclubs.net](http://www.engclubs.net)

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

جواب راجع

درستی:



بازو = سطح مقطع مستطیلی  
 دنباله = سطح مقطع دایره‌ای

بارگذاری محوری = یعنی در امتداد محور نیرو وارد شود [مثلاً فقط در امتداد محور x یا y یا z باشد]  
 نیرو وارد شود

بارگذاری چند محوری = یعنی در امتداد چند محور نیرو وارد شود [مثلاً در امتداد هر سه محور x، y و z باشد]  
 به سازه نیرو وارد شود

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

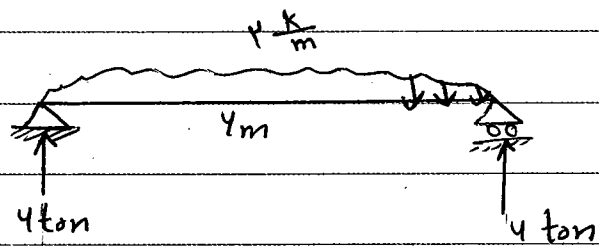
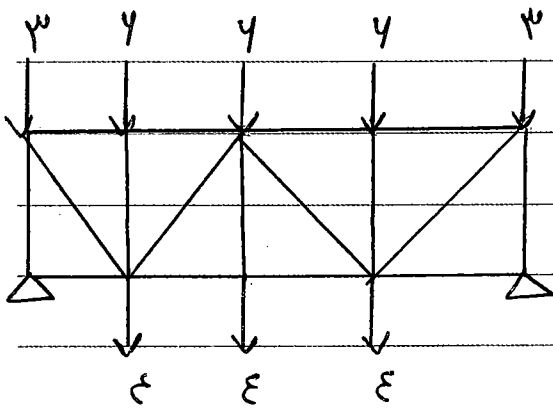
۱) بارگذاری بلند و منبسط: تقسین کسینم بار خارجی تم بر سازه وارد می شود  
 به اجا واردی شود و مقدار آن عقیبر است [یعنی تقسین سیزدها و بلند های  
 خارجی وارد بر سازه] ، [بارگذاری مهندسی نزله میل سازی ...]

الف) محاسباتی سازه

۲) تحلیل (استاتیکی - تحلیل سازه های ا و ۲) : (سیروی داخلی را  
 تقسین سازه های تقسین سازه های نامعین  
 پوسته ای اریسم) تقسین سیزدها و بلند های داخلی وارد بر سازه

۳) طراحی : مقاومت مصالح ا و ۲ (طراحی سازه) - طراحی سازه های  
 به مقاومت مصالح بستگی دارد  
 فولادی ا و ۲ - طراحی سازه های بتن اریسم ا و ۲

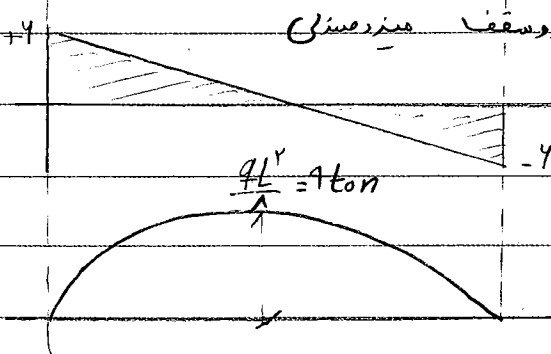
ب) اجراء



بارگذاری: بار عمودی - بار جانبی با افقی

(بار مرزده و بار زنده) (زلزله - باد)

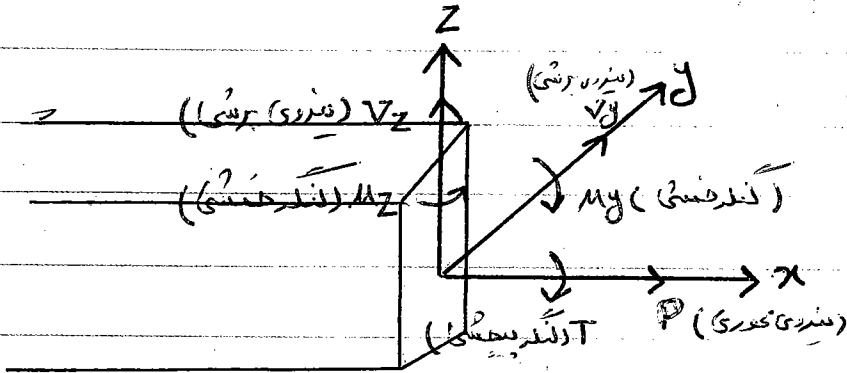
دیوار و سقف سیزدهایی



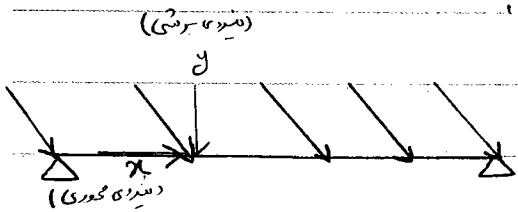
SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

میانقطاع : ۳ نیرو و ۳ لنگر دارد .

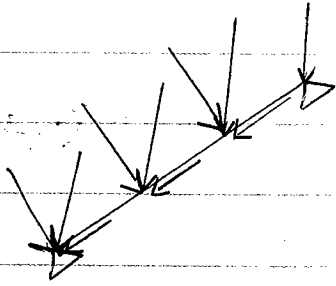


در حین فقط نیروی محوری داریم چون عضو دو نیرویی دارد .



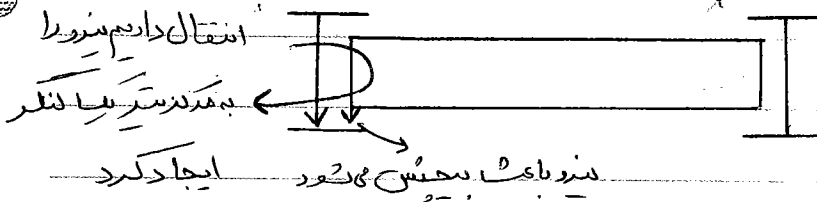
در تیر : حتماً نیروی برشی و لنگر خمشی هسته هست .

نیروی محوری هم در تیر می تواند وجود داشته باشد مانند : تیرهای مورب یا تیر سقف راه پله



می آید می تواند پیچش هم داشته باشد

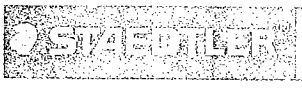
تیر مورب فقط



نکته :

بارگذاری برای تحلیل مهم است - برای طراحی ، تحلیل مهم است

در سازه محوری ، علامت مهم است . چون مقاومت مصالح در کشش و فشار با هم فرق می کنند



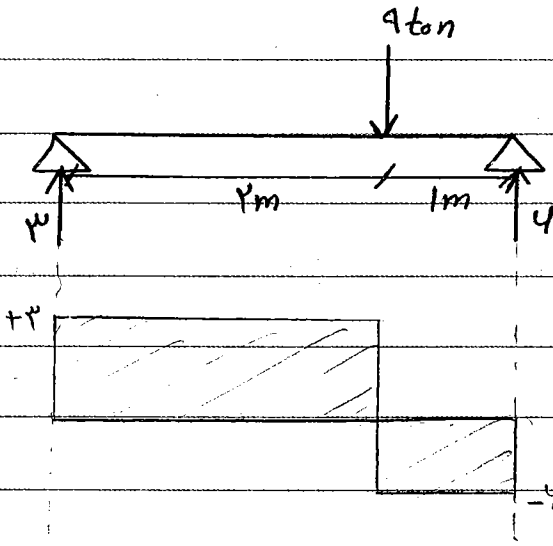
رفتار مصالح در کشش و فشار با هم فرق دارد .

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

نتیجه: در مراحلی می توانیم اینجا هم علامت مهم است

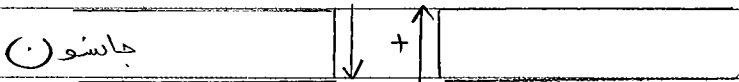
مقاومت برسی مصالح در مثبت و منفی منفی ندارد.



این تغییر در جهت 4 ton برسی

را داشتیم علامت مهم است -4

بلکه:



جاسون

سیمز

بلکه: وکنترل بچستی هم در علامت آمیزه ندارد اما کنترل خستگی در علامت مهم است

مقاومت برای سازه های متقابل علامت در کنترل خستگی مهم است: I

اما برای سازه های غیر متقابل مانند: T علامت مهم است

در کنترل خستگی و سیزدی مهمی علامت مهم است ولی در سیزدی برسی وکنترل بچستی علامت مهم

ست و قراردادی است.

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

تنگه: نیرو و تنش برای مقطع است = از ستاب  
 تنش برای تقه است = مقاومت مصالح  
 و برای سدن - تقه باید مقطع بزرگ  
 فصل اول

# « مهندسی تنش stress »

## تنش: نیروی وارد بر واحد سطح

نیروی محوری همواره در راستای محوری میوه و عمود بر مقطع می باشد  
 محوری (نیروی در طول) / برشی (نیروی در افق)

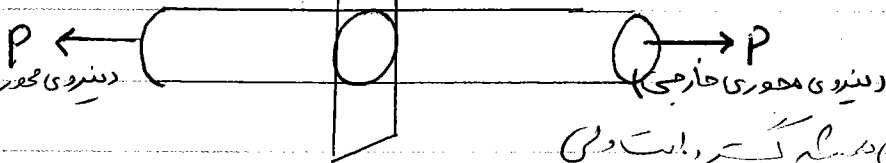
$$\sigma = \frac{P}{A} \quad \text{تنش محوری} = \frac{\text{نیروی محوری}}{\text{مساحت تقه}}$$

تنش قائم (محوری): نیروی محوری وارد بر واحد سطح

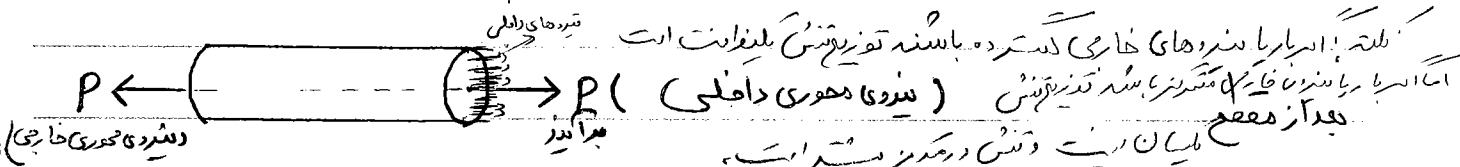
$$\epsilon = \frac{\Delta L}{L} = \frac{V}{A \cdot L} \quad \text{تنش برشی} = \frac{\text{حجم}}{\text{مساحت تقه} \cdot \text{طول}}$$

تنش برشی: نیروی برشی وارد بر واحد سطح  
 $\sigma_{AVE} = \frac{V}{A}$  و  $\epsilon_{AVE} = \frac{V}{A \cdot L}$  این مقدار میانگین تنش روی مقطع است  
 به جای این که تنش در تقه ای به جنس از سطح مقطع باشد

مقطع فرضی

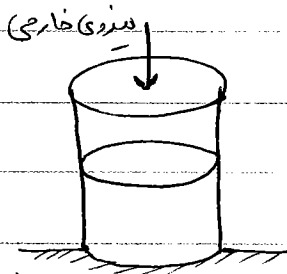


تنگه: وقتی برشی از سطح نیروهای داخلی در سگه گسترده است  
 نیروی خارجی هم منتشر می شود و هم است در می تواند باشد



تنگه: اگر بارها بر نیروهای خارجی گسترده باشند توزیع تنش متفاوت است  
 اما بارها بر نیروهای داخلی گسترده شده توزیع تنش یکسان است و تنش در سگه گسترده است

نیروی متکثر با تقه ای بر سطحی وارد می شود در مقایسه با سطح کل بسیار ناچیز است



نیروی داخلی همیشه گسترده است

نیروی خارجی می تواند هم گسترده هم تقه ای باشد

$$\sigma = \frac{P}{A} \quad \text{تنش محوری} = \frac{\text{نیروی}}{\text{مساحت}}$$

$$1 \frac{kg}{cm^2} = 1 \frac{ton}{cm^2}$$

$$psi = \frac{lb}{in^2}$$

$$ksi = \frac{kilob}{in^2}$$

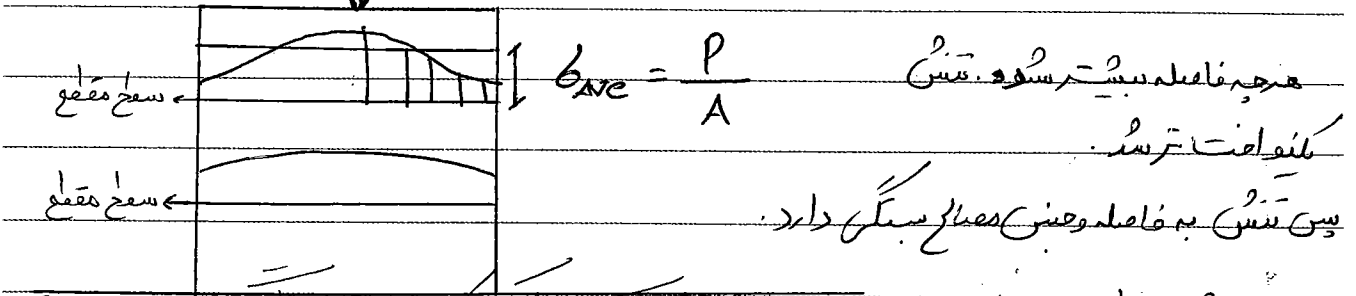
$$1 \text{ Pa} = 1 \frac{N}{m^2} = 1 \frac{kg}{m \cdot s^2}$$

$$Pa = \frac{N}{m^2}$$

نکته: علامت تنش همیشه به علامت نیرو بستگی دارد (نیروی کششی مثبت است)

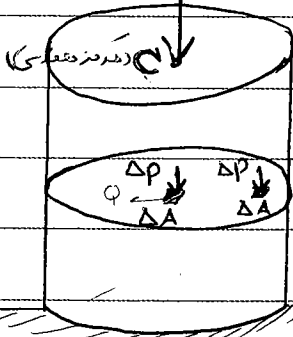
اگر نیروی محوری فشاری (-) ← تنش کششی (+)

اگر نیروی محوری فشاری (-) ← تنش فشاری (-)



برای تعریف تنش در نقطه‌ی مفروضه  $\sigma$  از مقطع عرضی  $\Delta A$  را در نظر بگیریم. با تقسیم مقدار  $\Delta P$  بر  $\Delta A$  مقدار میانگین تنش در  $\Delta A$  را بدست می‌آوریم. با توجه این که  $\Delta P \rightarrow 0$  و  $\Delta A \rightarrow 0$  داریم  $\sigma = \frac{\Delta P}{\Delta A}$

$$\sigma = \lim_{\Delta A \rightarrow 0} \frac{\Delta P}{\Delta A} = \frac{dP}{dA}$$



$$dp = \sigma \cdot dA \Rightarrow p = \int \sigma \cdot dA$$

اگر  $\sigma$  ثابت باشد یا ثابت فرض کنیم  $\Rightarrow p = \sigma \cdot A$  یا  $\sigma = \frac{p}{A}$

هر جا  $\sigma$  بود متغیر  $\sigma_{ave}$  است.

تنش قائم } تنش موجود (مانند دست‌های آرمی)  
تنش مجاز (مورد استفاده هم‌دهنده) که در آزمایشگاه بدست می‌آید

لایحه‌نویسی اتفاق می‌افتد  $\Rightarrow$  تنش مجاز  $\leftarrow$  تنش موجود است

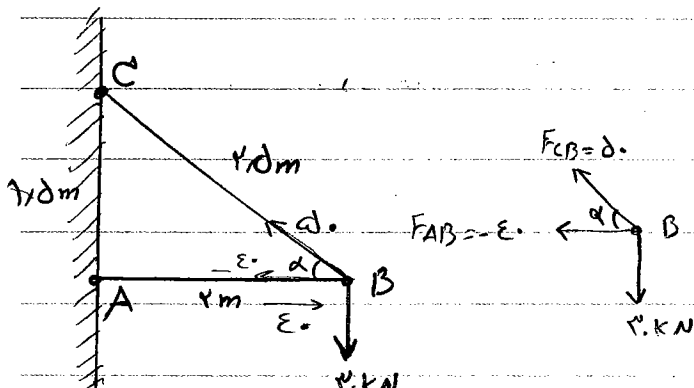
کنترل:

$$\sigma = \frac{P}{A} < \sigma_{\text{موجود}} \quad \text{okk} \checkmark$$

در عناصر صورت کمانه یا باد سطح را قوی تر کرد یا حتی را قوی تر کرد.

مثال الف: مبدی BC به قطر ۲۰mm و از فولاد با  $\sigma = 140 \text{ Mpa}$  کنترل نماید

سطح مقطع را بدین



$$\sum F_y = 0$$

$$\sum F_x = 0$$

$$\left. \begin{aligned} F_{BC} &= 5.0 \text{ کششی} \\ F_{AB} &= -4.0 \text{ فشاری} \end{aligned} \right\}$$

$$\alpha = \arctan \frac{1.5}{2} \rightarrow \alpha = 37^\circ$$

طراحی:

$$140 \text{ Mpa} = \frac{N}{\text{mm}^2} \quad \sigma_{\text{موجود}} = \frac{5.0 \times 10^3 \text{ N}}{\pi (10)^2 \text{ mm}^2} = 159 \frac{N}{\text{mm}^2} < 140 \text{ Mpa} \quad \text{okk} \checkmark$$

سطح اقتصادی است

$$\sigma_{\text{محدود}} = \frac{240 \text{ Mpa}}{1.5} = 140 \text{ Mpa}$$

چون  $\sigma$  بخاری ۲۴۰ بوده چودما به ۱.۵ تقسیم کرده ایم در آن زمان  $\sigma$  به ۱۴۰ می رسد

چون بارگذاری، تحلیل، طراحی با خطا و تقریب است از ضریب اطمینان استفاده می کنیم و در ضریب اطمینان برای بارهای مرده که در اجزای اصلی حلقه وجود دارد و ضریب اطمینان بستگی به دوین بودن کاسه و اجزای در دستهای به نوع بار دارد که می توانیم با این

ضرورت باربری:  $P = \sigma \cdot A$  به دست آید از رزنی شود

طراحی:  $A = \frac{P}{\sigma}$  حداقل مورد نیاز به دست آید از رزنی شود

ب) قطر مبدی BC از آلومینیم با  $\sigma = 100 \text{ Mpa}$  طراحی نماید



SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

$$A = \frac{P}{\sigma} = \frac{50 \times 10^3}{100} = 500 \text{ mm}^2 = \frac{\pi d^2}{4} \quad \text{مقدار } d = 25,2 \text{ mm}$$

$$\boxed{d = 24 \text{ mm}} \quad \text{ضلعی}$$

یادآوری :

$$\delta = \frac{P}{A_{\text{مقطع}}} \quad \text{شدت نیروی}$$

تنش قائم (محوری) : نیروی محوری وارد بر واحد سطح

$$\tau = \frac{V}{A_{\text{مقطع}}} \quad \text{شدت نیروی}$$

تنش برشی : نیروی برشی وارد بر واحد سطح

نیروی برشی یعنی عمود وارد شود

+ یا - منفی بودن تنش به P بستگی دارد و + یا - تنش برشی به V بستگی دارد.

تنش برشی + یا - بستگی برش - فرض ندارد.

اگر در صورت مسئله نیروی محوری کششی بود برای کنترل باید این صورتی عمل کنیم

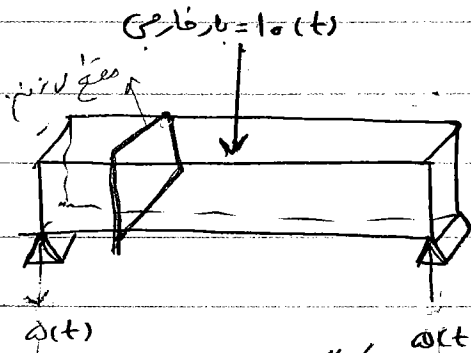
$$\frac{P \text{ موجود کششی}}{A \text{ موجود}} \leq \frac{P \text{ موجود فشاری}}{A \text{ موجود}}$$

فشاری بود

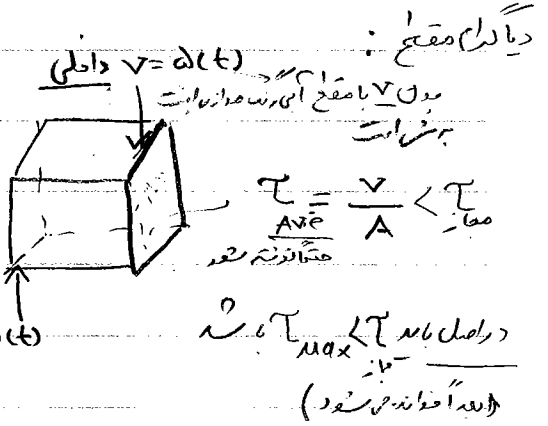
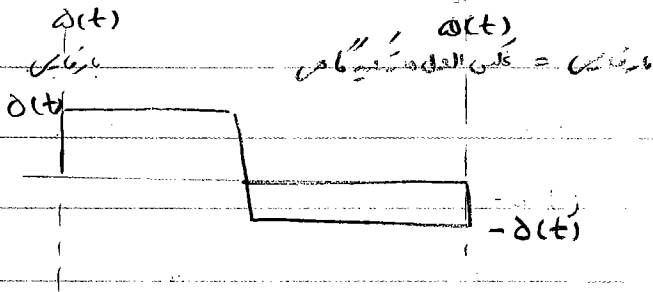
$$\frac{P \text{ موجود کششی}}{A \text{ موجود}} \leq \frac{P \text{ موجود فشاری}}{A \text{ موجود}}$$

بسی نیروی کششی و فشاری با هم مطلق دارند اما در برشی (+) یا (-) فرق نمیکنند.

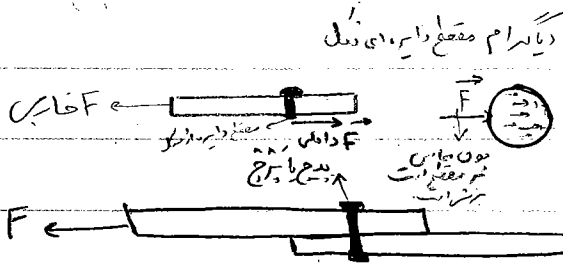
نکته: معمولاً تنش های برشی در بیخ ها بیشتر است و در بیخ ها تنش ها متفاوت است و در بیخ ها تنش ها متفاوت است (معمولاً تنش های برشی در بیخ ها بیشتر است و در بیخ ها تنش ها متفاوت است)



(تنش برانگشی برشی)

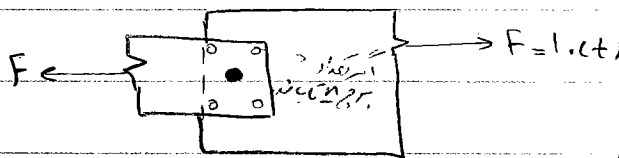


\* در این جا آ میست است چون در این دیالگرام تنش برشی delta(t) است مثل نمودار نیرو برشی \*



مثال: فرض کنیم دو ورق را به هم چسبیم و با نیروی F کشیم. براد دایره (مثلاً  $\pi r^2 = \frac{\pi d^2}{4}$  سطح).  $\tau = \frac{F}{\pi d r}$

دیالگرام و تنش از بالا به آن نگاه کنیم.



نکته: اگر مقطع که ما از تنش عمود بر F باشد. تنش ما هم دایره ای است بر آن باشد تنش برشی است یا همان

\*\*\* (اگر تعداد بیخ ها بود) در صورتی که همه بیخ ها  $\tau = \frac{F}{\pi d r}$  (اگر تعداد بیخ ها بود)  $\tau = \frac{F}{\pi d r}$

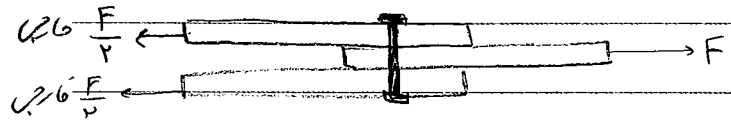
مثلاً اگر بیخ ها از نظر قطر متفاوت باشند (مثلاً یکی قطرش 2mm و دیگری 3mm) آن

STAINLESS

$$\tau = \frac{F}{1 \times \frac{\pi (2)^2}{4} + 2 \times \frac{\pi (3)^2}{4}}$$

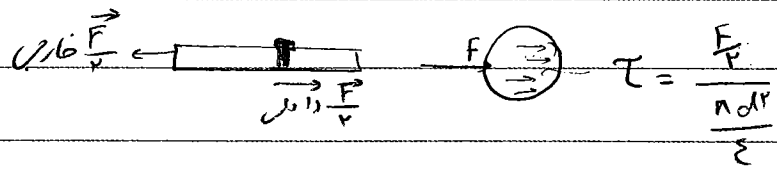
اگر انتقال در برش باشد بین برابری برود

اعتبار به برش داشته باشد



اگر آما و ورق داشتیم برش را نبود  
اگر نمی بود و داشته برش را نبود

مقاومت در شکل دنیا است



دیگه برش افقی بالایی :

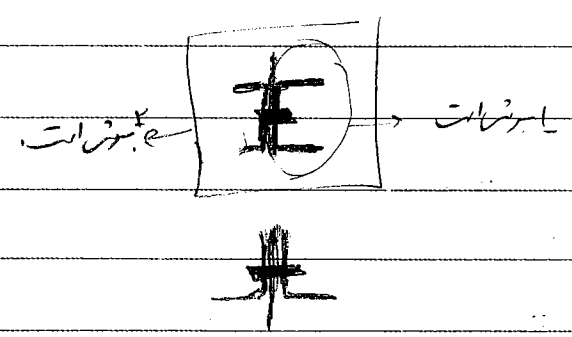
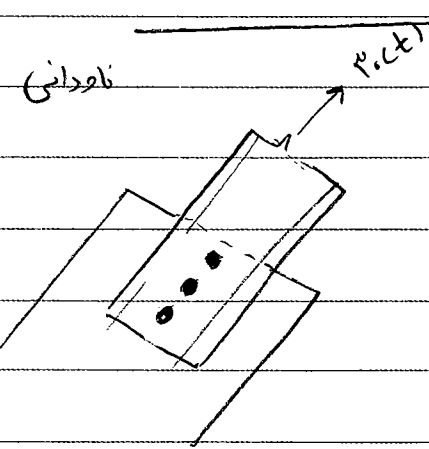
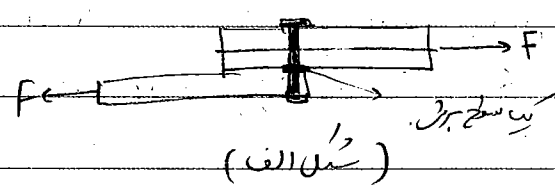
کنترل :  $\tau = \frac{F}{\frac{n d r}{2}} \leq \tau$  (محدودیت)

نقد استوار برش افقی  
نقد استوار برش عمودی

$n \cdot m \cdot \frac{n d r}{2} =$  مدت برشها

$n \cdot m =$  نقد استوار برش

(الف) زمان همواره این بلوک که نقد استوار برش برش از نقد استوارها است که به نقد استوارها (برشها) در میان در خلاف جهت هم باشند



انتقال برش به آما بعد دارد  
و استوار برش

کنترل :  $\tau \leq \frac{\tau_{\text{موجود}}}{A_{\text{موجود}}}$

— ضریب باربری (به سمت پایین روند شود)  $\tau_{\text{موجود}} = \tau \times A$

— ضرایب : در سمت بالا روند شود (در سمت بالا روند می بینیم)  $A = \frac{\tau_{\text{موجود}}}{\tau}$

در ضرایب  $F$  موجود ضرایب  $A$  محمول است.

کننده : (امکان دارد ۲ محمول بر ضرایب جواب دارد) مثل :  $2x + 3y = 10$

در عوض صامت عوضی برابری است : مقدار عوضی  $\times$  طول عوضی  $\times$  ضخامت عوضی (در مقاومت مصالح است)

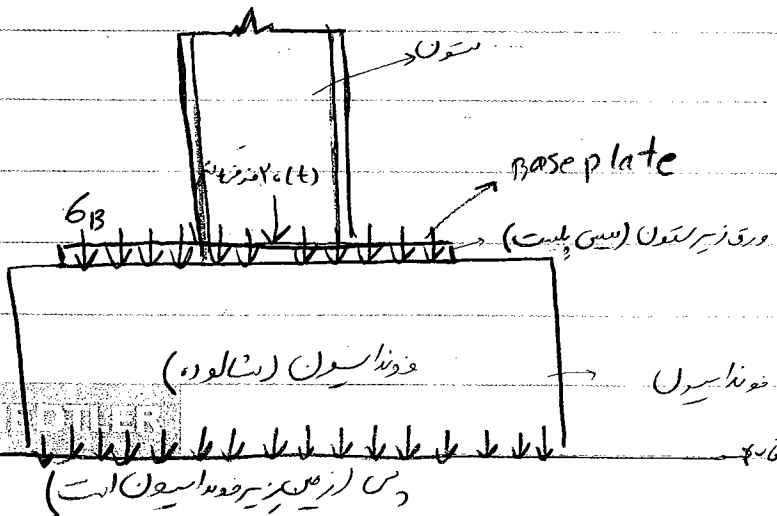
تنش لهدیسی (کننده گاهی) :  $\sigma_B = \frac{P}{A} \leq \sigma_B$

(حالت خاصی از تنش قائم است)

و متفرق آن با تنش قائم این است که اگر دو جسم را با هم وصل کنیم گاهی به هم وصل کنیم امکان دارد پس به تنگ شود (اوست که گاهی در آنجا = صاف تر است یعنی در آنجا به هم قرار دارد و بلند و پهن تر شود)

تنش لهدیسی (کننده گاهی) (سین) در دو جسم است و متفاوت است در عبارتی که در آنجا قرار دارد و (خارج است) است تنش قائم داخل اجسام است و سبب هم گشتی می تواند باشد و هم فشار

سقوط فولاد

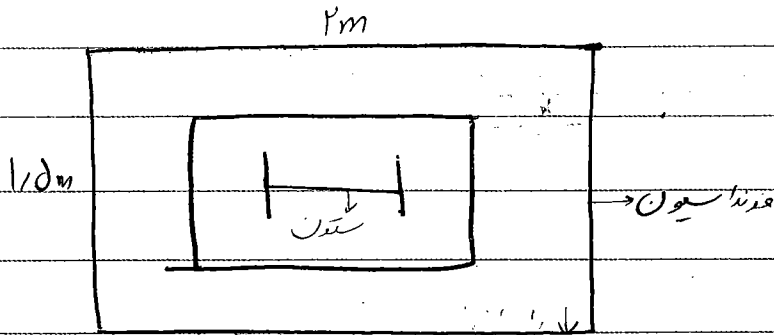


تنش لهدیسی  $\sigma_B = \frac{P}{A} \leq \sigma_B$  کنترل

فونداسیون  
فونداسیون (بتن لوله)  
در این زمینه سبب فرو بردن است

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



از علامت میل مستقیم استفاده می شود

فردنایسول است که پس اتفاقاً به الف (س) هر ۲ هم =

فردنایسول و فردنایسول را در نظر بگیرید (تشریح کنید) با  $A = 2 \times 1.0$  و  $P = 2 \times t + w$  که  $P$  وزن است و  $w$  وزن است

$$2 \cdot t + w \leq 6_B$$

کادر  $2 \times 1.0$

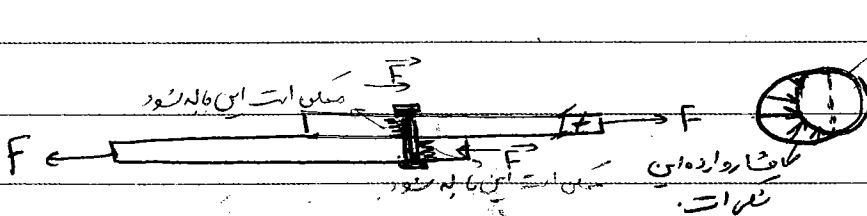
فردنایسول را در نظر بگیرید

$$P = 2 \cdot t + w$$

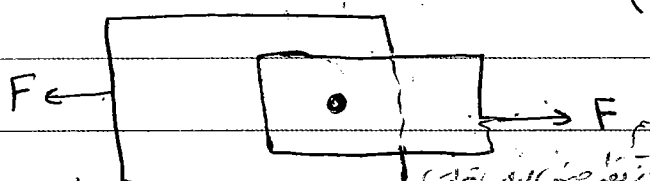
وزن است

بین فردنایسول و سیمت پلست هم تنش کشش وجود دارد. این سطح مقطع اصلی است که در این حالت سیمت در سطح مقطع کشش دارد.

بین سیمت پلست و سیمت پلست در میان دارند که هم سیمت پلست است



در سطح مقطع اصلی سیمت پلست یک سطح مقطع اصلی دارد  $d \times t$  (س)



$$6_B = \frac{F}{t \cdot d} \leq 6_B$$

سیمت پلست در سیمت پلست را در نظر بگیرید (این را در نظر بگیرید) را در نظر بگیرید

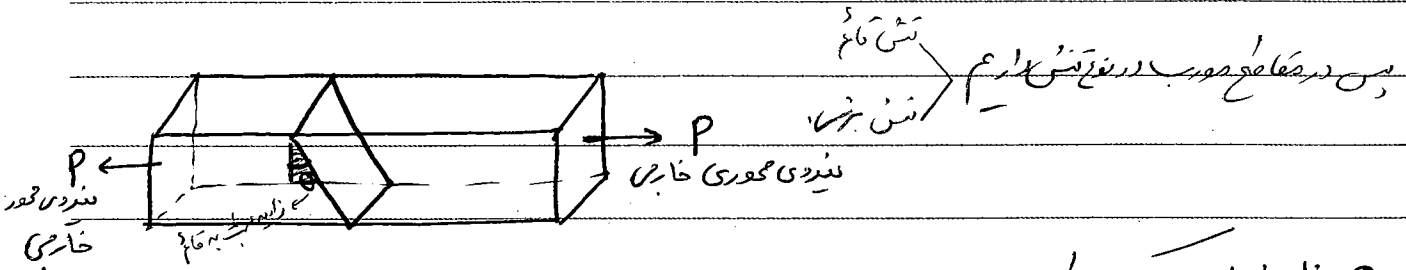


$$6_B = \frac{F}{n \cdot t \cdot d} \leq 6_B$$

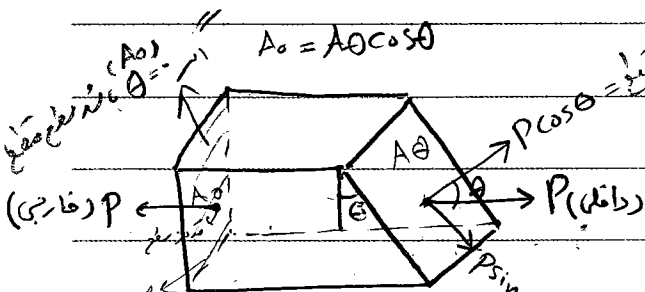
سیمت پلست در سیمت پلست را در نظر بگیرید (این را در نظر بگیرید) را در نظر بگیرید



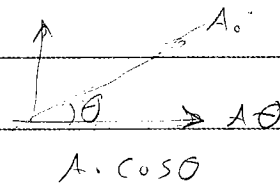
تشریح در مقاطع مورب (مایل) تحت بار محوری



① زاویه مایل که در سطح مورب  
 با عمود بر محور است



$A_0 =$  مساحت سطح مقطع عمود بر محور



با برای  $\sigma_{\theta}$  به عنوان شکل بالا

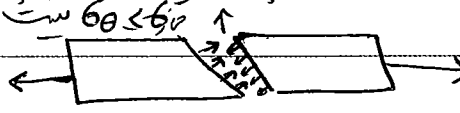
$$\sigma_{\theta} = \frac{P \cos \theta}{A_{\theta}} = \frac{P \cos \theta}{\frac{A_0}{\cos \theta}} = \frac{P}{A_0} \cos^2 \theta \leq \sigma \quad \text{①}$$

مجازی با محور  
 در درگاه این است  
 در درگاه این است

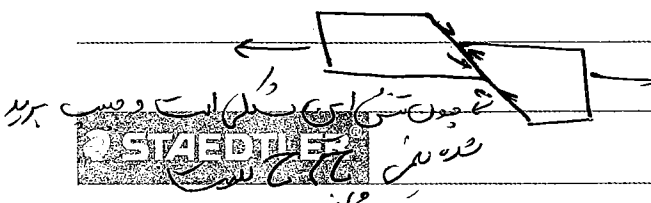
$$\tau_{\theta} = \frac{P \sin \theta}{A_{\theta}} = \frac{P \sin \theta}{\frac{A_0}{\cos \theta}} = \frac{P}{A_0} \sin \theta \cos \theta = \frac{P}{2A_0} \sin 2\theta \leq \tau \quad \text{②}$$

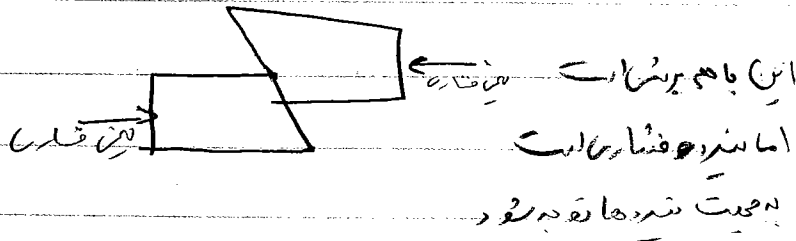
مجازی با محور

اگر  $\sigma_{\theta} > \sigma$  و  $\tau_{\theta} > \tau$  برقرار نباشد

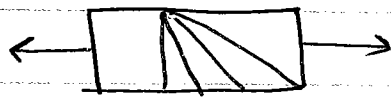


اگر  $\sigma_{\theta} > \sigma$  و  $\tau_{\theta} > \tau$  برقرار نباشد یعنی اتفاقاً در جهت با محور





اگر بخواهند در یک جوی را بدم و جوی منبسط می شود بهترین زاویه کدام است؟  
این یک مقدار است با برش جوی در افقی داره ما می بینیم.



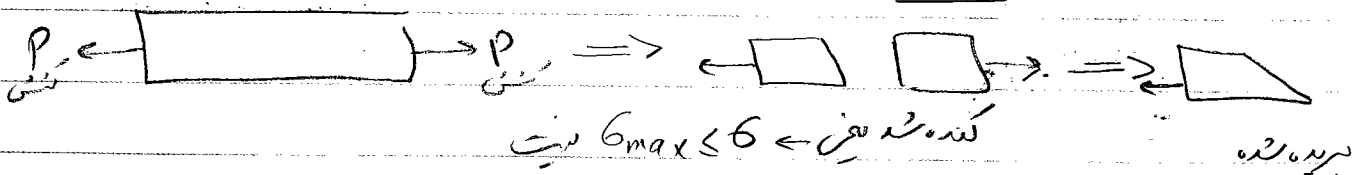
**\*\* زاویه بهترین برش را در این است \*\***  
هر چقدر زاویه تحت کشش با فشار باشد باید زیاد شود  
یعنی هر چقدر زاویه با برش باشد باید افزایش می یابد و در نهایت آن زاویه در این است.

$$\sigma_{\theta} = \frac{P}{A_c} \cos^2 \theta \quad \frac{d\sigma_{\theta}}{d\theta} = 0 \Rightarrow \left. \begin{array}{l} \theta = 0 \Rightarrow \sigma_{max} = \frac{P}{A_0} \leq \sigma \\ \theta = \frac{\pi}{4} \Rightarrow \sigma_{min} = 0 \end{array} \right\} \text{مقاومت با فشار}$$

$$\tau_{\theta} = \frac{P}{2A_c} \sin 2\theta \quad \frac{d\tau_{\theta}}{d\theta} = 0 \Rightarrow \left. \begin{array}{l} \theta = \frac{\pi}{4} \Rightarrow \tau_{max} = \frac{P}{2A_0} \leq \tau \\ \theta = 0 \text{ یا } \frac{\pi}{2} \Rightarrow \tau_{min} = 0 \end{array} \right\} \text{مقاومت با برش}$$

این مقدار جوی با برش تحت کشش با فشار بود در صورتی که کشش با برش داشته باشد و  $\theta = 0$  و  $\sigma_{max} = \frac{P}{A_0} \leq \sigma$  که از جهت با فولاد در این است.

اگر جوی با برش را در این است در صورتی که برش با برش داشته باشد و  $\theta = \frac{\pi}{4}$  و در صورتی که کشش با برش نداشته باشد  $\theta = 0$  یا  $\frac{\pi}{2}$ .



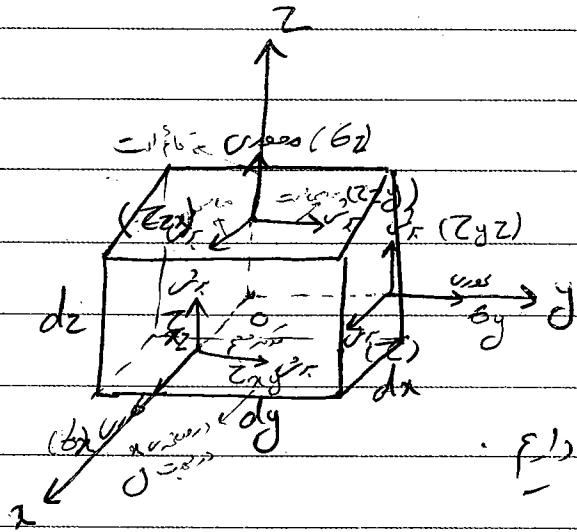
این  $\tau_{max} \leq \tau$  است



در عضو یک برهه در آن  $\sigma_{max} = \frac{P}{A_0} \leq 6$  و  $\sigma_{min} = \frac{P}{A_0} \cos^2 \theta$  ،  $\tau_{max} = \frac{P}{A_0} \sin \theta \cos \theta$  ،  $\tau_{min} = 0$  ،  $\sigma_{avg} = \frac{P}{A_0}$  ،  $\tau_{avg} = \frac{P}{A_0} \sin \theta \cos \theta$

اینها برهه متوازی و موازی دارند. بعد از این که برهه در آن  $\sigma_{max} = \frac{P}{A_0} \cos^2 \theta$  و  $\sigma_{min} = \frac{P}{A_0} \sin^2 \theta$  ،  $\tau_{max} = \frac{P}{A_0} \sin \theta \cos \theta$  ،  $\tau_{min} = 0$  ،  $\sigma_{avg} = \frac{P}{A_0}$  ،  $\tau_{avg} = \frac{P}{A_0} \sin \theta \cos \theta$

مولفه های تنش :



در هر مقطع یک شریک دوری و دو تانژنسی داریم

من هر یک در هر سطح (توازی با)  $\sigma$  و  $\tau$  داریم

بنابراین :

$\sigma_x, \sigma_y, \sigma_z$

$\tau_{xy} = \tau_{yx}$

من هر یک  $\tau$  در هر سطح

$\tau_{xz} = \tau_{zx}$

$\tau$  در هر سطح

$\tau_{zy} = \tau_{yz}$

درستی برش جابجایی ها را می توان عوض کرد

در دو سطح عمود بر هم  $\tau$  در هر دو سطح که هم اندازه هستند و بر هم اثر می کنند

اثبات :

اگر

$\sum M_z = 0$  ،  $\tau_{zy} = \tau_{yx}$  ،  $\sum M_y = 0$

باشد آن گاه



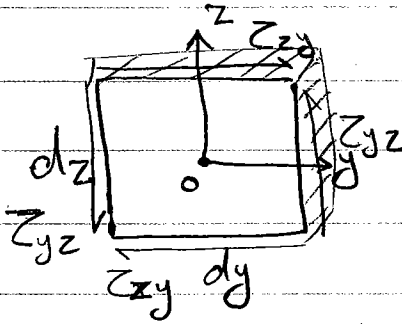
$\tau_{xz} = \tau_{zx}$  ،  $\sum M_x = 0$  ،  $\tau_{yz} = \tau_{zy}$  ،  $\sum M_z = 0$

SUBJECT :

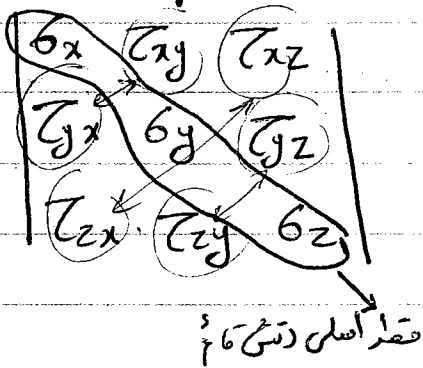
Year ( ) Month ( ) Date ( )

اثبات :  $\tau_{zy} = \tau_{yz}$

صغیر  $z$  ی را در نظر بگیریم :  $\tau = \frac{F}{A}$



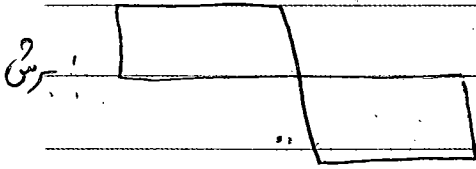
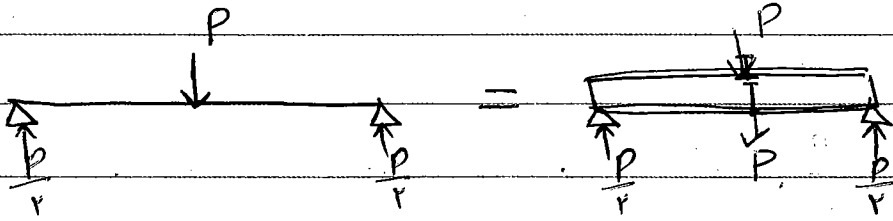
$$\sum M_x = 0 \rightarrow \underbrace{\tau_{zy}}_{\text{تیرد}} (dx \times dy) \times \underbrace{dz}_{\text{فاصله}} = \underbrace{\tau_{yz}}_{\text{تیرد}} (dx \times dz) \times \underbrace{dy}_{\text{فاصله}} \Rightarrow \tau_{zy} = \tau_{yz}$$



می توان این تیشها را به صورت ماتریس همکار نشان داد :

« فصل دوم » « رابطه‌ی تنش - تغییر طول و تغییر شکل اجسام »

تست بار دھوری



برای سازه‌ها و عملیات مختلف، تغییر بار دھوری آن باید

یادداشت آن باشد اما در سازه‌های مختلف، تغییر شکل

ماتریس را صلب فرض می‌کنیم. وقتی در سازه‌ها

صلب فرض می‌کنیم، فرض می‌کنیم که تغییرات آن در وجود

به حساب استاتیک اجسام وارد نمی‌شود چون در محاسبات

عکس العمل‌ها می‌کنیم، همان‌طور که در سازه‌ها در صورت نیاز

(صلب = تغییر شکل ندهد)

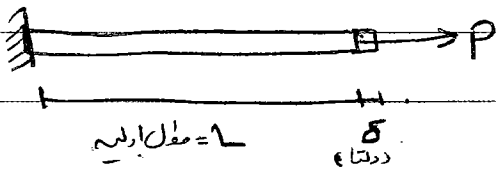
در این فصل منظور از تغییر شکل تغییر طول است نه تغییر زاویه و تغییر

شکل داریم و این تغییر (تغییر) همان تغییر طول داریم

stress (تنش) : نیروی وارد بر واحد سطح  $\sigma = \frac{P}{A}$  تنش قائم بر محور ی

تغییر طول

این عملیات است



تغییر طول  $\delta$

تغییر طول  $\delta = \frac{\Delta L}{L}$  واحد ندارد

تغییر طول واحد طول :

strain (تغییر طول نسبی)  $\epsilon = \frac{\Delta L}{L}$

این عملیات است و بنابراین علامت آن مثبت

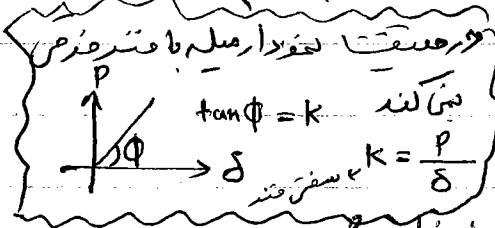
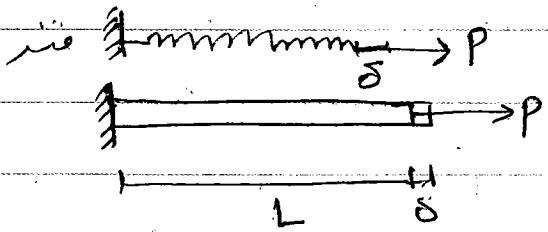
نسبتی داریم که در سازه‌ها با سازه (نسبتی) در محاسبات



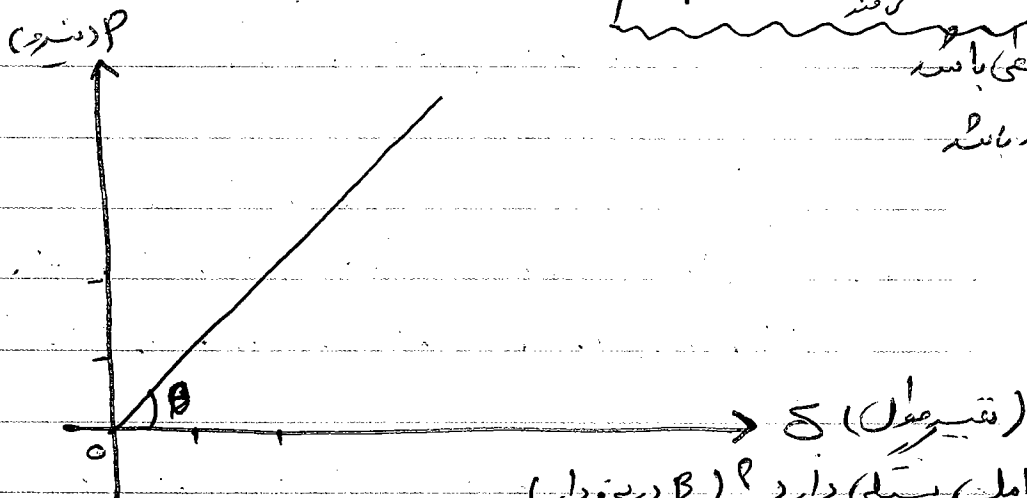
\* تغییر طول واحد طول را می دهد یعنی مثلاً تغییر طول  $1\text{mm}$  یا  $1\text{in}$  --- را می دهد \*

مثلاً اگر  $\delta = 2\text{mm}$  و  $L = 2\text{mm}$  باشد  $\epsilon = \frac{\delta}{L} = \frac{2}{2} = 1$  یعنی  $\epsilon$  شود یعنی  $1\text{mm}$  ،  $1\text{mm}$  ،  $1\text{mm}$  ،  $1\text{mm}$  دارد.

تغیلاً بین تنش و تغییر طول رابطه وجود دارد یعنی طبق رابطه  $k = \frac{P}{\delta}$  که هر چه  $P$  بیشتر باشد کمانش بیشتر شود و در نهایت طبق رابطه  $\epsilon = \frac{\delta}{L}$  هر چه  $\delta$  بیشتر باشد  $\epsilon$  هم بیشتر شود یعنی شکل صاف قبل از بار (یعنی اولیه)



در حالت تعادل میل با تغییر طول  
می کند  $\tan \phi = k$   
 $k = \frac{P}{\delta}$   $\delta$  تغییر طول  
هر چه  $P$  بیشتر باشد  $\delta$  بیشتر شود  
یعنی  $k$  بیشتر می شود



$\delta = \frac{PL}{EA}$  تغییر طول بستگی به  $P$  ،  $L$  ،  $E$  و  $A$  طبق رابطه دارد

تغییر طول بستگی به  $P$  ،  $L$  ،  $E$  و  $A$  دارد  
مساحت  $EA$  (هر چه ماده قوی تر باشد  $E$  بیشتر می شود)

رابطه نمودار:  $\tan \theta = \frac{P}{\delta} = \frac{EA}{L}$

در حالت تعادل  $k$  در دفتر بازاری می کند

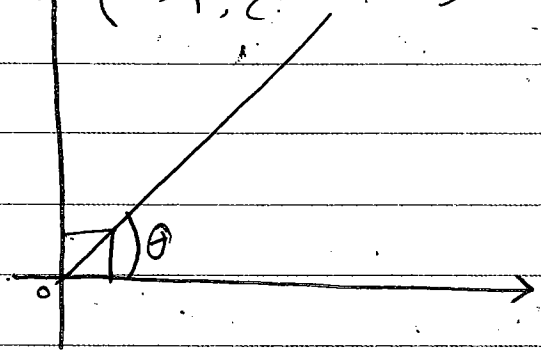
سینموزار سینوز تقییر قول به عوامل زیر بستگی دارد: (درصفت این سینوزار هم عوامل زیر بستگی دارد)

۱- سین مصالح (آلومینیوم، فولاد، ... ) ۲- مسامت مقطع ۳- قول عضو

\* و در وقت این خواهم سینوزار سینوز تقییر قول را معرفی کنم برای سنی و باید هر سه اینها (سین مصالح، مسامت مقطع و قول عضو را بدیم) \* این سینوزار زیاد در مقاومت کاربرد ندارد.

\* ما درصفت سینوزار در این صفا مهم نه فقط ب سین مصالح دیگر دارد یعنی سینوزار سنی تقییر

راص فواهم \* \* (این سین مصالح است که این است که در این اصل قرار دارد و این قرار دارد در ربع چهارم قرار دارد)  $\delta = \frac{P}{A} \cdot L$



(این سینوزار فقط ب سین مصالح بستگی دارد و این سینوزار برای ما مهم است)

این سینوزار این سینوزار را بدیم این سینوزار تقییر می شود پس برای ما  $\tan \theta$  مهم است.

$$\frac{L \cdot \tan \theta}{L} = \frac{\delta}{\epsilon} = E$$
 (و این هم واحدنا ک است)  $\epsilon$  چون  $\epsilon$  را داریم  $\delta$  را داریم (هنگام سین مصالح قبلا معرفی کردیم)  $\delta$  بدل الاستیسیته (منتهی استخار) (مدل یانگ)

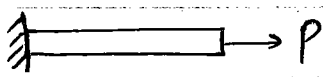
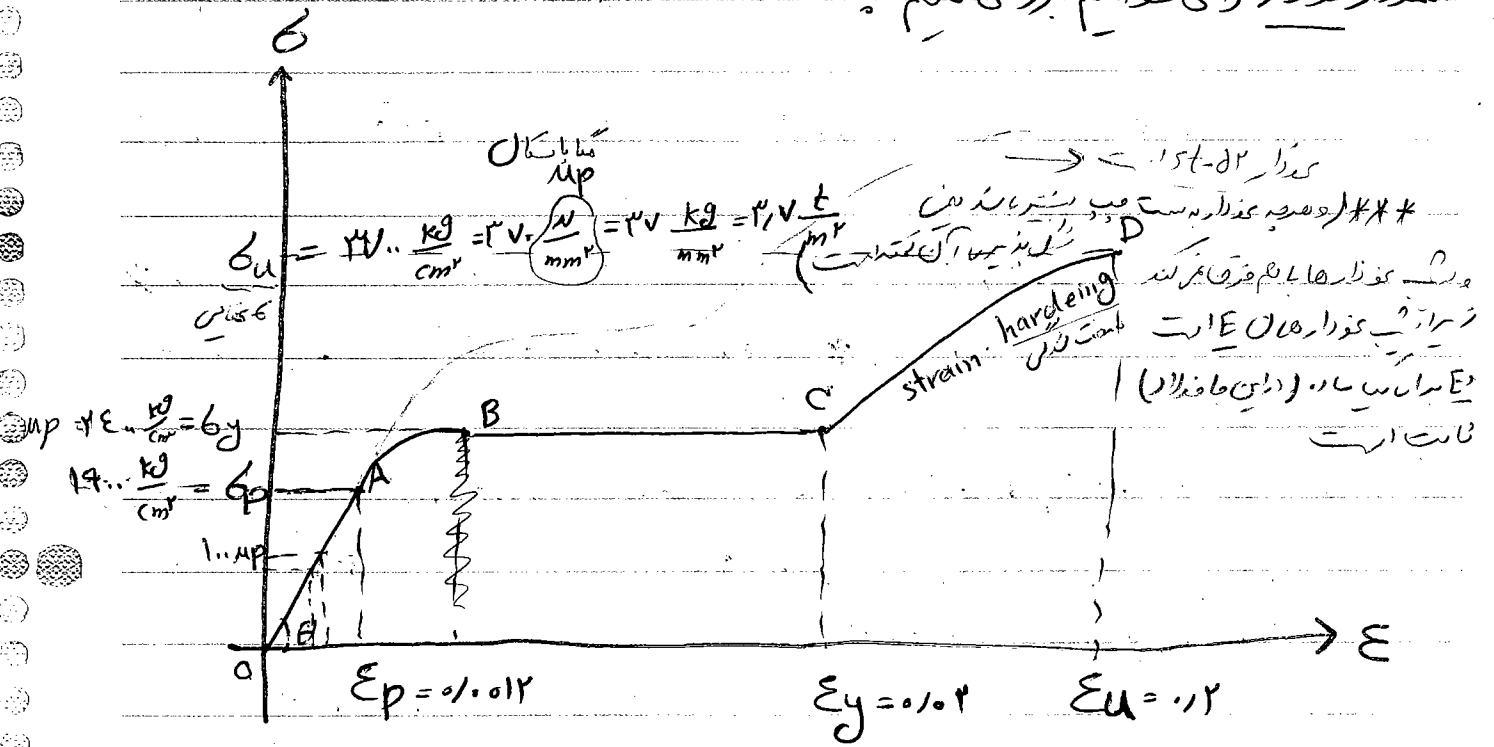
نکته: کار ع هر این در هر رقی هم ولایت استند می توان تغییر می شود  $E$  هوایه

مهم است  $E = E \cdot \epsilon$  کاربرد این در این است که  $E$  معلوم می باشد

$E$  در صورت مسئله داریم  $E_{ست فولاد} = 2,1 \times 10^4 \frac{kg}{cm^2} = 2,1 \times 10^8 \frac{N}{mm^2}$   
 $E_{سین} = 70 \times 10^3 \frac{kg}{cm^2} = 70 \times 10^7 \frac{lb}{in^2}$

نکته:  $E$  اصل  $k$  در متر بر این متره ثابت است مثلا  $E_{ال آلومینیوم} = 0,17 \times 10^4 \frac{kg}{cm^2}$   $E_{سین} = (0,17 \times 10^4) \times 10^4 \frac{kg}{cm^2}$

موردار فولاد را می خواهم بررسی کنیم



اگر یک میل فولادی تحت کشش باشد و ما خواهم موردار کش - تنگی آن را رسم کنیم طبق موردار بالا در مورد

الاستیک میل منته = یعنی اگر محض تغییر شکل دارد آن را اول کنیم به حالت اولیه برود

یعنی منته است (موردار)

با توجه به موردار بالا :

OA = منطقه الاستیک خطی

یعنی برکت بود و در تمام جاها یکسان  
(قد منته فولاد)

AB : منطقه الاستیک غیر خطی

BC : منطقه انحراف و برکت (منته فولاد)  
و الاستیک در تمام جاها

CD : منطقه سخت شدن مجدد تنگی

منطقه P، تنگی نسبی (بار منته) فولاد است

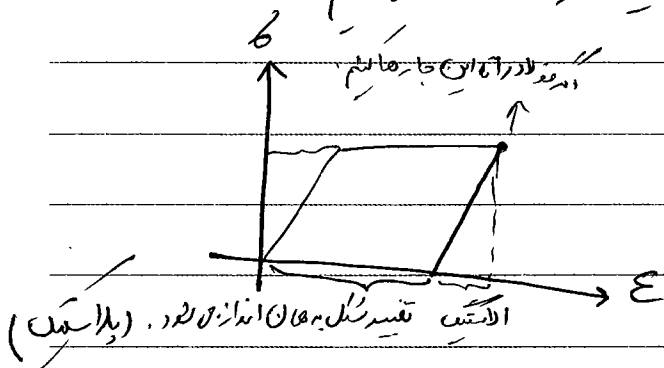
st به معنای فولاد است  
مثلاً st یعنی فولاد به معنای گسیختگی آن  $37 \frac{kg}{mm^2}$  است

نکته در مورد پیچ و مهره ها

در عمل و در اجزا از جنس AB (الاستیک غیر خطی) صدق نمی کند [امادگی و پایداری]  
در عمل مکان ما  $370 MP$  است بلکه  $240 MP$  است یعنی این است که  $240 MP$  تغییر شکل

[برای شکل پذیر بودن و برای سفت شدن که تغییر شکل]

حوض حرکت فولاد تا  $240 MP$  عمل می کنند و منبسط می شوند را  $240 MP$  قدری دهیم



(معمولاً فولاد را تا همین جا رسم می کنند)

اثبات  $\delta = \frac{PL}{EA}$

$\delta = E \cdot \epsilon$  قابل حرکت!

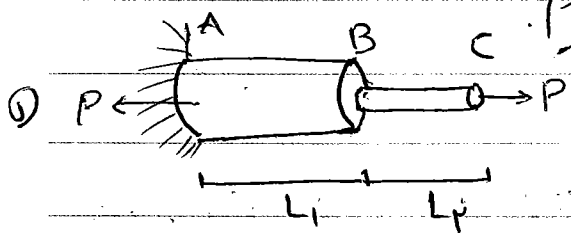
$\frac{P}{A} = E \cdot \frac{\delta}{L} \Rightarrow \delta = \frac{PL}{EA}$

علامت  $\delta$  به  $P$  بستگی دارد چون  $E, A$  و  $L$  همواره مثبت هستند

الف) برای استفاده از فرمول  $\delta = \frac{PL}{EA}$  باید در تمام طول عضو ( $L$ ) سه شرط زیر برقرار باشد:  
۱. عضو دو سر پیوسته باشد ( $P$  ثابت باشد)  
۲. مکان باشد و  $E$  ثابت باشد  
۳. مقطع عضو یکدست باشد ( $A$  ثابت باشد)  
در صورت برقرار بودن این شروط از فرمول  $I$  استفاده می کنیم

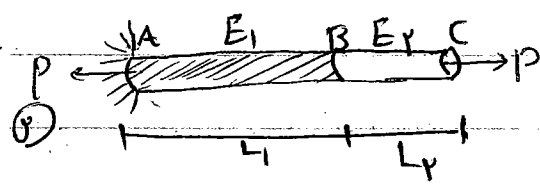


ب) اگر در طول عضو نیرو (P) و جنس (E) با مسافت مقطع (A) به طور ناگهانی یا غیر یکنواخت تغییر نماید، عضو را به چند قسمت صورتی تقسیم می‌کنیم که هر قسمت آن به طور مجزا شرط صاف بودن را دارا باشد و از هر طول زیر تغییر طول کل عضو را بدست می‌آوریم.



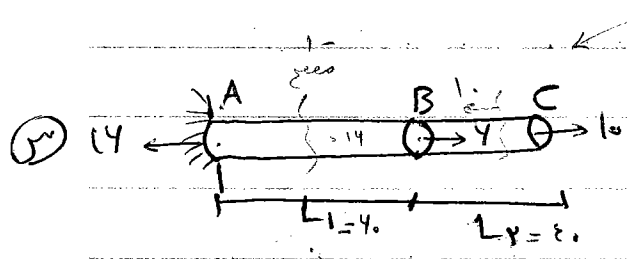
تابلو A

$$\delta = \sum_{i=1}^n \delta_i = \sum_{i=1}^n \frac{P_i L_i}{E_i A_i} \quad (II)$$



تابلو E

$$P + 4 - 14 = \dots$$



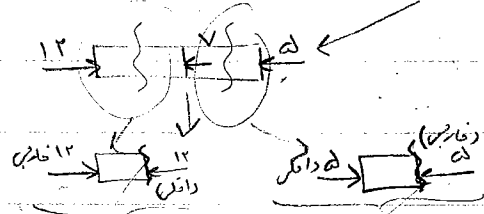
تابلو P

$$\delta = \frac{1}{EA} (P_1 L_1 + P_2 L_2)$$

$\frac{14 \times 4}{1 \times 4} + \frac{1 \times 4}{-1 \times 4}$   
 $\frac{56}{4} + \frac{4}{-4}$   
 $14 - 1 = 13$

در این حالت است

$$\delta = \frac{P}{E} \left( \frac{L_1}{A_1} + \frac{L_2}{A_2} \right)$$



تابلو 1

چون ضرایب استیسیته 12-  
برای این مقطع ضرایب استیسات

$$\delta = \frac{P}{A} \left( \frac{L_1}{E_1} + \frac{L_2}{E_2} \right)$$

تابلو 2

$$\delta = \frac{1}{EA} (P_1 L_1 + P_2 L_2)$$

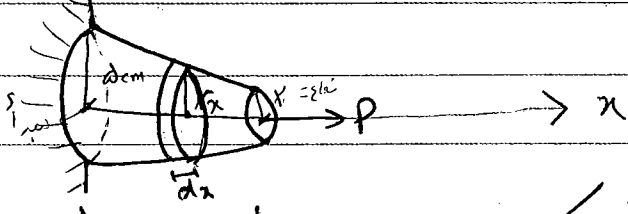
تابلو 3

ج) اما اگر نیرو (P) و جنس (E) و با مسافت (A) در طول عضو به طور یکنواخت تغییر نماید از هر طول اینگدان زیر استفاده می‌کنیم.

$$\delta = \int_0^L \frac{P dx}{E_x A_x} \quad (III)$$

تابلو بر حسب 2





تفسیر فعل این همان است که

$$\delta = \frac{P \cdot d \cdot L}{E \cdot A}$$

اما برای شکل میل به این همان انداز حرکت

صورت فعل در است.

مستقیم به عنوان تغییر در

$$\delta = \frac{P}{E} \int_0^L \frac{dx}{A_x}$$

$$\frac{P}{E} \int_0^L dx$$

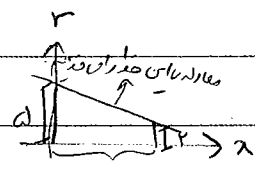
$$r = ax + b$$

$$\begin{cases} x=0 \rightarrow r=d \\ x=L \rightarrow r=r \end{cases}$$

$$r = ax + b$$

$$r \cdot x = d \cdot x + b \cdot x$$

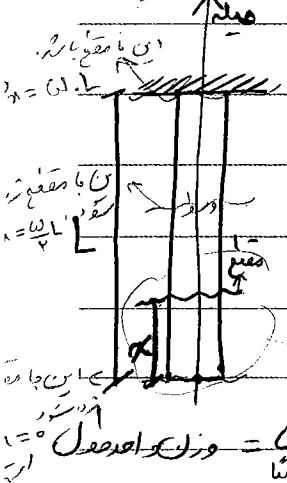
$$\begin{cases} x=0 \rightarrow r=d \\ x=L \rightarrow r=r \end{cases}$$



$$\delta = \frac{P}{E} \int_0^L \frac{dx}{\pi (d - ax)^2}$$

برای قطر مستقیم تغییر

مثال برای این به P تغییر تغییر و د و r (در این مثال تغییر طول در اثر تغییر وزن)



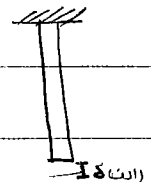
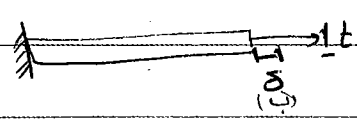
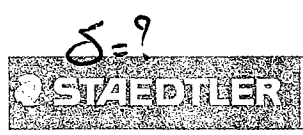
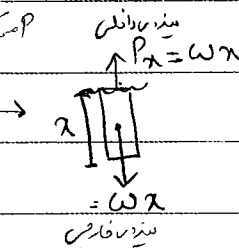
$$\delta = \frac{1}{EA} \int_0^L P_x dx = \frac{1}{EA} \int_0^L w \cdot x dx$$

$$\Rightarrow \delta = \frac{w}{EA} \left[ \frac{x^2}{2} \right]_0^L = \frac{w \cdot L^2}{2EA}$$

$$\delta = \frac{W \cdot L}{2EA}$$

این تغییر طول است

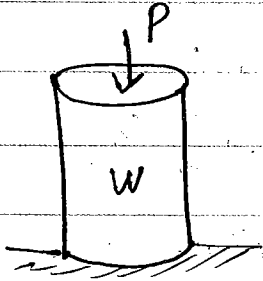
$$W = w \cdot L$$



تفسیر فعل این همان است که

فکر کنید مهم: تغییر طول ناشی از وزن یعنی تغییر طول ناشی از کشیدگی است  
تغییر

مثال: ستون است که کاهش طول ناشی از:

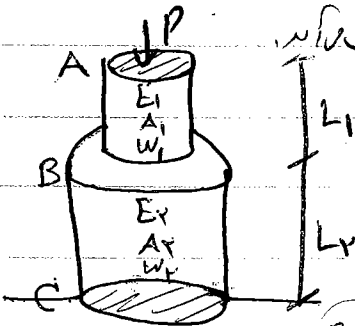


(ج)  $\frac{PL}{EA} + \frac{WL}{2EA}$  (مقدار افت کاهش طول)

(ب) + (د) - (تغییر طول خواست) (تغییر مادی بود)

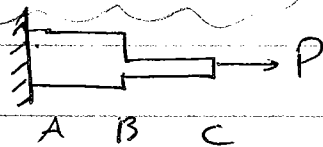
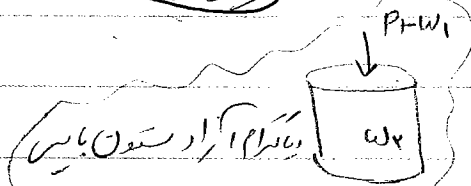
دست: مقدار کاهش ارتفاع کل ستون

تغییر ارتفاع کل ستون یعنی تغییر ارتفاع AC که مجموع BC + AB است  
 $\delta_1 + \delta_2$



$$\delta_{AC} = \delta_{AB} + \delta_{BC} = \left[ \frac{PL_1 + W_1L_1}{E_1A_1} \right] + \left[ \frac{(P+W_1)L_2 + W_2L_2}{E_2A_2} \right]$$

ساده ترین روش تغییر طول هر استوار است که تغییر طول آن را در نظر بگیریم  
تغییر طول



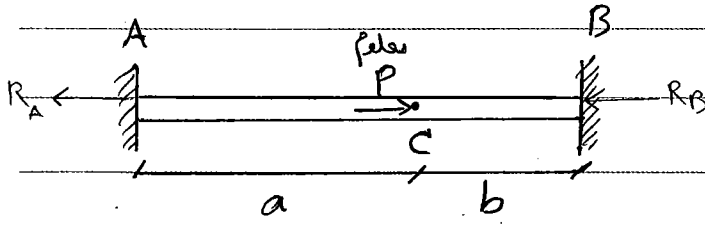
تغییر مکان (جابجایی) تغییر طول = C

$\delta_C = \delta_{AC}$  (تغییر مکان (جابجایی) تغییر طول)

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

حل مسائل نامعین استاتیکی :

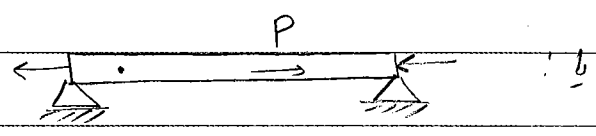


للمشغول P عمودی بود منتقل شده  
 ۳ عین العمل داره = ولی چون نیروها معترضه است  
 منتقل شده به عین العمل داره

معادله تعادل :  $\sum F_x = 0$   $R_A + R_B = P$  ①

معادله سازگاری

$\delta_{AB} = 0 \Rightarrow$

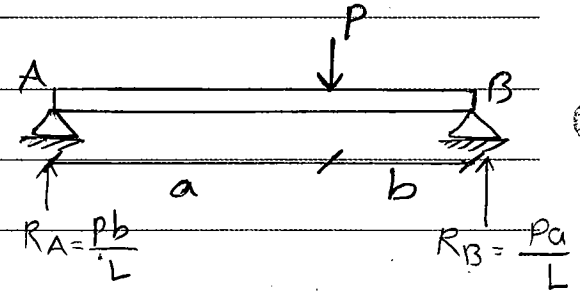


تفسیر مسئله  
 معادله سازگاری  
 (در دو جهت)

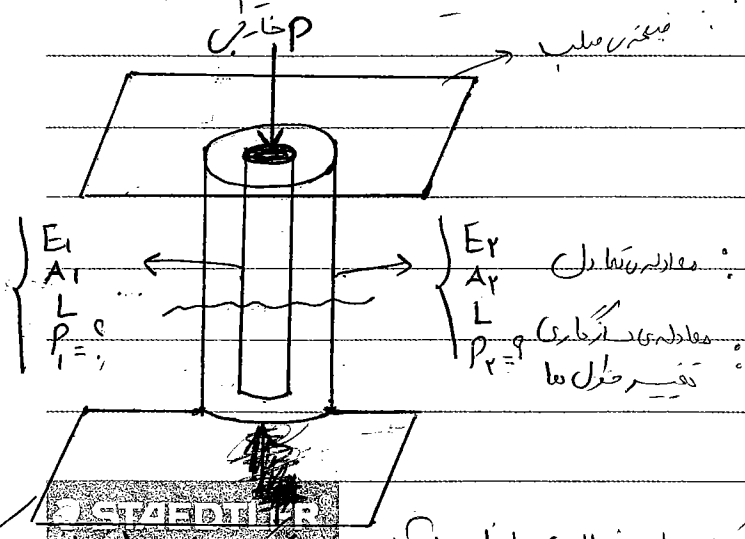
$\delta_{AC} + \delta_{BC} = 0$

$\delta = \frac{PL}{EA}$   $R_A \cdot a + \frac{-R_B \cdot b}{EA} = 0$  ②

$\Rightarrow \begin{cases} R_A = P \frac{b}{L} \\ R_B = P \frac{a}{L} \end{cases}$



## استاتیکی نامعین درجه اول یعنی درجه اول استاتیکی نامعین درجه اول  
 با حل درجه اول استاتیکی درجه اول درجه اول درجه اول



مثال: نیروی عمودی و لوله را به هم وصل کردیم  
 الف)  $\sum F_y = 0$

معادله تعادل :  $P_1 + P_2 = P$  ①

$\delta_1 = \delta_2$

$\frac{P_1 L}{E_1 A_1} = \frac{P_2 L}{E_2 A_2}$

تفسیر مسئله در لوله و میله بدان  
 خاصه وجود میله میله

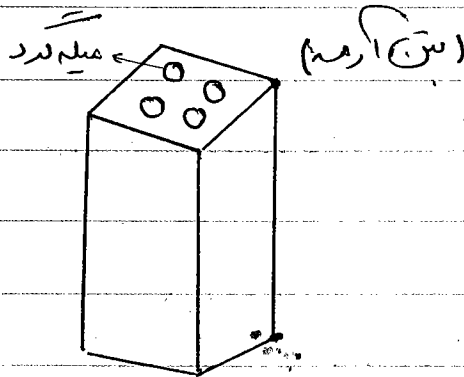
تفسیر مسئله فولادی داخل میله آلومینیومی  
 معنی میله و درجه اول استاتیکی نامعین درجه اول استاتیکی نامعین درجه اول

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

$$\begin{cases} P_1 = P \frac{E_1 A_1}{E_1 A_1 + E_2 A_2} \\ P_2 = P \frac{E_2 A_2}{E_1 A_1 + E_2 A_2} \end{cases}$$

میتوانیم از اصول بالا استفاده کنیم :



$$\begin{cases} P_1 = P \frac{E_1 A_1}{E_1 A_1 + E_2 A_2} \\ P_2 = P \frac{E_2 A_2}{E_1 A_1 + E_2 A_2} \end{cases} \Rightarrow$$

درست است مثل مثال سوم شب به منو لاد

$$\Rightarrow \frac{P_1}{P_2} = \frac{E_1 A_1}{E_2 A_2} \quad (\text{به نسبت سطح مقطعها})$$

ب) تقسیم در فرکانس و ادیت آورید

$$\begin{cases} \delta_1 = \frac{P_1}{A_1} = P \frac{E_1}{\sum E A} \\ \delta_2 = \frac{P_2}{A_2} = P \frac{E_2}{\sum E A} \end{cases} \quad \frac{\delta_1}{\delta_2} = \frac{E_1}{E_2}$$

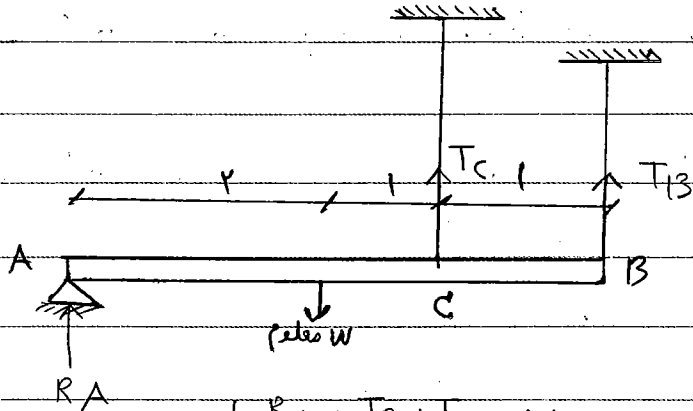
(مدول الاستیسیته)

$$\text{ج) } \begin{cases} \epsilon_1 = \frac{\delta_1}{E_1} = \frac{P}{\sum E A} \\ \epsilon_2 = \frac{\delta_2}{E_2} = \frac{P}{\sum E A} \end{cases} \quad \boxed{\delta = \epsilon E}$$

$$\Rightarrow \begin{cases} \delta_1 = \epsilon_1 L = \frac{PL}{\sum E A} \\ \delta_2 = \epsilon_2 L = \frac{PL}{\sum E A} \end{cases}$$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



معادلات اتزان

$$R_A + T_B + T_C = W$$

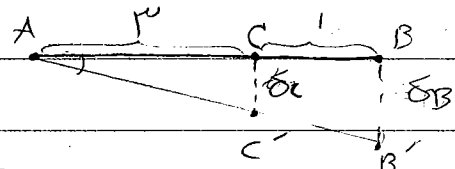
با وجود نیروی W میل به چرخش نقطه A نسبت است هر چه در پایداری ما تغییر کند

معادله تغییر طول

$$\epsilon T_B + T_C = 2W$$

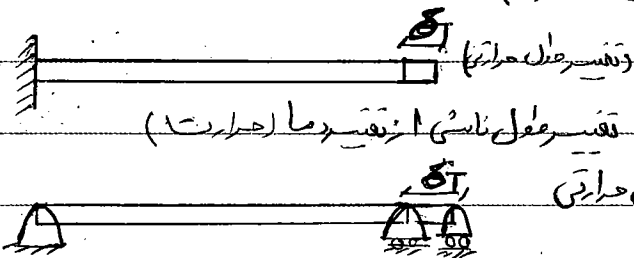
معادلات سازگاری

$$\delta_C = \frac{3}{\epsilon} \rightarrow \delta_C = \frac{3}{\epsilon} \delta_B$$



$$\frac{T_C \cdot L_C}{E_C \cdot A_C} = \frac{3}{\epsilon} \cdot \frac{T_B \cdot L_B}{E_B \cdot A_B}$$

اگر است تغییر در طول



تغییر طول ناشی از تغییر در دما (حرارت)

$$\delta_T = \alpha \cdot L \cdot \Delta T$$

(mm)  $\alpha$  (mm)  $(^{\circ}C)$

تغییر دما

معادله اتزان ندارد

$$\delta = \frac{PL}{EA}$$

تغییر طول در اثر کشش است

$$\epsilon_T = \frac{\delta_T}{L} = \alpha \cdot \Delta T$$

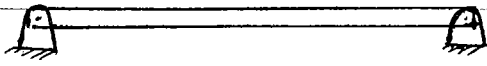
میل به راست کشیم و  $\delta_T = 0$

اقتباس طول در دما سرد کنیم و ما هم می بینیم که در دما سرد

است

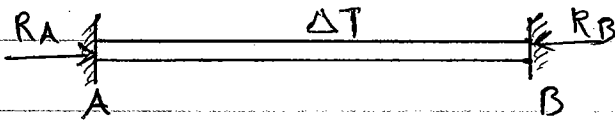
۱- اثر تغییر دما بر میله‌هایی که می‌توانند تغییر طول داشته باشند. کدب سر میله آزاد است.

۲- اثر تغییر دما بر میله‌هایی که نمی‌توانند تغییر طول داشته باشند.



$\delta = 0$  تغییر طول

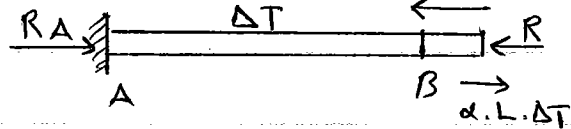
$\epsilon = 0$



$\delta = 0$  تغییر طول

معادله تعادل :  $\sum F_x = 0 \Rightarrow R_A = R_B = R$

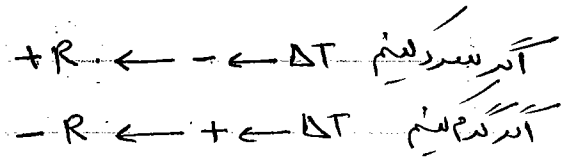
معادله سازگاری تغییر طول :  $\delta_{AB} = 0$



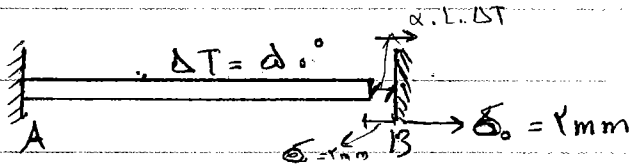
فرض است که میله به B نبوده

$(\alpha \cdot L \cdot \Delta T) + \left(\frac{R \cdot L}{EA}\right) = 0$

$R = -EA \cdot \alpha \cdot \Delta T$



$\delta = \frac{R}{A} = -E \cdot \alpha \cdot \Delta T$



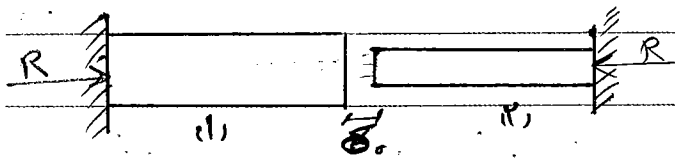
$\delta = 0$  تغییر طول

مثال :

$\delta_T = \alpha \cdot L \cdot \Delta T$  }  $\delta \leq \delta_0$  نمی‌خورد به B  
 $\delta > \delta_0$  می‌خورد به B

معادله سازگاری :  $\delta_{AB} = 2mm$

$\alpha \cdot L \cdot \Delta T + \frac{R \cdot L}{EA} = 2 \rightarrow R = 2$



مثال:  $R = ?$

مکانیسم از باری:  $\delta_1 + \delta_2 = \delta_0$

$$\left( \alpha_1 \cdot L_1 \cdot \Delta T + \frac{R \cdot L_1}{E_1 \cdot A_1} \right) + \left( \alpha_2 \cdot L_2 \cdot \Delta T + \frac{R \cdot L_2}{E_2 \cdot A_2} \right) = \delta_0$$

در مسئله بالا هم چسبیده بود و تنش را هم خواستند.  $\delta_0$  چون از آن در محاسبات بالا

نسبت بواسون (ضریب بواسون):  $\nu$

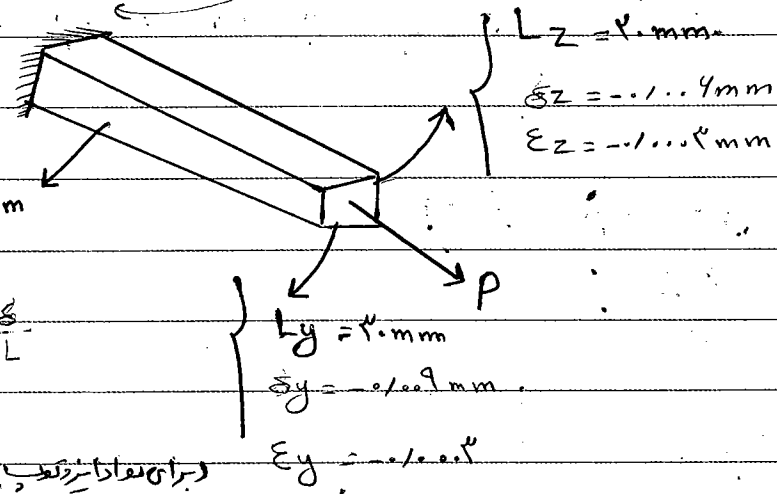
فرض: یک میل می فولادی را در آن همسایه جهت کشش قرار می دهیم می بینیم که میل آن 1mm

$$\sigma_x = \frac{P}{A}$$

اگرچه سازه اما تغییر طول در راستای Z و Y کمتر بود  $\epsilon_y = \epsilon_z \neq 0$  یا  $\epsilon_y = \epsilon_z = 0$

$$\epsilon_y = \epsilon_z = -\nu \epsilon_x$$

$$\epsilon_x = \frac{\sigma_x}{E}$$



$$\epsilon_x = \frac{\delta_x}{L_x}$$

$$\epsilon_y = \frac{\delta_y}{L_y}$$

نسبت	تفسیر طول نسبی جانبی	$= \frac{-\epsilon_y}{\epsilon_x} = \frac{-\epsilon_z}{\epsilon_x}$	$\Rightarrow$
(نسبت بواسون)	تفسیر طول نسبی محوری		

$$\Rightarrow \boxed{\epsilon_y = \epsilon_z = -\nu \epsilon_x} \quad \epsilon_x = \frac{\sigma_x}{E} \quad \sigma_x = \frac{P}{A}$$

مکانی خواص ماده در تمام نقاط ماده یکسان می باشد. (خواص عددی) بواسون

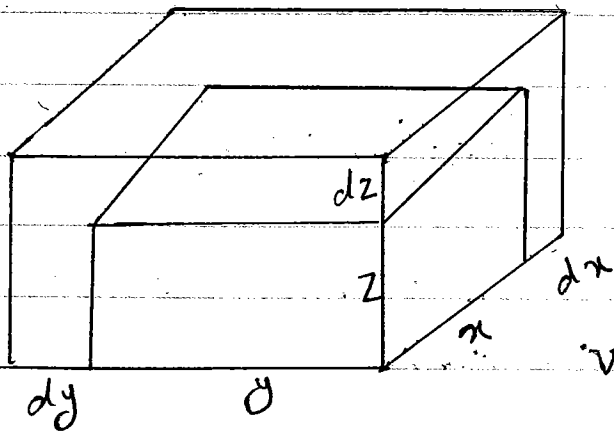


ایزوتروپ: ماده‌ای ایزوتروپ است که تغییر طولی آن در تمام جهات یکسان باشد.

مثال: مثلاً اگر یک فلز فولادی را در آب جوش بیندازیم به همان شکل فلز می ماند چون تغییر طول در تمام جهات یکسان است.

تغییر حجم نسبی:  $\epsilon_v = \frac{\delta v}{v}$  (تغییر حجم نسبی)

$v = x \cdot y \cdot z$



$v' = [(x+dx)(y+dy)](z+dz)$   
 $[xy + xdy + ydx](z+dz)$

$v' = xyz + yzdx + xzdy + xydz$

$\epsilon_v = yzdx + xzdy + xydz$

$\epsilon_v = \epsilon_x + \epsilon_y + \epsilon_z$

مردول بلی (I)

\*\* اندوهی به هر دلیلی تغییر کرد [منزو یا آزما] و تغییر حجم نسبی برابر است با مجموع سه تغییر طول نسبی \*\*

کاربرد فرمول: الف) تغییر حجم نسبی ناشی از تغییر دما:

ب) تغییر حجم نسبی ناشی از نیروی محوری: (تغییر نیرو)

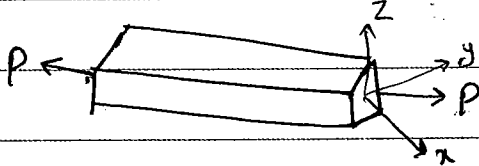


الف) تغییر حجم نسبی ناشی از تغییر دما :

$$\epsilon_v = \epsilon_x + \epsilon_y + \epsilon_z \rightarrow \epsilon_v = 3\alpha \cdot \Delta T \quad (III)$$

$\downarrow$                        $\downarrow$   
 $\alpha \Delta T$              $\alpha \Delta T$              $\alpha \Delta T$                       مثبت است و اجنبی حرارتی

ب) تغییر حجم نسبی ناشی از نیروی محوری :



$$\epsilon_v = \epsilon_x + \epsilon_y + \epsilon_z \rightarrow$$

$-\nu \epsilon_x \quad -\nu \epsilon_x$   
 $\epsilon_y = \epsilon_z = -\nu \epsilon_x$

$$\Rightarrow \epsilon_v = \epsilon_x (1 - 2\nu) \quad (III)$$

$$\begin{aligned} \nu = 0 &\Rightarrow \epsilon_v = \epsilon_x \\ \nu = 0.5 &\Rightarrow \epsilon_v = 0 \end{aligned} \Rightarrow 0 < \nu < 0.5$$

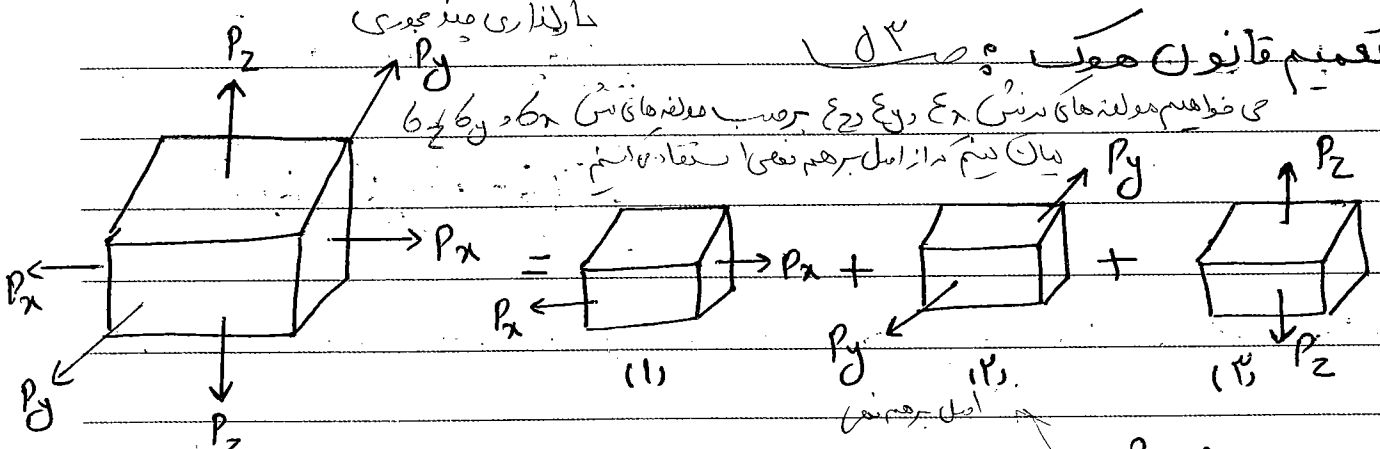
نتیجه:  $\nu$  بین 0 تا 0.5 است.  $\nu$  برابر صفر وجود ندارد.  $\nu = 0.5$  به این امکان ندارد.

تقسیم قانون هک :  $\nu$

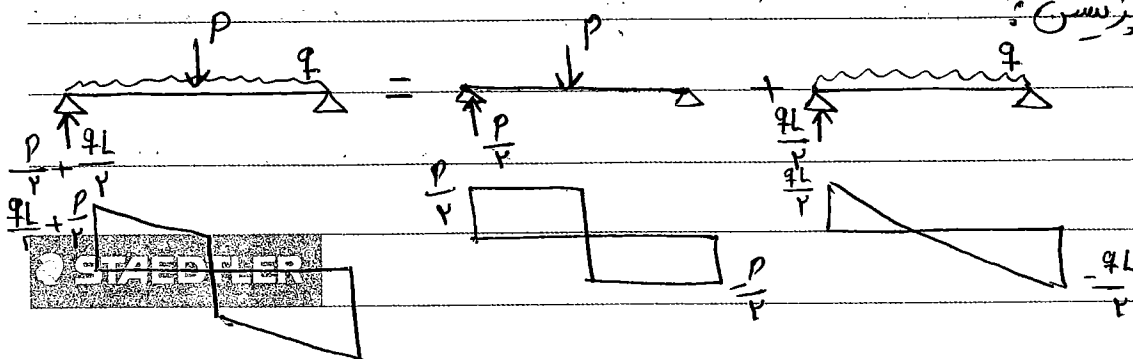
کارگذاری میزجوسی

می ظاهریم مولفه های تنش  $\epsilon_x$  در دو جهت بر حسب مولفه های  $\nu$   $\epsilon_y$  و  $\epsilon_z$

یا که  $\nu$  برابر برهم نهی استقاده کنیم



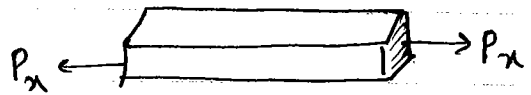
اصل سلفر بزرگتر است ؟



STAMP HERE

هوک :  $\sigma_x = E \epsilon_x$

پواسون :  $\epsilon_y = \epsilon_z = -\nu \epsilon_x$



$\epsilon_x = \frac{\sigma_x}{E}$      $\epsilon_y = -\nu \frac{\sigma_x}{E}$

$\epsilon_z = -\nu \frac{\sigma_x}{E}$

تنگ کنشی

$\epsilon_x =$	$+\frac{\sigma_x}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_y}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_z}{E}$
$\epsilon_y =$	$-\nu \frac{\sigma_x}{E}$	$+\frac{\sigma_y}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_z}{E}$
$\epsilon_z =$	$-\nu \frac{\sigma_x}{E}$	$-\nu \frac{\sigma_y}{E}$	$+\frac{\sigma_z}{E}$

بارگذاری در امتداد x

بارگذاری در امتداد y

بارگذاری در امتداد z

(۱)

(۲)

(۳)

اگر از درجه ۳ صحت نیرو وارد شود (کلاً اینرژ تمام وجه ها صحت کنشی با هم دارد)

$$\left\{ \begin{aligned} \epsilon_x &= +\frac{\sigma_x}{E} - \nu \frac{\sigma_y}{E} - \nu \frac{\sigma_z}{E} = \frac{1}{E} [\sigma_x - \nu(\sigma_y + \sigma_z)] + \alpha \Delta T \\ \epsilon_y &= -\nu \frac{\sigma_x}{E} + \frac{\sigma_y}{E} - \nu \frac{\sigma_z}{E} = \frac{1}{E} [\sigma_y - \nu(\sigma_x + \sigma_z)] + \alpha \Delta T \\ \epsilon_z &= -\nu \frac{\sigma_x}{E} - \nu \frac{\sigma_y}{E} + \frac{\sigma_z}{E} = \frac{1}{E} [\sigma_z - \nu(\sigma_x + \sigma_y)] + \alpha \Delta T \end{aligned} \right.$$

این مقاله برای اعمال نیرو در هر سه جهت در مابقی تغییر حجم

مثال: قطعه‌ای صلب فولادی، سیار به عمق ۲ cm و یک قطعه لاستیکی به ابعاد ۱ cm در داخل

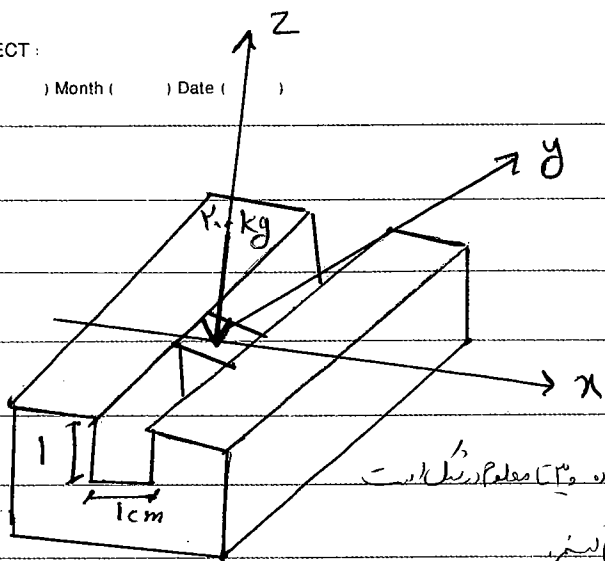
گنبد

سیار کاملاً صلب شده است و یک سیار ۲ kg به لاستیک اعمال شده به لاستیک را تحت فشار

قرار داده و E و ν لاستیک معلومی باشد

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



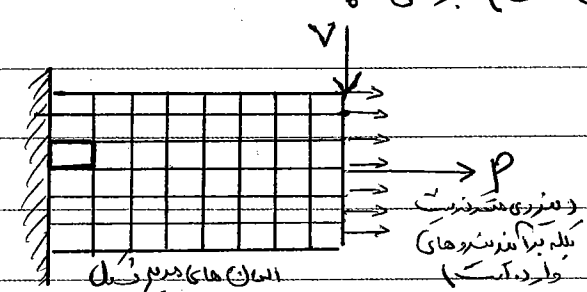
$\epsilon_x \quad \epsilon_y \quad \epsilon_z$   
 $\delta x \quad \delta y \quad \delta z \rightarrow \rho \cdot \frac{kg}{cm^3}$

نیروی وارد بر هر حجمش آن وجه و در هر دو طرف  
 ۱ تا ۳ جهت داریم ۲ تا ۳ طول راسته داره و ۱ تا ۳ مقطع در شکل است  
 حال در ۳ مقطع هم لا قطع داره و جهت داریم

و صرفاً همین دقیقاً داخل سازه است و در هر دو طرف و در هر دو طرف  
 آن وارد می شود

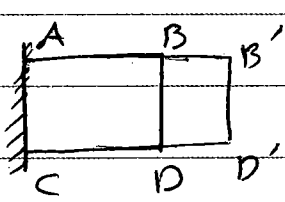
$\epsilon_x = \epsilon_y = \epsilon_z = \frac{\delta z}{E}$

قانون هوک برای تنش ها و تغییرشکل های (درشتی های) برشی :



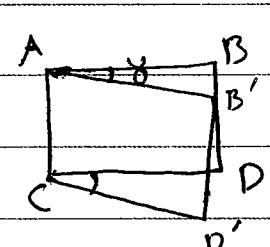
تغییرشکل و درشتی

در اثر تنش مدبره مستطیل می شود  
 در اثر برشی مدبره، متغییر الانفعال می شود

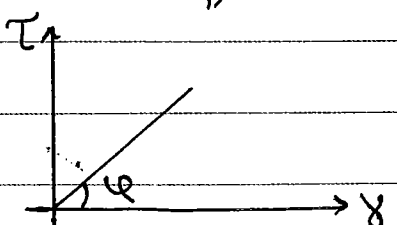


$\epsilon = \frac{BB'}{AB}$

$\tan \theta = \epsilon = \frac{\delta}{E}$



$\tan \delta = \delta = \frac{BB'}{AB}$



$\tan \varphi = G = \frac{\tau}{\delta}$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

$$\left\{ \begin{array}{l} \text{تخصیص عمومی} = E \cdot \epsilon \\ \text{مردود الاستیسیته} \end{array} \right.$$

$$\left\{ \begin{array}{l} \text{تخصیص خصوصی} = G \cdot \lambda \\ \text{زاد بر تخصیص عمومی} \\ \text{مردود برش} \end{array} \right.$$

اگر دو تا را از هم با هم بسوزیم بدست می آید.

$$G = \frac{E}{\lambda(1+\epsilon)}$$

$$G = \frac{E}{\lambda(1+\epsilon)} \Rightarrow \frac{E}{G} = \lambda(1+\epsilon) \Rightarrow \text{مثال!}$$

الف)  $1 < \frac{E}{G} < 2$

$$\Rightarrow 2 < \frac{E}{G} < 3$$

ب)  $2 < \frac{E}{G} < 3$  ✓

ج)  $3 < \frac{E}{G} < 4$

بیجس :

فصل سوم :

بیجس مقاطع مدور :

دانشکده P (شور و غوغای)، V (سور و غوغای)، T (کشش)، M (کشش)، R (کشش)

در حالت کلی در خواص بیجس P، V، T و M صفت از خواص بیجس (بیجس) است

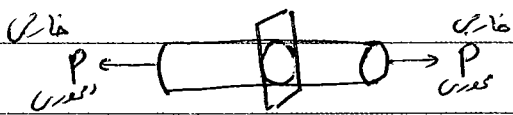
تفسیر اول  $\Rightarrow \delta = \frac{PL}{E \cdot A}$  و کشش مورد نیاز  $\Rightarrow \epsilon = \frac{P}{A \cdot E_{ave}}$

کشش بر حسب  $\Rightarrow \tau_{ave} = \frac{V}{A}$

تفسیر دوم  $\Rightarrow \phi = ?$  و  $\tau = ?$

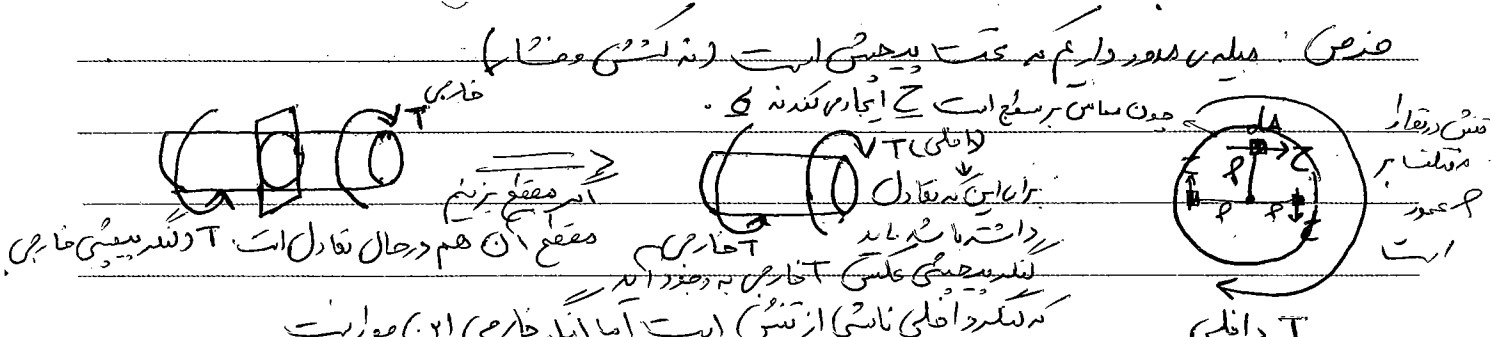
تفسیر سوم  $\Rightarrow \delta = ?$

تفسیر چهارم  $\Rightarrow \epsilon = ?$



این عمل در حال تعادل است پس هر مقطعی از آن هم باید تعادل داشته باشد

$P = \int \delta \cdot dA$

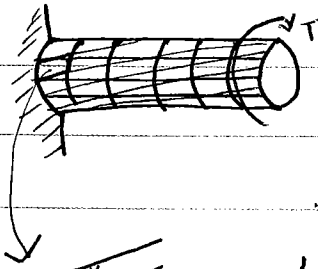


$T = \int \delta \cdot dA$

$P = \int \delta \cdot dA \Rightarrow P = \delta \cdot A$

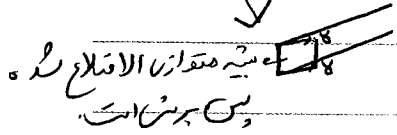
$T = \int_A \rho z dA$  (این مدل کاربرد است) گندگی که به مقطع وارد می شود

فرض: اگر این میل سمت گند T مقدار برد حفظ افقی  
 مورد بود و حفظ عمود بر افق دور خودش دو مرتبه کند  
 شکل آن تغییر می کند.

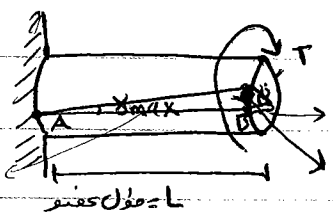


نیمه: طول تغییر می کند (پس برش است) و زاویه ایجاد می شود  
 این تغییر طول ناشی از کشش و فشار است  
 اما تغییر زاویه ناشی از پیچش است

$\delta = E \cdot \epsilon$   
 $\gamma = G \cdot \phi$



\* فرض:

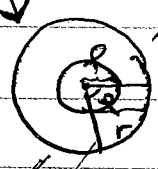


و در میل سمت گند پیچش T مقدار کشند نقطه B تبدیل به B'  
 و شود و زاویه ایجاد می شود که نهایت کوب است (سخت)  
 (حقیقت است در فصل قبلی) زاویه پیچش  $\phi$   
 در فضا هم رابطه ای بین  $\phi$  و  $\gamma$  می یابیم (هر چه  $\phi$  شود هم  $\gamma$  شود)

کای نه در میل  
 در نیم max است  
 هر چه داخل تر می رود  
 کای کوچکتر شود.

\* برای این که بین  $\phi$  و  $\gamma$  رابطه داشته باشیم باید حاصل متریک آن ها که قوس BB' است را در نظر بگیریم

$BB' = r \phi$   
 $BB' = L \gamma_{max}$   
 $\Rightarrow \gamma_{max} = r \frac{\phi}{L}$



پس اگر میل را فرض در داخل میل می کنیم  
 می بینیم  $\phi$  تغییر می کند اما لا تقیه  
 می کنند. پس  $\gamma$  آن که درون میل اتفاق افتاد  
 ولی لا آن که داخل تر اتفاق افتاد

این حرکت پیچش  
 به قطر می شود

$\gamma = \phi \frac{r}{L}$   
 شعاع میل در داخل

(۱)  $T = \int_A \rho z dA$

درستی

(۲)  $\gamma = \rho \frac{\Phi}{L}$

لازم صورت عقل بر حسب  $\rho$  تغییر یافته

(۳)  $\gamma_{max} = r \frac{\Phi}{L}$

(۴)  $\gamma = \frac{\rho}{r} \gamma_{max}$

مانند به قانون هوب  $\tau = G\gamma$  اگر فرض کنیم رادیوس  $r$  و در  $G$  ثابت است پس بیش ایمان شود

$\tau = G\gamma = G\rho \frac{\Phi}{L}$

اگر فرض کنیم رادیوس  $r$  و در  $G$  ثابت است پس بیش ایمان شود

$\tau_{max} = G\gamma_{max} = G r \frac{\Phi}{L}$

پس  $\tau_{max}$  در دورترین نقطه از مرکز ایمان شود

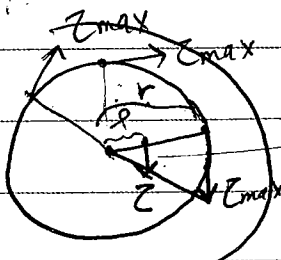
\* بیشترین تنش در دورترین نقطه از مرکز ایمان شود \*

$\frac{\tau}{\tau_{max}} = \frac{\rho}{r} \Rightarrow \tau = \frac{\rho}{r} \tau_{max}$  (۵)

در فرض رادیوس  $r$  و در  $G$  ثابت است

کاربردی  $G\gamma = \frac{\rho}{r} G\gamma_{max} \Rightarrow \tau = \frac{\rho}{r} \tau_{max}$  (۶)

معظم



و تقسیمه شکل و معتم به رادیوس  $r$  و  $\tau_{max}$  و  $\tau$  و  $\rho$

$\frac{\tau}{\tau_{max}} = \frac{\rho}{r}$

عقل است. پس:



نیروی مهم: تنش حقیقی تغییر می کند و به فاصله بستگی دارد [ دورترین فاصله بیشترین تنش است ]

جهت برابری استوار:  $\sigma$  را داخل می گذاریم.

$$Q_1, Q_2 \Rightarrow T = \int_A \rho \left( \frac{\rho}{r} \tau_{max} \right) dA \Rightarrow$$

حداشدان در صفحه الف

$$T = \frac{\tau_{max}}{r} \int_A \rho^2 dA \Rightarrow \boxed{T = \frac{\tau_{max} \cdot J}{r}} \Rightarrow \boxed{\frac{J}{r} = \frac{T}{\tau_{max}}}$$

شرطت برابری

مهم ترین معادله

$$\tau_{max} = \frac{T \rho}{J}$$

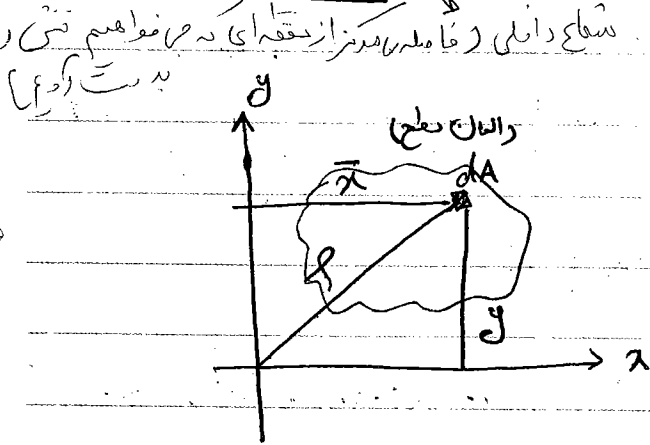
بیشترین تنش

$$\tau = \frac{T \rho}{J}$$

# بار دینی نیرو یا گند خارجی وارد بر سازه  
 بین مودیت برابری در فصل قبل می بینیم  
 صغیر می شود را حمل می کند (P)

یادآوری استاتیکی (مسئله انحرافی)

فاصله x هون هیز = گشتاور هیز



$$Q_x = \int y dA \quad (\text{ممان استاتیکی نسبت به محور x ها}) \quad (\text{گشتاور اول سطح نسبت به محور x ها})$$

$$\bar{y} = \frac{\int y dA}{A}$$

این را بعد از آنکه A تمام کنیم می بینیم نسبت آن به ی

$$\bar{x} = \frac{\int x dA}{A}$$

$$Q_y = \int x dA$$



مركز ثقل

$$\bar{x} = \frac{\int x dm}{m} \quad \bar{y} = \frac{\int y dm}{m}$$

مركز ثقل

$$\bar{x} = \frac{\int x dw}{w} \quad \bar{y} = \frac{\int y dw}{w}$$

$w = mg$   
 (مركز ثقل)

مركز ثقل

$$\bar{x} = \frac{\int x dv}{V} \quad \bar{y} = \frac{\int y dv}{V}$$

در صورتی که جسم یکسان باشد مرکز ثقل  
 همان مرکز جرم است  
 و در صورتی که  $g$  ثابت باشد مرکز ثقل و مرکز جرم یکسان است

(محال انبساطی به  $x$ ) (فشار در دو سطح متساوی است)

$$I_x = \int y^2 dA$$

(فشار در دو سطح متساوی به  $y$ )

$$I_y = \int x^2 dA$$

محال انبساطی

$$J = \int r^2 dA \quad I_x + I_y = J$$

$r^2 = x^2 + y^2$   
 فاصله از مرکز تا هر نقطه  
 هر دو محور را با یکدیگر  
 با هم جمع می‌کنیم

$r^2 = x^2 + y^2$

توجه: شعاع دور یعنی هر دو محور (x و y) را جمع می‌کنیم

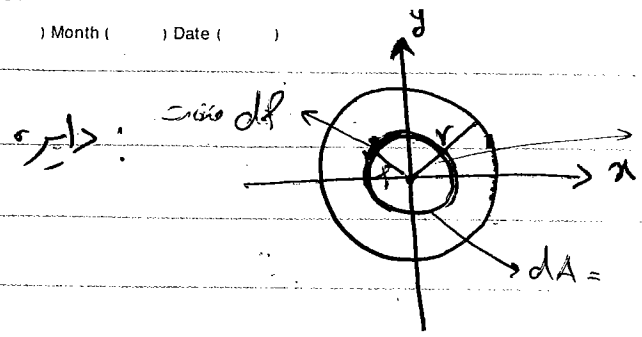
$dA = b dy$

$$I_x = \int y^2 dA = \int_{-h/2}^{h/2} y^2 (b dy) = b \left[ \frac{y^3}{3} \right]_{-h/2}^{h/2} = \frac{bh^3}{12}$$

$I_y = \frac{hb^3}{12}$

$J = I_x + I_y = \frac{bh^3}{12} + \frac{hb^3}{12}$

مركز ثقل



تقسیم به حلقه های نازک  

$$dA = 2\pi r dr$$

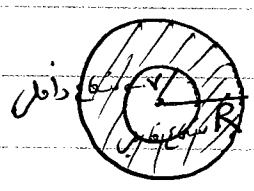
حلقه های نازک  

$$J = \int r^2 dA = \int_0^r r^2 (2\pi r dr) = 2\pi \int_0^r r^3 dr = 2\pi \left[ \frac{r^4}{4} \right]_0^r = \frac{\pi r^4}{2}$$

برابر باشد  $\Rightarrow I_x = I_y = \frac{J}{2} = \frac{\pi r^4}{4}$

$$\begin{cases} I_x + I_y = J \\ I_x = I_y \end{cases} \Rightarrow I_x = I_y = \frac{J}{2}$$

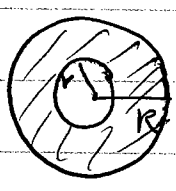
سوال  $J = ?$



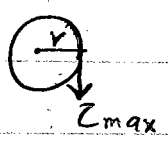
لوله ی توخالی  

$$J = \left( \frac{\pi R^4}{2} \right) - \left( \frac{\pi r^4}{2} \right)$$

حالا مثلا : میل به تقاطع (لوله ی توخالی)



$$J = \frac{\pi}{2} (R^4 - r^4)$$



$$J = \frac{\pi r^4}{2}$$

میل به تقاطع

برای میل به تقاطع

کنترل :  $T_{max} = \frac{T r}{J} \Rightarrow T_{max} = \frac{2 T_{مورد}}{\pi r^3} \leq T_{مجاز}$

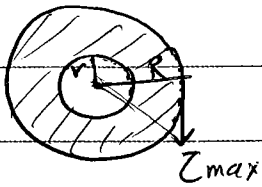
$$T = \frac{J \cdot \tau}{r} = \tau \times \frac{\pi r^3}{2}$$

$$r = \sqrt[3]{\frac{2 T_{مورد}}{\tau \times \pi}}$$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

در مسئله  $Z_{min}$  معادلات هم‌تنی در مدار صنعتی



برای لوله

$$Z_{max} = \frac{T \times R}{\frac{\pi}{2} (R^4 - r^4)} \leq Z_{\text{مجاز}}$$

معادله  $T = \frac{Z_{\text{مجاز}} \times \frac{\pi}{2} (R^4 - r^4)}{R}$

در معادله چون  $Z_{\text{مجاز}}$  جواب داریم یعنی ابعاد  $r$  و  $R$  معلوم شود :  
(جواب فارسی شده داریم) که در معادله  $R$  یا  $r$  معلوم است و رابطه  $\frac{r}{R} = \frac{R}{r}$   
را در ذهن با مثلاً  $\frac{r}{R} = \frac{1}{2}$  یا  $\frac{1}{3}$  یا ... یعنی اختلاف  $R$  و  $r$  متفاوت  
فرقی را می‌دهد

$$\begin{aligned} (V) \Rightarrow Z_{max} &= \frac{Tr}{J} \\ \text{مجاز} : \delta_{max} &= \frac{Z_{max}}{G} \end{aligned} \left\{ \begin{array}{l} \delta_{max} = \frac{Tr}{Gj} \end{array} \right. \text{کاربرد است}$$

$$\begin{aligned} \text{⑧} : \delta_{max} &= r \frac{\phi}{L} \\ \text{⑨} : \delta_{max} &= \frac{Tr}{Gj} \end{aligned} \left\{ \begin{array}{l} r \frac{\phi}{L} = \frac{Tr}{Gj} \Rightarrow \phi = \frac{TL}{Gj} \end{array} \right. \text{محل معلوم و کاربرد است}$$

$Z_{max} = \frac{Tr}{J} \leq Z_{\text{مجاز}}$   
 $\delta = \frac{PL}{EA}$   
 $\phi = \frac{TL}{Gj}$   
محل است یعنی  $\phi$   
محل است یعنی  $\delta$   
محل است یعنی  $Z_{max}$   
محل است یعنی  $T$   
محل است یعنی  $R$   
محل است یعنی  $r$   
محل است یعنی  $L$   
محل است یعنی  $G$   
محل است یعنی  $J$   
محل است یعنی  $E$   
محل است یعنی  $A$   
محل است یعنی  $P$   
محل است یعنی  $\phi$   
محل است یعنی  $T$   
محل است یعنی  $L$   
محل است یعنی  $G$   
محل است یعنی  $j$

در کشش و فشار هم مهم است اما در پیچش هم مهم است  
 در برش هم مهم است

$$\delta = \frac{PL}{EA}$$

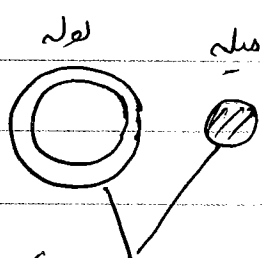
(mm)      (برون بند)      (W, mm)      (mm)

$$\phi = \frac{TL}{JG}$$

(mm)      (mm<sup>4</sup>)

$$\alpha = \frac{\pi}{180} \times \lambda$$

(درجه)



در کشش و فشار هم مهم است

$$P = \sigma \times A$$

(موجود)      (مجاز)

عین و مساحت یکسان

مقاومت کشش و فشار در مقابل کشش و فشار  
 قوت برین بود  $\sigma$        $\phi$        $\phi$

چون مساحت یکسان است

$$P = \sigma \times A$$

(موجود)      (مجاز)

صلبت پیچی به آن بستگی دارد

مس هر دو در مقابل کشش و فشار یکسان دارند

صلبت محوری به  $A$  و  $E$  بستگی دارد چون در این شکل

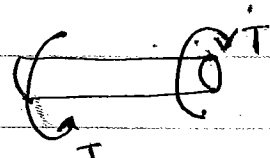
عین و مساحت یکسان است پس صلبت محوری آن یکی است

$$\phi = \frac{TL}{JG}$$

کاربرد در میل گماری ۱۰!

الف) برای به کار بردن از فولاد ۱۰ در تمام طول  $L$  باید ۳ شرط زیر برقرار باشد:

شرط اول: گند پیچشی (T) فقط در ۲ سر عین اعمال شود (T ثابت باشد)



شرط دوم: همان باشد (G ثابت باشد)

عین ثابت است ۲ سرند اعمال شده است

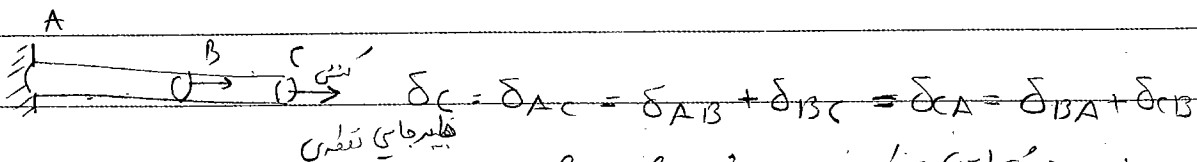
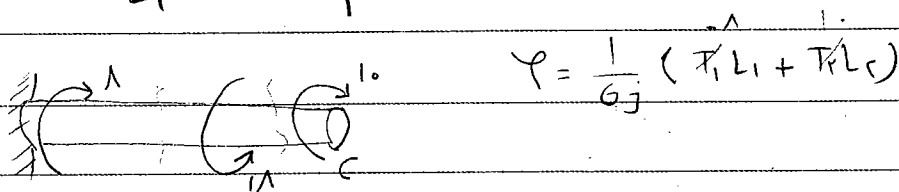
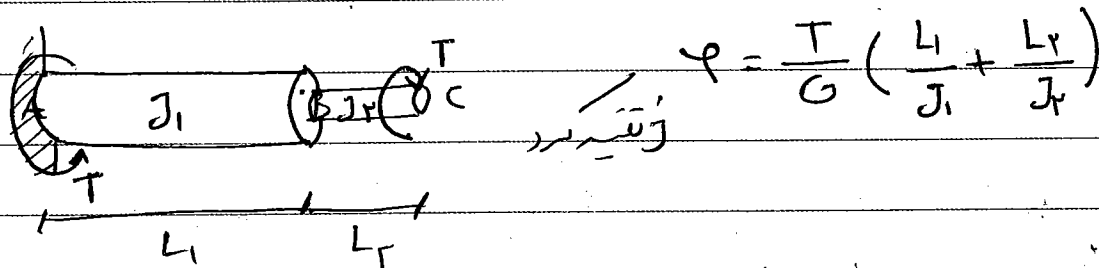
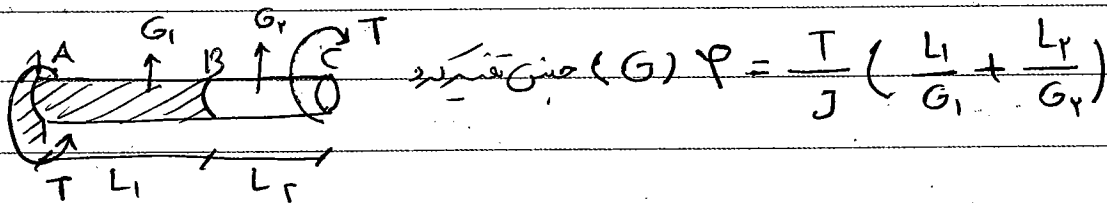
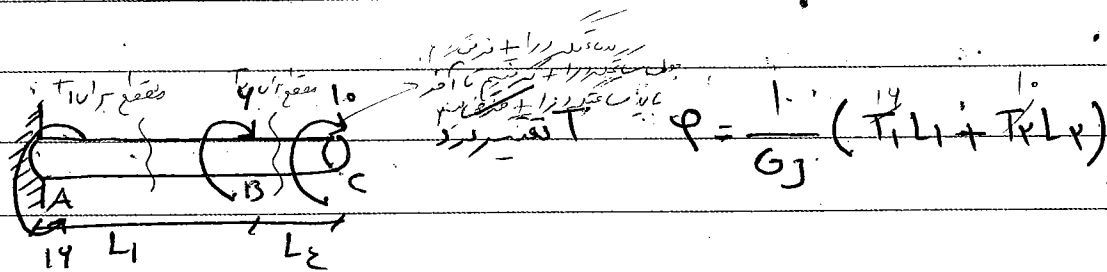
شرط سوم: مقطع یکسان باشد (I ثابت باشد)

$$\alpha = \frac{n}{18} \times \pi$$

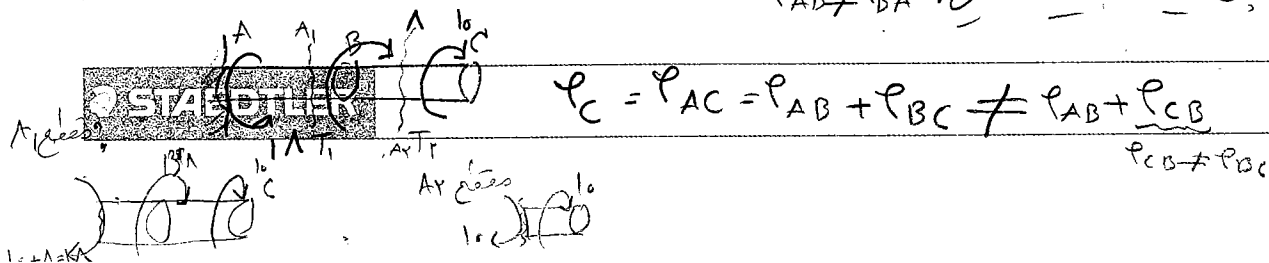
با انداز  $T$  و  $G$  با آن در فصل عنوانی (عنوانی) تغییرات زاویه پیچش

کلی میله [یعنی دریل میله پیچش] از فصل زیر در دسترس است

$$\varphi = \phi = \sum_{i=1}^n \phi_i = \sum_{i=1}^n \frac{T_i L_i}{G_i J_i}$$



اما در پیچش این قضیه نیست:  $\varphi_{AB} \neq \varphi_{BA}$



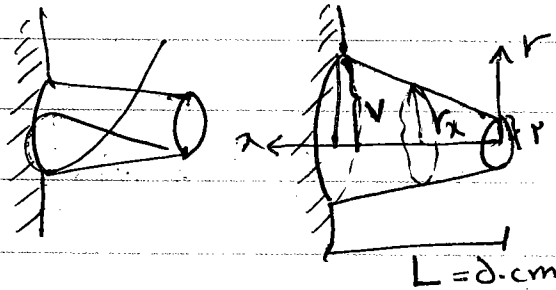
حج (A) در T، G و در طول عنصر به صورت تدریجی تغییر نماید. از اصول ابتدایی زیر زاویه  $\phi$  را

$$\phi = \int_0^L \frac{T dx}{G J x}$$

به دست می آید:

که این معادله به حالت دارد پس از تدریس تغییر کند

تبدیل به معادله با عرض ثابت شود:



$$\phi = \frac{T}{G} \int_0^L \frac{dx}{J x} = \frac{T}{G} \int_0^L \frac{dx}{\frac{\pi r_x^4}{2}}$$

معادله حفاظت

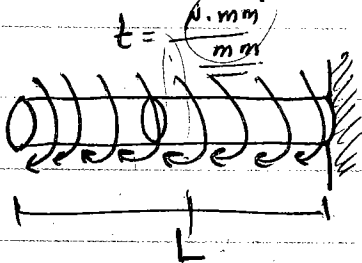
$$r_x = r + \alpha x$$

برای این که G تدریس تغییر کند (حسب تدریس تغییر کند ندرایع)

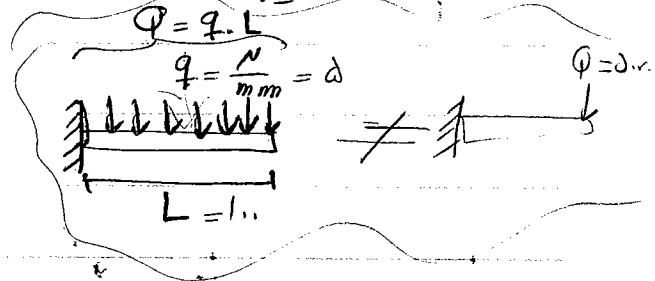
$$T = t \cdot L \quad (N \cdot mm)$$

که تدریس می بیند

عرض هر mm صغیر تدریس می باشد



\* حالت دوم تدریس تغییر کند (از همه مهم تر است)



$$T_x = t \cdot x \quad \phi = \frac{1}{G J} \int_0^L T_x dx = \frac{1}{G J} \int_0^L t \cdot x dx \Rightarrow$$

$$\Rightarrow \phi = \frac{t}{G J} \left[ \frac{x^2}{2} \right]_0^L = \frac{t L^2}{2 G J} = \frac{T \cdot L}{2 G J}$$

(مغز) اگر میلان را به صورت گسسته  
بسیار کوچک زاویه یعنی آن برابر است  
این که تدریس در طول میلان است  
و به صورت (تدریس) صورت

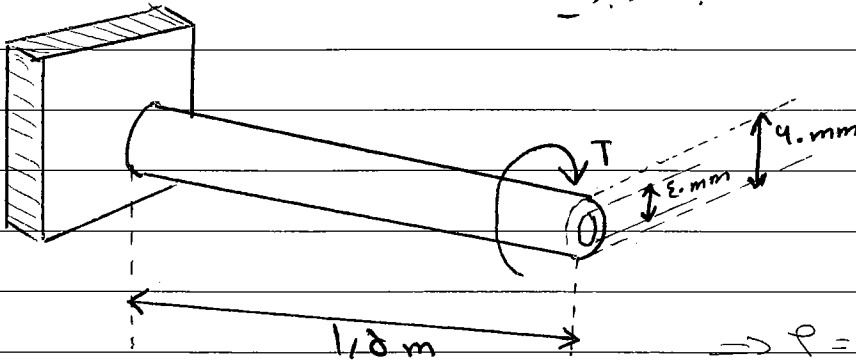
$$\left. \begin{aligned} \tau_{max} &= \frac{T r}{J} \\ \phi &= \frac{T L}{G J} \end{aligned} \right\} \text{که برای دایره هست}$$

ملا دو تا تبدیل

مثال ۲.۳ ص ۹۲ :

چه کشاوری باید بر انتهای میل لردان وارد کرد تا یک جسمی برابر با  $2^\circ$  ایجاد شود؟ برای همه

صلابت فولاد مقدار  $G = 77 \text{ Gpa}$  را به کار ببرید



$T = ?$

$\varphi = 2^\circ = \frac{\pi}{180} \times 2 = 0.03491 \text{ rad}$

$\Rightarrow \varphi = 34.9 \times 10^{-3} \text{ rad}$

$\varphi = \frac{TL}{Gj} \Rightarrow T = \frac{\varphi G j}{L} = \frac{34.9 \times 10^{-3} \times 77 \times 10^9 \times \frac{\pi}{2} ((2 \times 10^{-3})^4 - (8 \times 10^{-3})^4)}{1.8} = 1.18 \text{ kN.m}$

\* مثال ۳.۳ ص ۹۲ :

تنش برشی  $70 \text{ Mpa}$  بر سطح داخلی میل لردان فولادی توخالی مثال میل چه زاویه‌ای پیدا

میل لردان توخالی را در دو سر با تنش برشی  $70 \text{ Mpa}$  در سطح داخلی و خارجی وارد کرد یعنی ما در دو سر تنش برشی  $70 \text{ Mpa}$  در سطح داخلی و خارجی وارد کردیم.

را ایجاد کند؟

$\varphi = ? \quad \tau = 70 \times 10^6 \text{ pa} \quad \varphi = \frac{TL}{Gj} \Rightarrow \tau = \frac{TR}{j}$

$T = \tau \cdot \frac{\pi}{2} (r^4) = 70 \times 10^6 \times \frac{\pi}{2} (2 \times 10^{-3})^4 = 179.44 \text{ (N.m)}$

$\varphi = \frac{TL}{Gj} = \frac{179.44 \times 1.8}{77 \times 10^9 \times \frac{\pi}{2} (2 \times 10^{-3})^4} = 0.004118 = 41.18 \times 10^{-3} \text{ rad}$

$\varphi^\circ = 41.18 \times 10^{-3} \times \frac{180}{\pi} = 2.36^\circ$

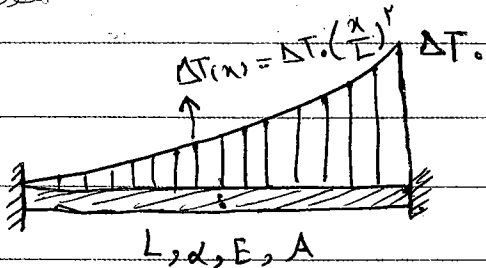




مقاومت

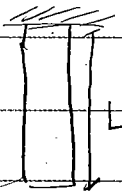
حل سئو

$F = 0$

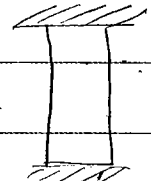


$\Delta L = L \alpha \Delta T$

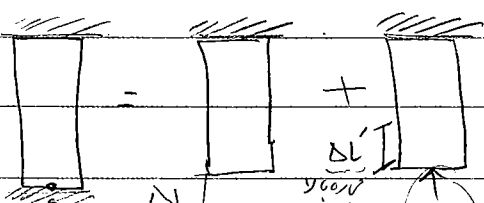
تقسیم به اجزای کوچک



$\Delta L = L \alpha \Delta T$



چون که در این حالت تنش در تمام طول بار یکسان است پس  $\sigma = 0$  است چون هر چه در این جا باشد عمل شود طول آن افزایش میابد و اگر این تنش را از این قسمت در این قسمت بگیریم در این قسمت  $\sigma = 0$  داریم

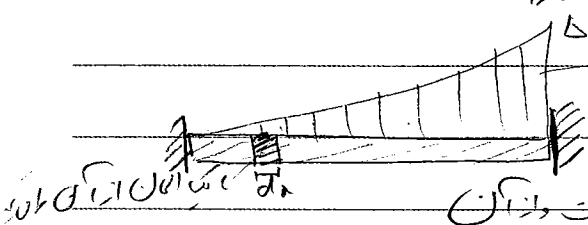


$\Delta L' = \frac{RL}{EA}$

چون که در این طول ثابت است پس  $\Delta L + \Delta L' = 0$   
 $L \alpha \Delta T - \frac{RL}{EA} = 0$   
 $L \alpha \Delta T = \frac{RL}{EA}$   
 $R = E \cdot A \cdot \alpha \Delta T$

$\sigma = \frac{E \cdot A \cdot \alpha \Delta T}{A} = E \alpha \Delta T \leftarrow \sigma = \frac{P}{A}$

این نیروی داخلی را هم خواستیم همان  $R$  است که در این جا داریم



چون در این قسمت تنش ثابت است پس  $\sigma = 0$  است  
 بقدری که در این قسمت  $\sigma = 0$  است  
 در این قسمت  $\sigma = 0$  است

حل مسئله

$\Delta L(x) = L \alpha \Delta T = dx \alpha \Delta T$

$\Delta L = \int_0^L \alpha \Delta T dx = \int_0^L \alpha \left( \frac{\Delta T \cdot x}{L} \right) dx = \frac{RL}{EA} \Rightarrow \alpha \Delta T \cdot \int_0^L x dx = \frac{RL}{E}$

$R = E \alpha \Delta T \cdot A$        $\sigma = E \alpha \Delta T$

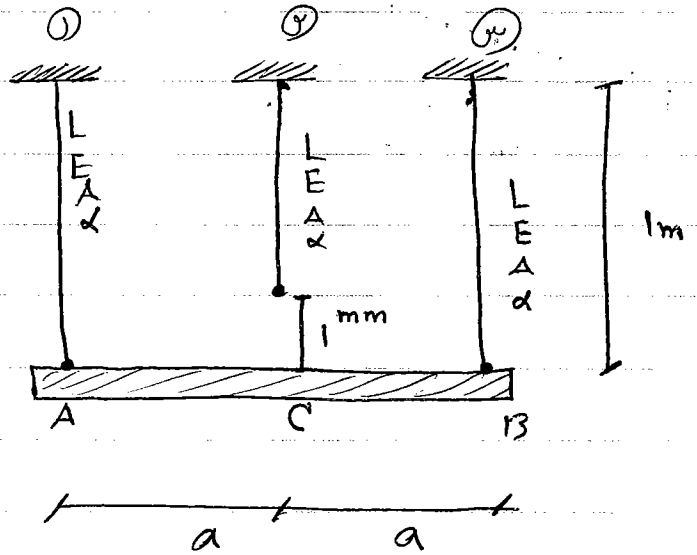


مثال: در شکل مقابل میل‌های وسط را نسبت به وسط مقطع‌های صلب AB (نقطه‌های C) متحرک  
 صلیب (استخوانی)

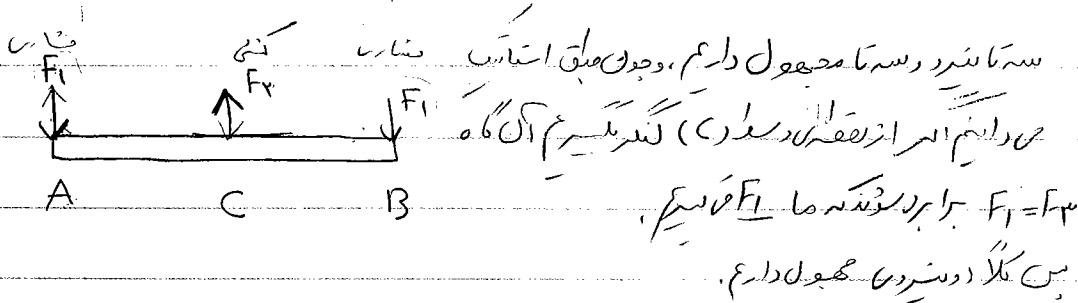
می‌کنیم مسیخین میل را به اندازه  $\Delta T = 5^\circ C$  گرم می‌کنیم و تنش در میل را بدست آورید

مدول الاستیسیته

$$\left\{ \begin{aligned} E &= 2 \times 10^5 \left( \frac{N}{mm^2} \right) \\ A &= 3 \text{ mm}^2 \\ \alpha &= 1.2 \times 10^{-5} \frac{1}{C} \\ L &= 1 \text{ m} \end{aligned} \right.$$



وقتی میل‌های وسط کشیده می‌شود میل‌ها کنار می‌مانند و تنش در میل‌ها  $F_1$  و  $F_2$  تنش فشاری داریم و در وسط میل‌ها  $F_3$  تنش کششی داریم.



$1 \text{ mm} = \text{کاهش طول میل‌ها} + \text{افزایش طول میل‌های کناری}$

تکاد در راستای قائم:  $F_2 - 2F_1 = 0 \Rightarrow F_2 = 2F_1$

$$\left. \begin{aligned} \text{افزایش طول میل‌های میانی} &= L\alpha\Delta T + \frac{2F_1 L}{EA} \\ \text{کاهش طول میل‌های کناری} &= L\alpha\Delta T - \frac{F_1 L}{EA} \end{aligned} \right\} \Rightarrow \left( L\alpha\Delta T + \frac{2F_1 L}{EA} \right) + \left( L\alpha\Delta T - \frac{F_1 L}{EA} \right) = 1 =$$

$$\Rightarrow F_1 = \frac{E \times A \times 1}{3L} = \frac{2 \times 10^5 \times 3 \times 1}{3 \times 1000} = 200 \text{ (N)} = 0.2 \text{ kN}$$

$$F_2 = 400 \text{ (N)} = 0.4 \text{ kN}$$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

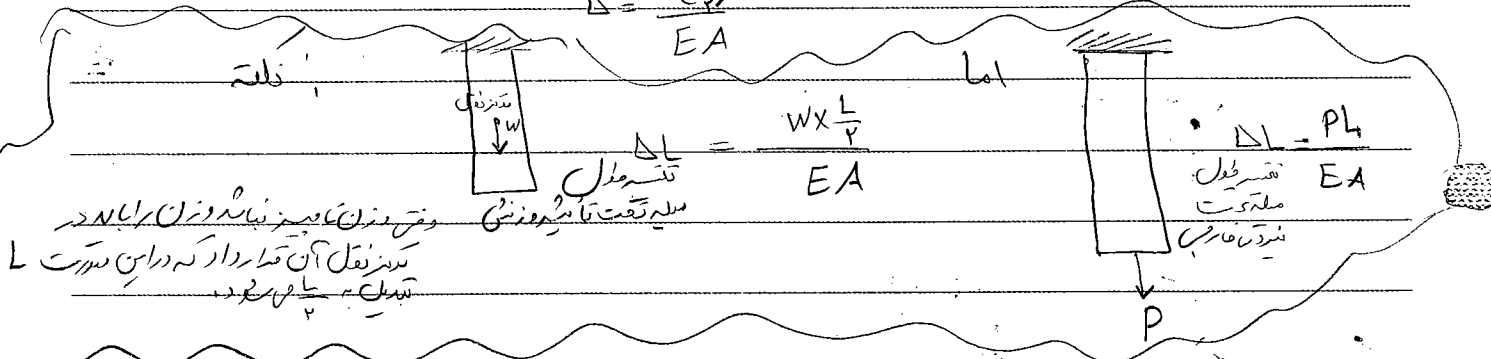
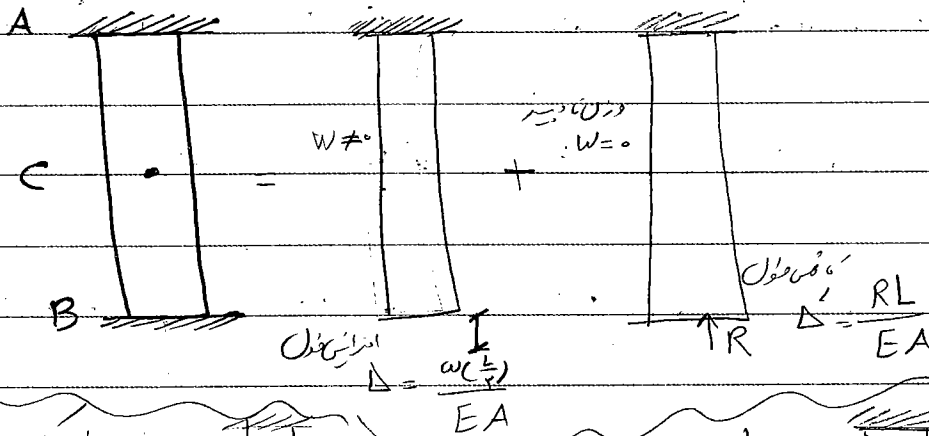
$$\delta_{(1)} = \frac{F_1}{A} = \frac{F_{max}}{A}$$

$$\delta_{(2)} = \frac{E_{max}}{A}$$

$$\delta_{(3)} = \frac{F_{max}}{A}$$

قبل! مدای با سازه‌ها داده شده (E و A و L و W) مطابق شکل به دو تیر با هکلیب

و A و B در سازه است تنش را در نقاط A و B و C (در وسط تیر) تعیین کنید



مساوی سازی:  $|\Delta| = |\Delta| \Rightarrow \frac{WL}{EA} = \frac{RL}{EA} \Rightarrow \boxed{R = \frac{W}{2}}$

$R_A = \frac{W}{2} \rightarrow \delta_A = \frac{W}{2A}$

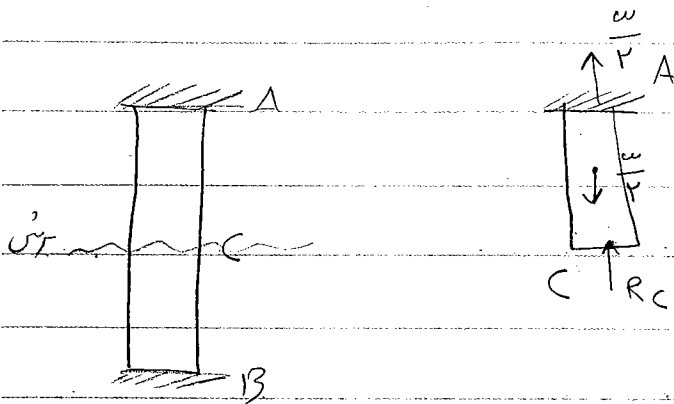
$\delta_B = \frac{W}{2A}$



تشن در نقطه C :

در نقطه A تشن و قوا هم با هم برش برسم .

$$\sum F_y = 0 \Rightarrow R_C = 0 \rightarrow \delta_C = 0$$



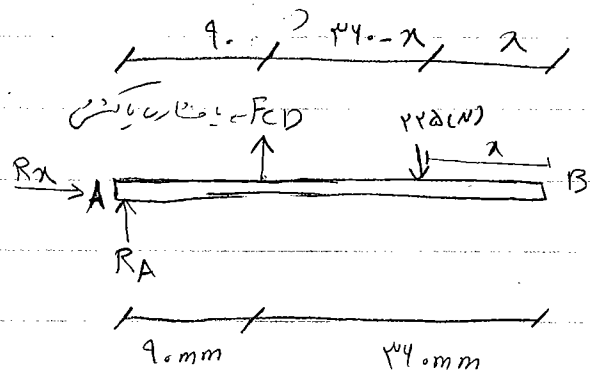
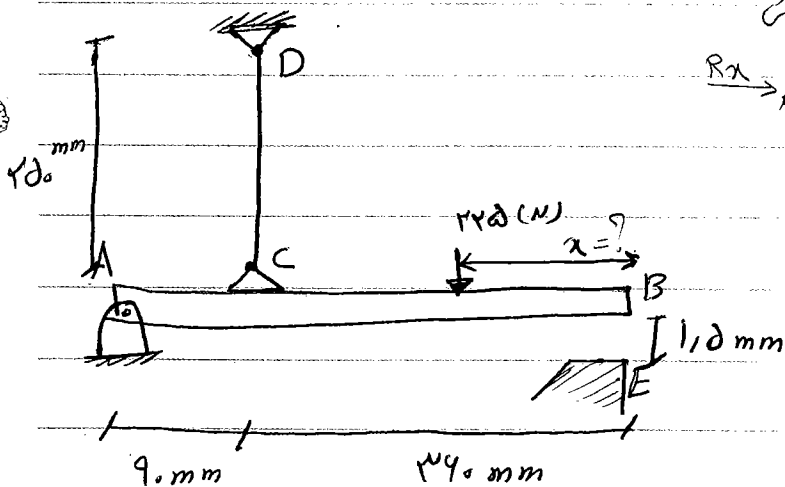
مثال: طول سیم فولادی CD به قدر ۲mm حوری تنظیم شده است بدون این به جاری

بر آن وارد شود که بین نقطه B (انتهای تیر صلب AB) و نقطه E فاصله ۱mm

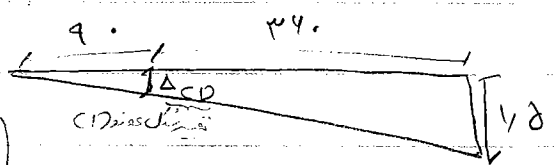
وجود داشته باشد با داشتن  $E = 2.1 \times 10^5 \text{ Pa}$  برای سیم فولادی که تشن باید در چه نقطه ای

جاری ۲۲۵(N) وارد کرد تا بین نقاط B و E تشن حاصل شود؟

در کل تشن در B و E متساوی است و تشن در کل سیم برابر است



تشریح ایجاد تشن



$$\frac{\Delta}{L} = \frac{9}{44} \Rightarrow \Delta = 4.09 \text{ mm}$$

$$\Delta_{CD} = \frac{F_{CD} L}{EA} \Rightarrow F_{CD} = \frac{\Delta_{CD} EA}{L} = \frac{4.09 \times 2.1 \times 10^5}{20} = 42945 \text{ N}$$

$\Delta_{CD} = 4.09 \text{ mm}$   
 $L = 20 \text{ mm}$   
 $E = 2.1 \times 10^5 \text{ Pa}$   
 $A = 1 \text{ mm}^2$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

برای تعیین کرنش در نقاط A و B

$$\sum MA = 0 \Rightarrow x = 1.41, \epsilon_{mm}$$

مثال: ضربه ای که در میانه می باشد به ابعاد  $10 \text{ mm} \times 10 \text{ mm} \times 20 \text{ mm}$  و  $10 \text{ mm}$  در طول آن اعمال می شود

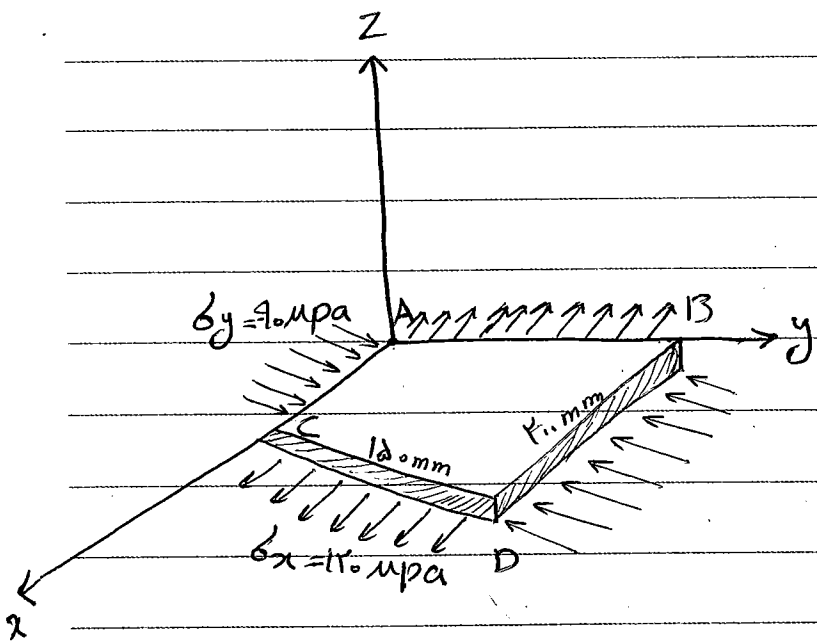
$$E = 7 \times 10^4 \text{ mpa}$$

$$\nu = \frac{1}{3}$$

در صورتی که در راستای  $\sigma_y = -90 \text{ mpa}$  و  $\sigma_x = 120 \text{ mpa}$  واقع شده است

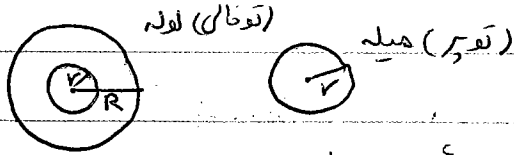
در این حالت کرنش های عمود بر هم را تعیین کنید

الف) کرنش عمود بر هم در نقاط A و B  
ب) تغییرات طولی  
ج) تغییرات عرضی



نادآوری : فقط برای مقاطع مدور :

$$Z = \frac{Tr}{J} \quad \varphi = \frac{TL}{GJ}$$



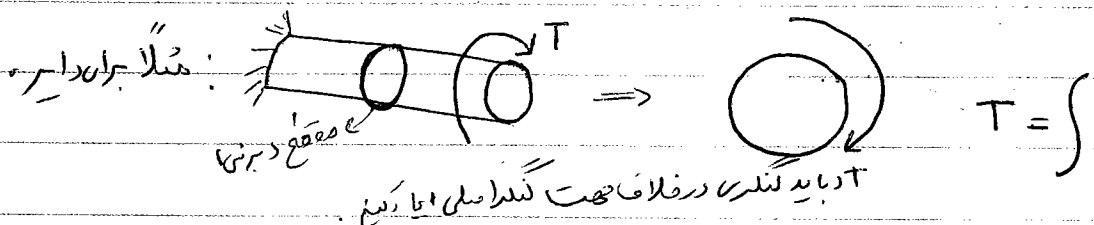
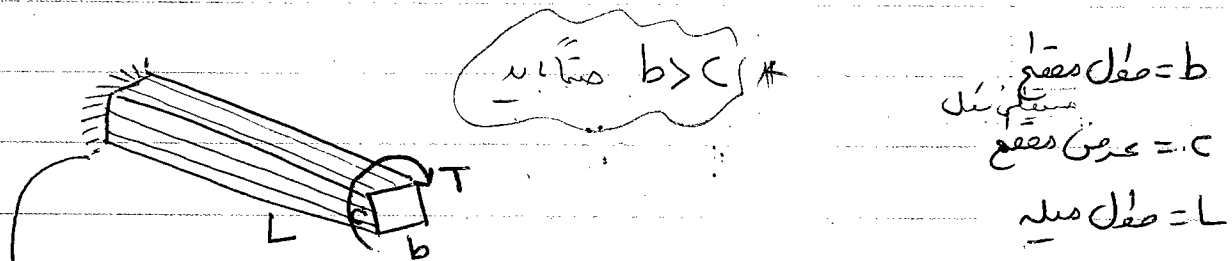
این فرمول ها چه جداره نازک باشد چه نازک باشد برود دارد

$$J = \frac{\pi}{2} (R^4 - r^4) \quad J = \frac{\pi}{2} r^4$$

$$Z_{max} = \frac{TR}{\frac{\pi}{2} (R^4 - r^4)} \quad Z_{max} = \frac{T}{\frac{\pi}{2} r^3}$$

$$\varphi = \frac{TL}{G \frac{\pi}{2} (R^4 - r^4)} \quad \varphi = \frac{TL}{G \frac{\pi}{2} r^4}$$

پس فقط مقاطع مستطیلی تقریر : (یعنی میل های نه مقطع آن مستطیل است)

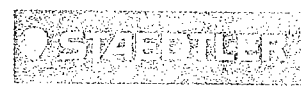


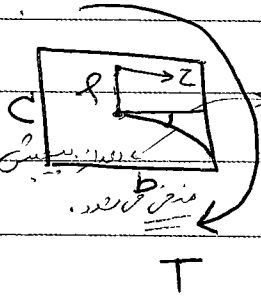
$$T = \int \rho \tau dA$$

\* این قانون نه اجام بعد از کنگره در فلاف حفره موازی می مانند

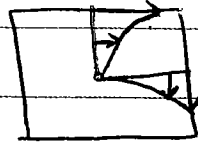
\* فقط برای راسه و معارق است

یعنی در این با برای مستطیل حفره موازی که روی مستطیل تقریر کشیده شده است جهت کنگره است  
 کنگره حفره موازی آن موازی می مانند



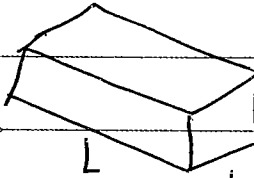


قبل از برش  
در تمام آن  
دفعه است  
معمولاً



توزیع تنش به این صورت است

در مقطع و طول فرض کنیم اجزا متساوی باشد طول را با  $c$  باشد طول را با  $a$  باشد و  $b$  را با  $b$  باشد



انباشت لگانه فرمور  
 $T_{max} = \frac{T}{abc^2}$

انباشت لگانه زور  
 $\rho = \frac{TL}{G\beta bc^3}$

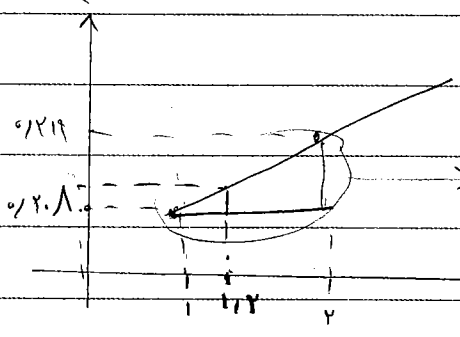
در تمام جانسون با این  
نشان دارد

(b) در تمام جانسون  
(a) در تمام جانسون

$\frac{a}{b}$	$\frac{b}{c}$	1	2	3	...	10	$\rightarrow \infty$
$C_1$	$\alpha$	0.208	0.219			0.212	0.333
$C_2$	$\beta$	0.144				0.212	0.333

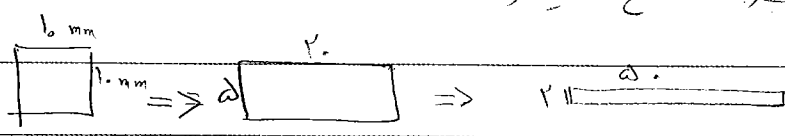
$\alpha$  و  $\beta$  را باید از جدول پیدا کرد  
معمولاً  $\alpha$  و  $\beta$  به  $\frac{b}{c}$  بستگی دارد  
یعنی تبدیل به  $\frac{b}{c}$

if  $\frac{b}{c} = 1$  یعنی مربع است



از طریق به ضلع استاندارد  
در این جدول با هر جا است

همین مقطع برای مربع است یعنی  $\frac{b}{c} = 1$



$\frac{b}{c} = 1$

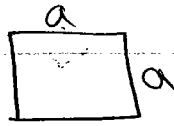
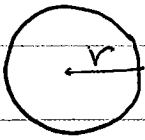
راست ترازه میله  
پوشش لگانه  
 $\frac{b}{c} = 4$

راست ترازه هم میله

(سؤال مقصود)

سؤال امتحانی: میلہ کی تعریف رُفَع r

مربعہ اضلاع a



$$C_{max} = \frac{T}{\pi r^2} \xrightarrow{\text{مقارنت}} C_{max} = \frac{T}{abc^2} = \frac{T}{0.114 \pi a^3} < \frac{T}{\pi r^2}$$

$$\varphi = \frac{TL}{G \pi r^4} \xrightarrow{\text{مقارنت}} \varphi = \frac{TL}{G \beta bc^3} = \frac{TL}{G (0.114 \pi) a^4}$$

الغنا در صورتیکه مساحت و مسافت یکسان باشد  
 وقت بین ها برابرند یعنی G و وزن معین و (V) مربع است  
 مقارنتی  
 مقارنتی  
 مقارنتی

$$\frac{T_1}{T_2} = \frac{\pi r^3}{(0.114 \pi) a^3} = \frac{\pi r^3}{0.114 \pi a^3}$$

$$= \frac{\pi r^3}{(0.114 \pi) a^3} = 1.354 > 1$$

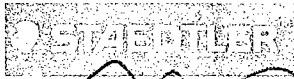
هر دایره از هر مدور ۳۶ / فقط سترات  
 یعنی یک میل در دایره از یک میل در مربع شکل کمتر است

(ب) در صورتیکه طول یکسان باشد وقت کمتر یعنی مساحت یکسان مقدار دارد  
 یعنی علاوه بر دایره و مربع

$$\frac{\varphi_1}{\varphi_2} = \frac{TL}{G \frac{\pi}{4} r^4} = \frac{TL}{G (0.114 \pi) a^4} = 0.114 \pi < 1$$

دایره از مربع کمتر است  
 یعنی دایره ستر است  
 مقارنتی

به صورتیکه در n مثلث هر یک مقدار n است  
 بهترین دایره است (یعنی n=3) و بدترین مربع است



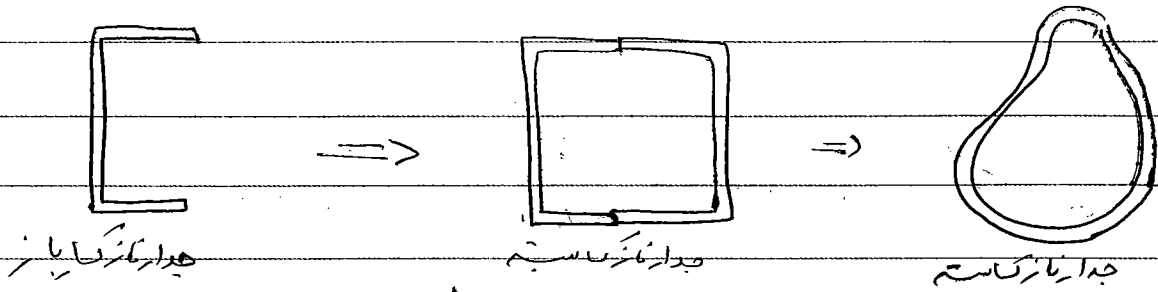
همه T برابر و مقارنتی



SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

# بیمش مقاطع جدار نازک است [جدار نازک توخالی] : متفاوت جدار همگن



این نوع مقاطع به دسته تقسیم می شوند : مقاطع همدور - مقاطع ناهمگن

بیمش مقاطع همدور جدار نازک بسته :

$$J = \int r^2 dA = r_{ave}^2 \times A = r_{ave}^2 \times (2\pi r_{ave} t) = 2\pi r_{ave}^3 t$$

مثال

چون ناهمگن است پس تقسیم برابر است

$$\tau = \frac{T}{J_{max}} = \frac{T}{2\pi r_{ave}^3 t} \Rightarrow \tau = \frac{T}{2\pi r_{ave}^3 t} \ll \tau_{max}$$

برای جدار نازک

$$\tau_{max} = \frac{T}{2\pi r_{ave}^3 t}$$

دارند تا بداند این فرض استفاده نکرد چون در جدار نازک است

$$J_{دقیق} = \frac{\pi}{2} (11^4 - 9^4)$$

$$J_{تقریبی} = 2\pi (10)^3 \times 2$$

تفاوت بیفراست

مثلاً

if  $\frac{r_{ave}}{t} \geq 10$   $\frac{t}{r_{ave}} \ll 1$  پس آن که جدار نازک است

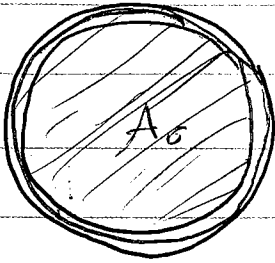
$$J_{دقیق} = \frac{\pi}{2} (101^4 - 99^4)$$

$$J_{تقریبی} = 2\pi (100)^3 \times 2$$


SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

مقاومت برای مدار نازک

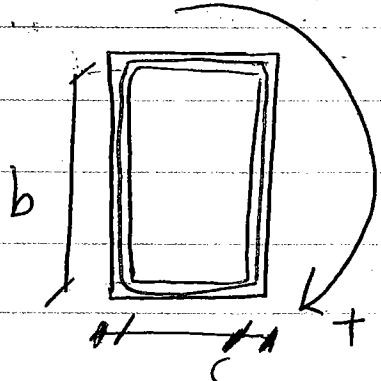


$$A_0 = \pi r_{ave}^2$$

$$\tau_{max} = \frac{T}{2 A_0 t_{min}}$$

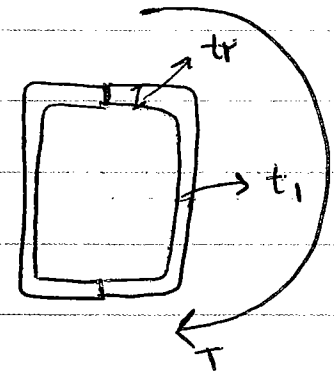
فردک ل  
 $A_0$  تواند چیزی باشد

فردک میانی که در دست است که مدار نازک



$$\tau_{max} = \frac{T}{2 b c t} \ll \tau_{\text{allow}}$$

$$A_0 = b \times c \quad \varphi = \frac{\tau_{max} [2(b+c)] \times L}{2 b c G}$$



برای مقاوم مدور

$$\varphi = \frac{TL}{GJ} = \frac{\tau_{max} \times \pi r_{ave}^2 \times L}{G \times \pi r_{ave}^3 \times t}$$

$$\Rightarrow \varphi = \frac{\tau_{max} \times L}{G \times r_{ave}}$$

برای مقاوم مدور  
 مدار نازک

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

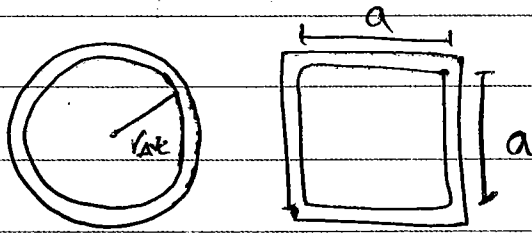
برای مقاطع دایره‌ای  $\epsilon$  را از صورت و استخراج می‌کنیم.

$$\varphi = \frac{TL}{GJ} = \frac{Z_{max} \times \gamma_{AVE} \times L}{G \times \gamma_{AVE} \times t}$$

$$= \frac{\gamma_{AVE} \times Z_{max} \times L}{\gamma_{AVE} \times G} \Rightarrow \varphi = \frac{Z_{max} \cdot S \cdot L}{G \times \gamma_{AVE} \times A_s}$$

فردول بران  
مقاطع دایره‌ای

مثال: سوال آخر



الف) در صورتیکه مساحت (S) و ضریب

مقاومت  $A_s$  برابر باشد

$$\varphi_1 = \frac{T_1}{GJ_1} = \frac{Z_{max} \times \gamma_{AVE} \times t}{G \times \gamma_{AVE} \times t}$$

$$\varphi_2 = \frac{T_2}{GJ_2} = \frac{Z_{max} \times \gamma_{AVE} \times t}{G \times \gamma_{AVE} \times t}$$

مساحت دایره  $S = \pi r^2$

مساحت مربع  $S = a^2$

مقاومت دایره  $A_s = \pi r^2$

مقاومت مربع  $A_s = a^2$

مقاومت دایره  $Z_{max} = \frac{\pi r^3}{4}$

مقاومت مربع  $Z_{max} = \frac{a^3}{6}$

$$= \frac{\epsilon}{\pi} = 1.47 > 1$$

پس در این حالت مقاطع دایره‌ای از مقاطع مربعی است

ب) در صورتیکه طول مقاطع و ضریب مقاومت یکسان باشد

$$\frac{\varphi_1}{\varphi_2} = \frac{Z_1 \cdot S_1 \cdot K}{Z_2 \cdot S_2 \cdot K} = \frac{Z_1}{Z_2} \times \frac{(A_0)_1}{(A_0)_2} = \frac{\pi}{\epsilon} \times \frac{\pi}{\epsilon} = \frac{\pi^2}{14} = 0.41 < 1$$

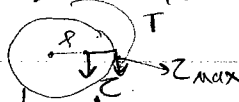
$$\frac{(A_0)_1}{(A_0)_2} = \frac{\pi r^2}{\pi r^2} = \frac{\pi r^2}{\pi r^2} = \frac{\pi}{\epsilon}$$

در این جا هم برابری حاصل می‌شود زیرا که در این جا هم مقاطع دایره‌ای و مربعی است

$$\frac{(Z)_{max}}{(G)_{max}} = \frac{\pi A_0 \cdot K}{\pi A_0 \cdot t} = \frac{\pi}{\epsilon}$$

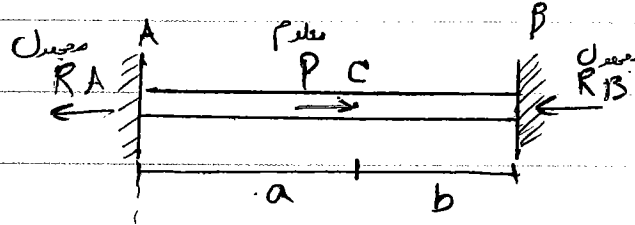


این فرمول‌ها را در این نقشه یاد کنید در تمام موارد از صورت قرار در بدست آورده  
 ج = تنش در هر نقطه در طول  $\frac{Tr}{J}$   
 بررسی مقاطع متساوی توپر  
 (جدار نازک توخالی)



تکلی	مرد		$\tau_{max} = \frac{Tr}{J}$ و $\phi = \frac{TL}{GJ}$	
$\tau_{max} = \frac{T}{2A \cdot t_{min}}$	$\tau_{max} = \frac{T}{2\pi r_{ave}^2 t}$	$\tau_{max} = \frac{T}{abc^2}$	لونه 	میل 
$\phi = \frac{\tau_{max} \cdot s \cdot L}{2A \cdot G}$	$\phi = \frac{\tau_{max} \cdot XL}{G \cdot r_{ave}}$	$\phi = \frac{TL}{G \cdot b \cdot c^3}$	$J = \frac{\pi}{2} (R^4 - r^4)$	$J = \frac{\pi}{2} r^4$
			$\tau_{max} = \frac{TR}{\frac{\pi}{2} (R^4 - r^4)}$	$\tau_{max} = \frac{T}{\frac{\pi}{2} r^3}$
			$\phi = \frac{TL}{G \cdot \frac{\pi}{2} (R^4 - r^4)}$	$\phi = \frac{TL}{G \cdot \frac{\pi}{2} r^4}$

حل مسائل نامعین : در متری دو سر گیردار  
 تعداد مجهولات < تعداد معادلات = نامعین از نظر استاتیکی



$$\begin{cases} R_A = P \frac{b}{L} \\ R_B = P \frac{a}{L} \end{cases} \Rightarrow R_A = R_B$$

در حالت خاص اگر P در وسط وارد شود

SUBJECT :

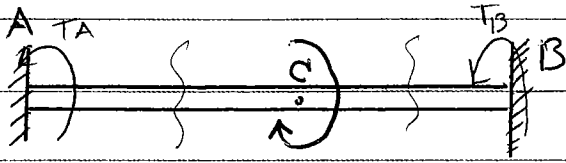
Year ( ) Month ( ) Date ( )

میلادی در سال ...

مثال: حل مسائل نامعین

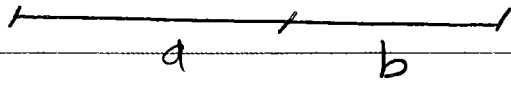
جهت نواب

$$T_A = ? \quad T_B = ?$$



(مطلوب) T =  
نقطه ثابت

در صورت T بر این دو یکسای عمل  
بر موقوف است که یکسان باشد



معادله تعادل:  $\sum M_x = 0 \Rightarrow T_A + T_B = T$

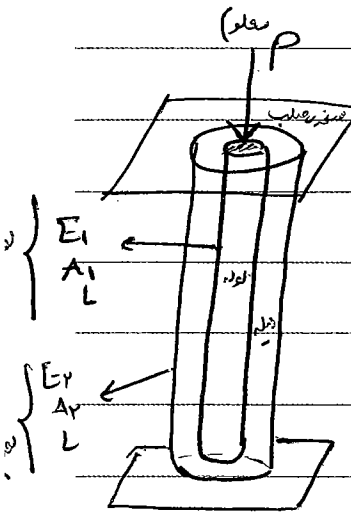
معادله تعادل:  $P_{AC} + P_{CB} = 0$

معادله تعادل:  $\frac{T_A \cdot a}{GJ} + \frac{(T - T_A) \cdot b}{GJ} = 0$

$T_A = T \frac{b}{L}$

$T_B = T \frac{a}{L}$

کنترل را به هم وصل کنیم  
مهم آن است که از یک طرف  
و دانشی است



معادله تعادل:  $P_1 + P_2 = P$

معادله سازگاری:  $\delta_1 = \delta_2$

تقریب

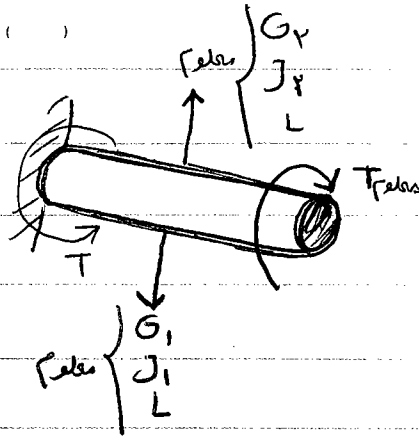
$P_1 = P \frac{E_1 \cdot A_1}{\sum EA}$

$P_2 = P \frac{E_2 \cdot A_2}{\sum EA}$

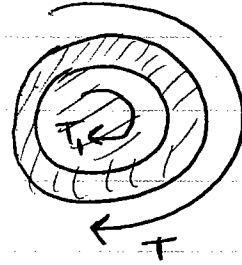
حال هر دو اهم این میل و اوله را با هم بیجا کنیم (یعنی میل اوله با هم درگیر باشند)

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



مقطع مرکب است یعنی میل و لوله  
با هم می‌چسبند (روی هم نیامی‌چسبند)  
یعنی نسبت حرکت در هم ندارند



معادله‌ی تقادول :  $T_1 + T_2 = T$  <sup>مقدار</sup>  
L معادله در مجموع این معادله‌ها را می‌توانیم بنویسیم

معادله‌ی سازگاری :  $\phi_1 = \phi_2$

$\frac{T_1 k}{G_1 J_1} = \frac{T_2 k}{G_2 J_2} \Rightarrow$  از این رابطه  $T_1$  بر حسب  $T_2$  می‌توانیم بنویسیم

$T_1 = T \frac{G_1 J_1}{G_1 J_1 + G_2 J_2}$   
 $T_2 = T \frac{G_2 J_2}{G_1 J_1 + G_2 J_2}$   
 $\frac{T_1}{T_2} = \frac{G_1 J_1}{G_2 J_2}$

نکته :  $\epsilon = \frac{\sigma}{E}$   $\leftarrow$  ضرایب

کامل  $\leftarrow$  معین است  $\leftarrow$  معادله تقادول  
تقسیم شده  $\leftarrow$  معین است  $\leftarrow$  معادله سازگاری  
و نگرانی را مثل

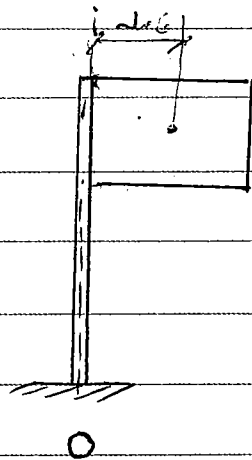
$(\phi_1)_{max} = \frac{T_1 r_1}{J_1} \Rightarrow \frac{\pi r_1^4}{2}$

$(\phi_2)_{max} = \frac{T_2 r_2}{J_2} \Rightarrow \frac{\pi r_2^4}{2}$

با این کار  
معین شده‌ها خارج

نکته هر مسئله‌ای که معین را دارد باید نام معین این را از این معین معادله سازگاری را بنویسیم

# سوال امتحان و مسائلوی حلش



ضخای بار داده شد است

$$\frac{N}{mm^2} \times L = \frac{N}{cm^2}$$

این نیروی کشش است  $\rightarrow$  حالت  $\times$  فشار = نیرو

این نیروها کشش و فشار است در طول آبلو در طول

عکس  $\times$  نیرو = کشش یعنی  
حل نمودن

استاد  $\sigma$  ضعیف آبلو و فشار  $F = \sigma \times A$

$$T = F \times e$$

$$\tau_{max} = \frac{TR}{\frac{\pi}{2} (R^3 - r^3)} \leq \tau_c$$

$$\phi = \frac{TL}{GA} \leq \phi_c$$

شدن درجه ران

$$\phi = \frac{\pi}{180} \times 3$$

دقت ضریب از ضریب در سیر یا در سیر  $\phi$  را بداد

نقطه اولی در دو معادله داریم  $R$  و  $r$  و  $\phi$  و  $\tau_{AVE}$

تمام مسائل در این حالت قرار میگیرد

۱) معادله میان معیول

$$\tau_{AVE}, \phi = ?$$

$$t = ? \quad \tau_{AVE} = \text{معلوم}$$

۲) در معادله در معیول

$$t = ? \quad \tau_{AVE} = ?$$

$$\tau = \text{معلوم} = \text{فرد}$$

$$\phi = \text{معلوم} = \text{فرد}$$

۳) معادله در معیول

در این حالت جواب داریم

۴) در معادله در معیول  $\tau_{AVE} = \text{معلوم}$

در این حالت هم اگر که این سه شرط را داشته باشیم  $\tau_{AVE}$  و  $\phi$  و  $t$  بدست میآید و ما  $\tau_{AVE}$  بدست میآید که ما  $\tau_{AVE}$  را بدست میآید



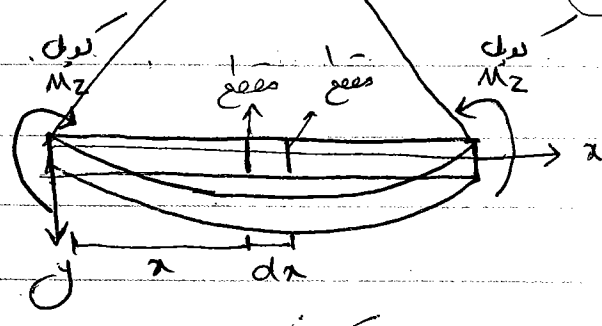
در این حالت هم اگر که این سه شرط را داشته باشیم  $\tau_{AVE}$  و  $\phi$  و  $t$  بدست میآید و ما  $\tau_{AVE}$  بدست میآید که ما  $\tau_{AVE}$  را بدست میآید

کلمه: در جهت همی مستقیم نسی در دورترین نقطه تاریخی اتفاق می افتد بصورتی که روی تاریخی نسی مقررات

SUBJECT: Year ( ) Month ( ) Date ( )

اما در بحث پهنی برای مقاطع مدور مستقیم نسی در دورترین نقطه از مدور برای مقاطع مستطیلی در نزدیکترین نقطه به مدور اتفاق می افتد

فصل ۳: همی

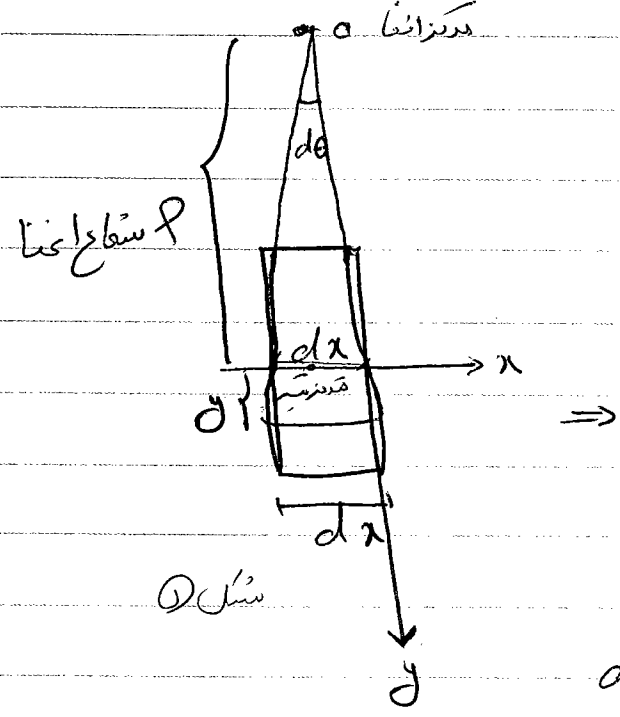


و من تغییر شکل دهد اختلا پیدا کند در مدور اختلا پیدا میکند واقع می کنند

برای پیدا کردن مدور اختلا به فاصله

یک مقطع می زنیم و مقطع دیگر به فاصله  $dx$  می زنیم این دو مقطع را در نظر بگیریم

فاصله مدور اختلا تا مدور بسته  $\rho =$



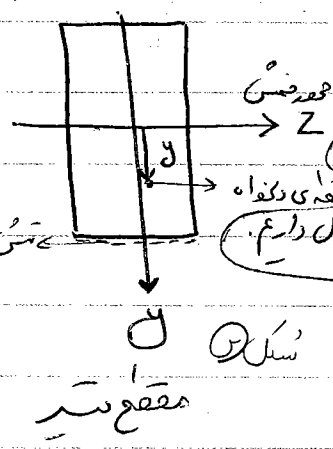
بعد از تغییر شکل طول در بالا از  $dx$  کمتر است و در پایین طول از  $dx$  بیشتر است در واقع فقط

در  $dx$  است

مربوط شکل:  $dx = \rho d\theta$

قبل از بلند (شکل تیر خود کارایی) بعد از بلند (شکل تیر خود کاره من)

مقطع بسته است (طول تغییر یافته) که در این جا محور دیده نمی شود: (برش از طول بسته)



$$\frac{1}{\rho} = \frac{d\theta}{dx}$$

این زیر تاریخی است این نیز تاریخی افزایش طول داریم

تا تقاضای دگواه در این مقطع به فاصله از محور آنها در نقطه کسر و هدف بدست آوردن نسی در این تقاضای دگواه است

برای پیدا کردن نسی در این ما از رابطه اول است  $\sigma = E \epsilon$

حرف: لایه تاریخی بالا تاریخی  $\epsilon < 0$   $\rightarrow$  کاهش طول  $\rightarrow$  فشار  $\rightarrow$  خطر کمتری  $\rightarrow$  خردتر (تیر من)  $\rightarrow$  تاریخی لایه تاریخی پایین تاریخی  $\epsilon > 0$   $\rightarrow$  افزایش طول  $\rightarrow$  کشش  $\rightarrow$  خطر زیاد  $\rightarrow$  بزرگتر (تیر من)



$$dx = r d\theta = \rho d\theta$$

$$ds = (r + y) d\theta = \left(1 + \frac{y}{\rho}\right) \rho d\theta = dx + \frac{y}{\rho} dx$$

$$\delta = \frac{y}{\rho} dx$$

$$\epsilon = \frac{\delta}{dx} = \frac{y}{\rho}$$

تغییر طول در فواصل کوچک در آن ثابت است

$$\sigma = E \epsilon = E \frac{y}{\rho}$$

$$\epsilon = \frac{y}{\rho}$$

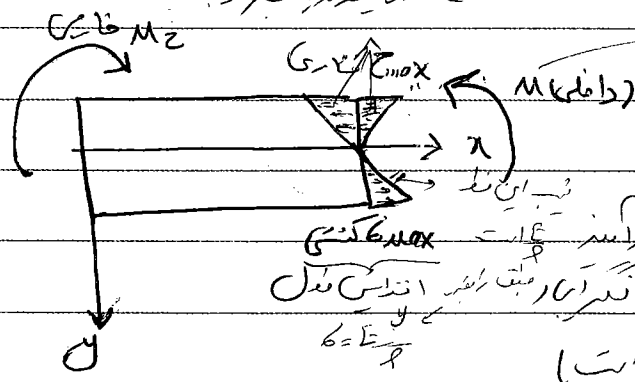
$$\sigma = E \frac{y}{\rho}$$

این سادگی در سائل بدست می آید

علامت  $\epsilon$  بدین بستگی دارد (چون  $\rho$  همیشه مثبت است) [زیر تار فشرده  $\epsilon < 0$  و  $\sigma < 0$  و برعکس]

در جدول ۱،  $\epsilon$  و  $\sigma$  با هم به صورت حقیقی ارتباط دارند و  $\epsilon$  و  $\sigma$  با هم رابطه‌ای حقیقی دارند

حالت در این صورت است (به هر دو صورت شکل را ببین)

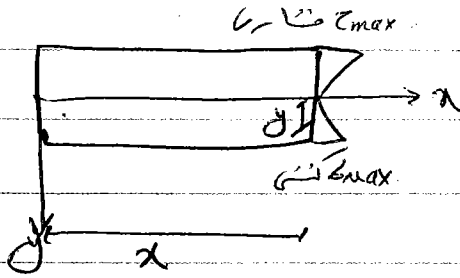


(کنند داخل تار کشش است) پس باید تنش و صورت داشته باشد

بر آن کشش و تنش است و بر آن کشش و تنش است  
شدن فشارها با  $\rho$  با هم بستگی دارد  
توجه به همان  $M$  داخل است

(مقدار تنش در سطح است و در هر دو طرف به هم می رسد و در هر دو طرف به هم می رسد)  
توجه به این است

نکته: اگر شکل متقارن باشد فارغ از اینکه شکل چگونه باشد و اگر نامتقارن باشد باید  
مقدار سطح را بدست آوردیم (معمولاً)



در معادله با تقارن همافسیم

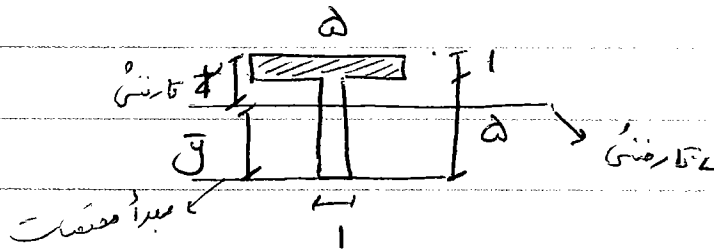
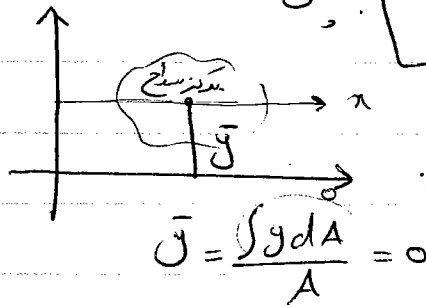
میتواند  
 $\sum M_x = 0 \Rightarrow \int_A \sigma dA = 0 \Rightarrow \int_A \frac{E y}{\rho} dA = 0$

یعنی تنش در داخل در راستای x برابر شود

تنشها را یکسان نذاریم یعنی تقارن  
 و برای اینکه تنشها در داخل هم برابر شود

$$= \frac{E}{\rho} \int y dA = 0$$

یعنی تقارنی از خود سطح عبور نماند  
 گسترده است به سطح نسبت به محورهای تقارن  
 یعنی مرکز سطح در محورها قرار دارد



مثلاً برای شکل زیر

$$\bar{y} = \frac{(5 \times 5 \times 1) + (10 \times 1 \times 1)}{10} = 8 \text{ cm}$$

در معادله با تقارن  
 $\sum M_z = 0 \Rightarrow M_z = \int_A y \times \sigma dA = \int_A y \left( \frac{E y}{\rho} \right) dA =$

گسترده است به محور x ها در این با توجه با نسبت (با توجه به تناوبی)  
 $\Rightarrow M_z = \frac{E}{\rho} \int_A y^2 dA$   
 I<sub>z</sub> = ممان اینرسی

با  
 $M_z = \frac{E I_z}{\rho}$

=>

STABILIZER  
 $\Rightarrow \frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$

فاصله نقطه از محور z ها (محور جبری)   
 نقطه تا نقطه

3 و 4

$$\delta = \frac{Mz}{Iz} \quad (7)$$

تشی در هر نقطه از طول ناش از ضعی

5:  $\delta = E \frac{y}{\rho}$

4:  $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$

معکم ترین نقطه از طول شماره 3 تا 4 و شماره 4

معان انترسابت به محور ضعی صفا

تشی در هر نقطه از طول

ناشی از جوی بیعی

معان انترسابت به محور z ها

(معان انترسابت) (محور بیعی)

$$z = \frac{TP}{J}$$

فاصله نقطه از محور ضعی

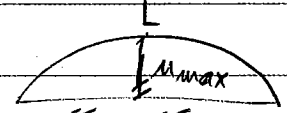
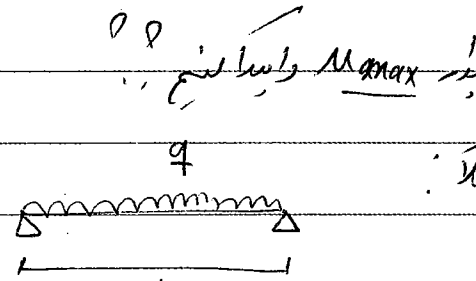
از مرکز (محور بیعی)

$$J = \int \rho^2 dA$$

معان  $P_{max}$  است   
  $\delta_{max} = \frac{T_{max} \times L}{J}$

$$\delta_{max} = \frac{M_{max} \cdot c}{I}$$

معان  $\delta_{max}$  است   
  $c$    
  $I$    
  $min$  این را از فزادیم



$$M_{max} = \frac{qL^2}{8}$$

$M_{max}$  زا باید رسم و با تمام نسبت از این  $**$

بلندی در  $\delta = \frac{PL}{EA}$    
  $EA$  صلابت محوری

$GA$  صلابت پیچشی

$**$  آن چه در این فصل ما  $**$

معان صلابت پیچشی  $GJ \Rightarrow \varphi = \frac{TL}{GJ}$

معان صلابت پیچشی آن هات

گسیختگی و انقباض یا فشار در هم

معان صلابت پیچشی  $EI \Rightarrow \frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$

بسیار  $A$  (صلابت) معان

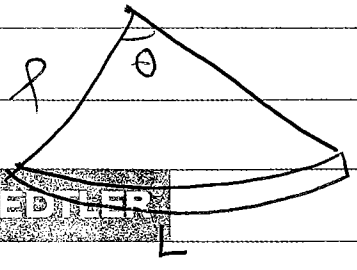
در هات صلابت و انقباض و معان

تا رقم خود  $I$  معان  $**$

از معنوی بخواره در برابر ضعی صلابت  $I$  را زیاد

لینم کسری صلابت  $I$  زیاد و در صلابت  $I$  از زیاد تم تش کسری

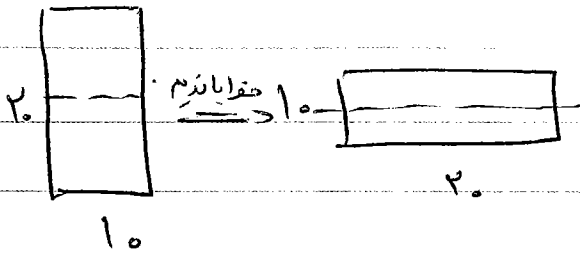
(در صلابت  $I$  تش کسری صلابت)   
  $\delta = \frac{Mc}{EI}$    
  $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$



SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

مثلاً ستر عرض به اجبار  $10 \times 2$  داریم در فواصل آن را عوض بچنین کنیم -

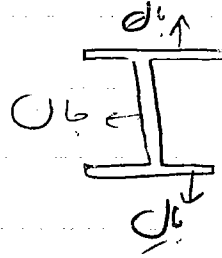


هر چه  $I$  بزرگتر باشد  $\delta$  کمتر شود و استر شود

$$I = \frac{bh^3}{12} = \frac{1 \cdot (20)^3}{12} > I = \frac{20 \cdot (1)^3}{12} \Rightarrow$$

درستی میباید  $I$  را زیاد کنیم یعنی  $\delta$  را زیاد کنیم طبق  $I = \int y^2 dA$  فاصله از محورها

ظالم جانند که اول سطح جان را تا از سطح کمر زیاد جان را تا از سطح کمر و در واقع آن را هم اثرش کمتر دهیم -



در ستر  $I$  شکل :

نکته : به نسبت  $\frac{I}{C}$  و هم لغتس شود که جدول مقطع (اساس مقطع) نام دارد -

$$\frac{I}{C} = S \quad (cm^3 = mm^3)$$

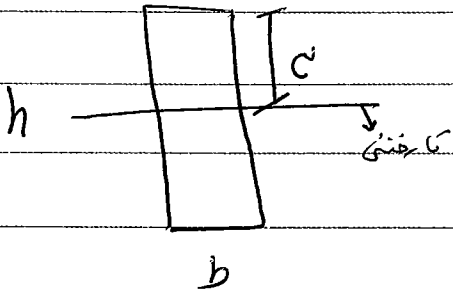
↓  
جدول مقطع (اساس مقطع)

$$\delta_{max} = \frac{M_{max} \cdot C}{I} = \frac{M_{max}}{I \cdot S} \leq \delta$$

① در واقع جدول کنترل است.

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )



$$S = \frac{I}{c} = \frac{\frac{bh^3}{12}}{\frac{h}{2}} = \frac{bh^2}{4}$$

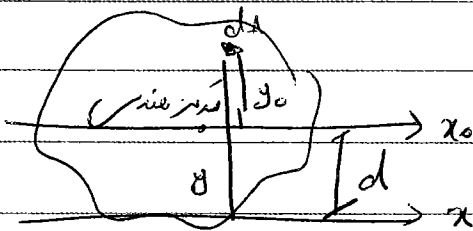
کنترل:  $\sigma_{max} = \frac{M_{max} \times c}{I} = \frac{M_{max}}{S} \leq \sigma_{allow}$    
 اگر شکل، مقدار  $\sigma$  بود   
 در  $\sigma$  و  $\sigma_{allow}$  را مقایسه می‌کنیم   
 اگر  $\sigma < \sigma_{allow}$  است،   
 است ایمن.

مقدار  $M$  مجاز:  $M = \sigma \times \frac{I}{c} = \sigma \times S$    
 حداکثر (به سمت پایین)

در صورتی که  $M$  را می‌خواهیم   
 اما اگر  $I$  را می‌خواهیم آن  $M$    
 به هم مجهول بود پس در این جا   
 در  $S$  را می‌خواهیم.

مقاطع را به شکل مستطیل   
 $I = \frac{bh^3}{12}$  ،  $M_{max} = \frac{qL^2}{8}$  ،  $S = \frac{bh^2}{4}$

اندازه مقاطع  $I$  را باید



$I_{x0} = \text{مطلوب}$  ،  $I_x = \text{موجود}$

$$I_x = I_{x0} + Ad^2$$

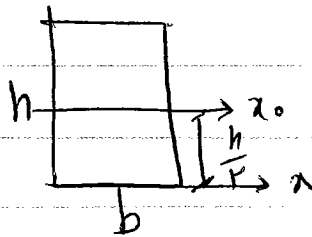
اثبات:

$$I_x = \int y^2 dA = \int (y+d)^2 dA = \int y^2 dA + d^2 \int dA + 2d \int y dA$$

$I_{x0}$        $Ad^2$

SUBJECT :

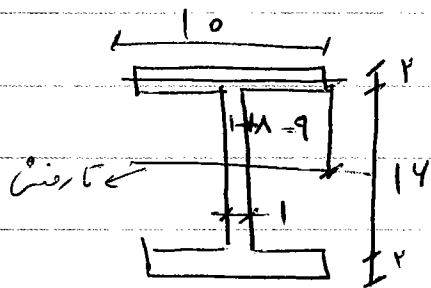
Year ( ) Month ( ) Date ( )



مثال :

$$I_x = \frac{bh^3}{12} + (bh) \left( \frac{h}{2} \right)^2 = \frac{bh^3}{3}$$

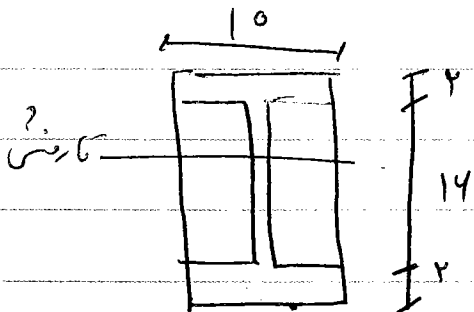
(خارجی به دردی میخسایم افزود اما مستقیلاً به دردی نمیافزود)



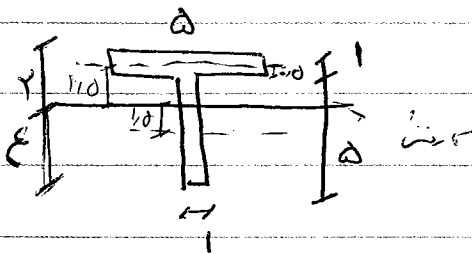
مثال :

$$I = I_{\text{web}} + 2I_{\text{flange}}$$

$$\left[ \frac{1(14)^3}{12} \right] + 2 \left[ \frac{10(2)^3}{12} + (10 \times 2)(9)^2 \right]$$



$$I = \frac{10(14)^3}{12} - 2 \left[ \frac{4(12)^3}{12} \right] =$$

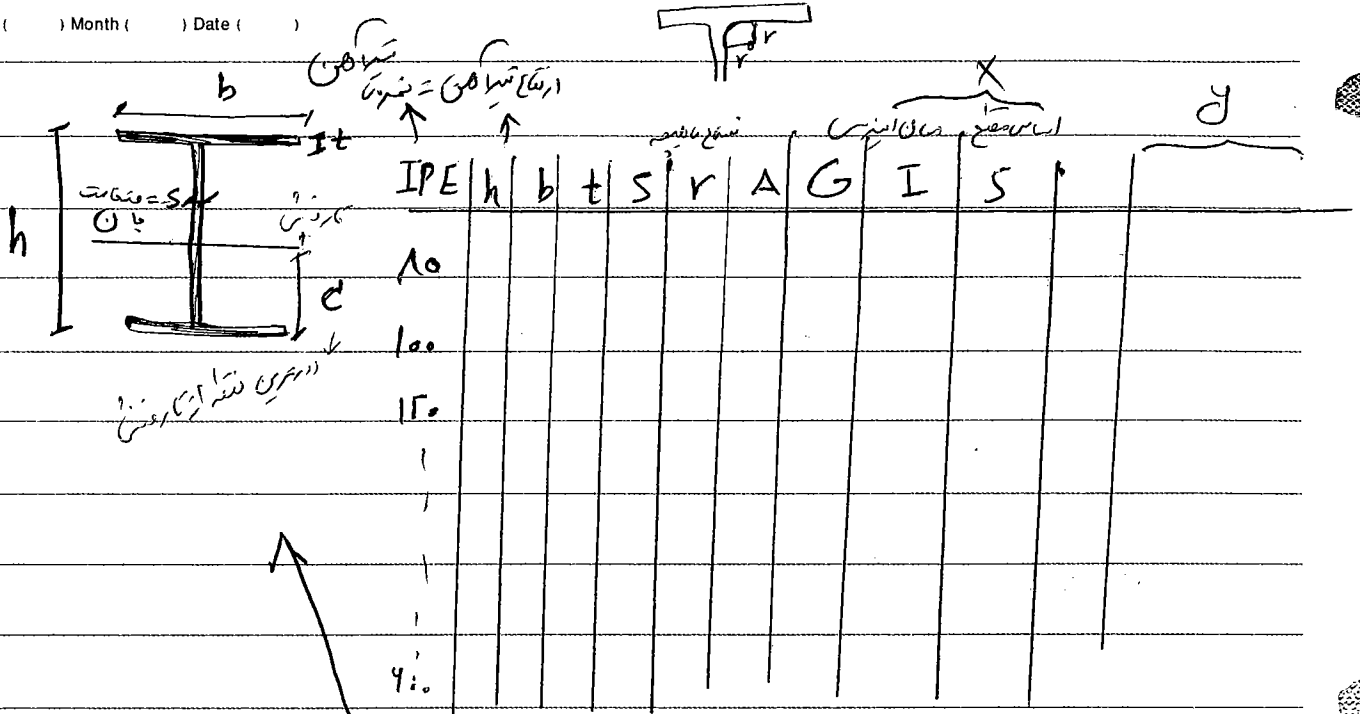


$$I = I_{\text{web}} + I_{\text{flange}}$$

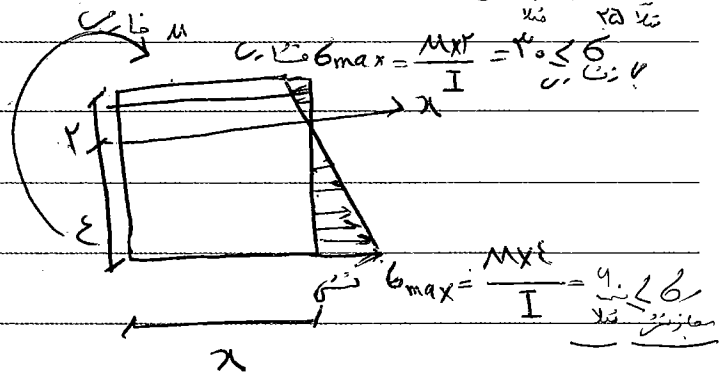
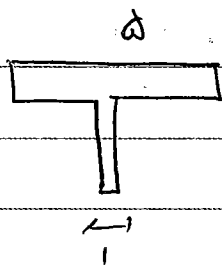
$$\left[ \frac{2(a)^3}{12} + 2(1.5a)^2 \right] + \left[ \frac{1(a)^3}{12} + a(2a)^2 \right]$$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

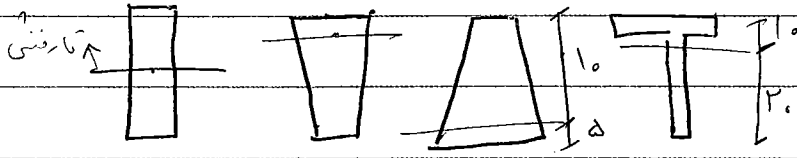


سویچ مقطع و مقطع جرمی های استاندارد (کافایت)



سازه ایستادن

استاندارد مساحت های مساوی

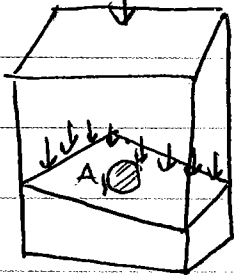


این فشار را بهتر بداند

الف ب ج > استیل و آلومینیوم در صورت است  
و در صورتی که بود در صورت است

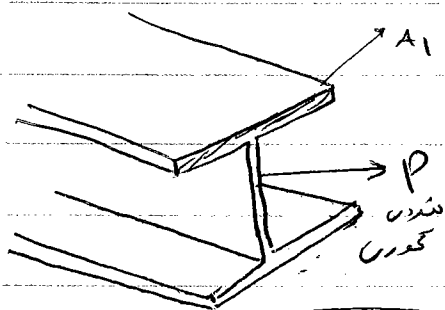
نکته ۱: اگر نیروی تحت کشش باشد (معمولاً تحت نیروی محوری باشد) و در صورتی که سطح  $A$  باشد و از آنجا خواهد شد که محاسبه از این سطح مثلاً سطح  $A_1$  صغیر نیز در نظر گرفته

باید و از آنجا خواهد شد که محاسبه از این سطح مثلاً سطح  $A_1$  صغیر نیز در نظر گرفته  
 همگنی است  
 برای آنکه نیروی محوری = فشاری  $P$



با فرض این که پیش از آنکه (یعنی شش ثابت است از انتقال نیروی آن) نیروی تحت کشش محاسبه برای آن محاسبه بدست می آید

سهم  $A_1$  از کل نیروی محوری برابر است با:

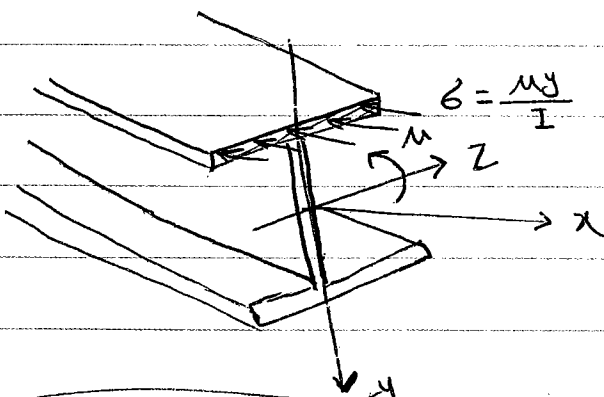


$$P_1 = \int_{A_1} \sigma dA = \frac{P}{A} \int_{A_1} dA = P \frac{A_1}{A}$$

فواهم بدین  $P_1$  چند درصد  $P$  است

سهم نیرو ناشی از نیرو

نکته ۲:



صغیر از آنکه را سطح  $A_1$  محل می کشد

$$M_1 = \int_{A_1} y \sigma dA = \int_{A_1} y \left( \frac{My}{I} \right) dA =$$

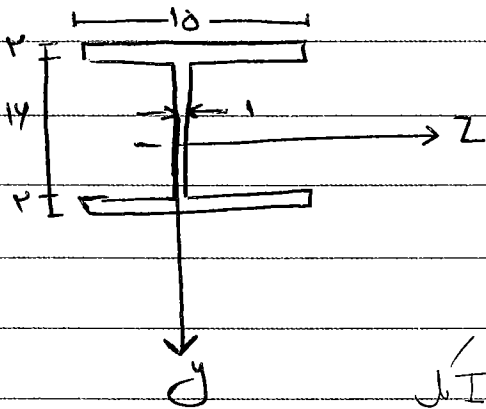
سهم گشتا ناشی از گشتا

$$= \frac{M}{I} \int_{A_1} y^2 dA = M \frac{I_1}{I}$$

اگر نیروی تحت کشش همی مقدار شد و محاسبه از آن چند درصد گشتا را عمل می کشد به دست می آید  
 همی استرس است و کل برای نیرو مثلاً سطح  $A_1$  به نسبت مساحت مابقی



مثال برآیند ۲: تیر آهن



مثال چندرسانه‌گر و ایل و چندرسانه‌گر ایل  
 محل لنگه؟

وقتی که لنگه چندرسانه‌گر است  $\frac{I_1}{I}$  را هم فراموش و  
 $M$  را هم فراموش و ایل را هم فراموش  
 $I$  کل را باید با هم جمع کنیم و ایل کل را هم

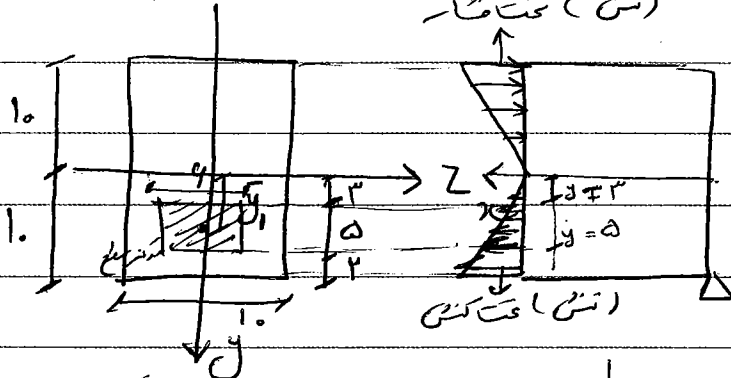
ایل کل  $I = I_{06} + 2 I_1$

چندرسانه‌گر ایل =  $\frac{I_{06}}{I_{06}}$

چندرسانه‌گر ایل =  $\frac{2 I_1}{I_{06}}$

همه صفت در تیر آهن فرض است  
 تیر آهن است

شکل (الف)



لنگه ۳:  
 فرض است چندرسانه‌گر و ایل  
 ایل و ایل شود و چندرسانه‌گر

$\delta = \frac{my}{I}$

لنگه در ایل است

مقطع (برش زووم) = صفحه صاف است و است برآیند  
 بهترین روش در روش اول  
 در ایل با چندرسانه‌گر در ایل ایل شود  
 همه چندرسانه‌گر از لنگه

$F_1 = \int_{A_1} \delta dA = \int_{A_1} \left( \frac{my}{I} \right) dA = \frac{m}{I} \int_{A_1} y dA = \frac{mQ}{I}$

نزدیک به ایل  
 ها شود و  
 در ایل  
 ایل

مکان استکانک سطح  
 سطح خاص است  
 تارفتی  
 مکان لنگه ایل مقطع است  
 = مثال استکانک  
 تارفتی

اگر در مقطع ایل و لنگه تحت لنگه است  
 باید ایل =  $\frac{mQ}{I}$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

این فاکتور مدولر سطح مقطع ها مورد حفره از تارفتش

$$F_1 = \frac{M}{I} \left( \frac{y}{\phi_1} \right) A_1 = \left( \frac{M y}{I} \right) \cdot A_1$$

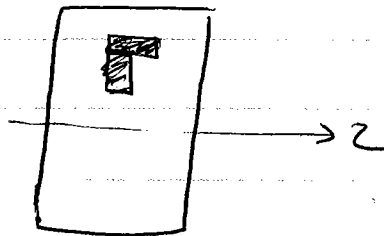
تشی در مدولر سطح ها مورد حفره  
 تشی در مدولر سطح ها مورد حفره  
 (یعنی تشی در این نقطه است در این مقطع)

(با توجه به شکل الف) (این در شکل نشان داده شده) (مثلاً برای مملکت این عبور) تشی در مدولر سطح برای این مقطع به مسطح شکل را نمی شود

رودش اول:  $F_1 = \frac{\phi_1 + \phi_2}{2} \cdot A_1$

تشی در مدولر سطح  
 تشی در این نقطه است در این مقطع (در این مقطع در این نقطه است در این مقطع)

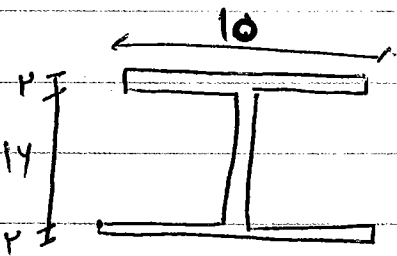
البته تا آوریم و تقسیم بر آن می شود



مثال:  $\phi$  سطح ها مورد حفره  
 برابر است با جمع  $\phi$  در مسطح

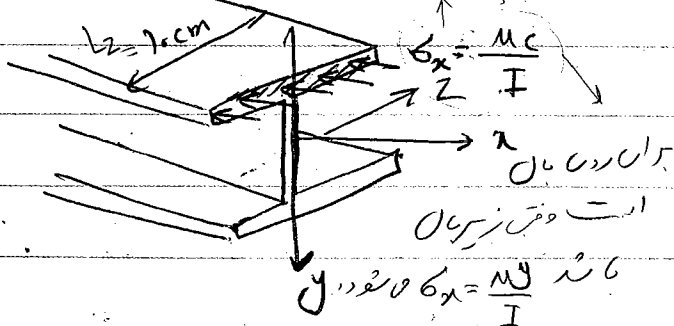
مدولر الاستیسیته ی شکل فولاد

مثال:  $M$  و  $I$  و ابعاد مقطع و  $E$  و  $\nu$  = معلومات مسئله  
 بعد از اعمال تغییرات (الف) عرض بال فوقانی =  $\phi$  متوسط



تقسیم فولاد در جهت z  
 چون فشارها است باید مقسومند است

فولاد به معنای است که در حالت یک است



$$\epsilon_z = \frac{1}{E} [\phi_z - \nu(\phi_x + \phi_y)] = \dots$$

$$\delta z = \epsilon_z \cdot L_z$$

در این 1.0cm

با احتساب بال فوقانی =  $\phi$   
 یعنی اول  $\phi$  و  $\phi$  را ابتدا آوریم

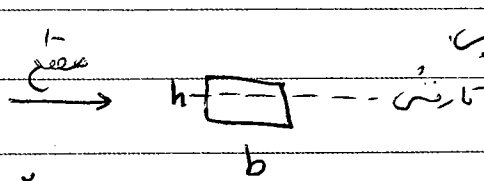
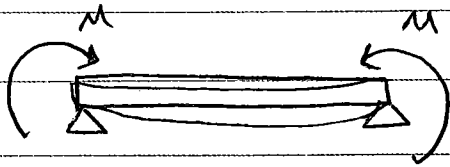
$$\epsilon_y = \frac{1}{E} [\phi_y - \nu(\phi_x + \phi_z)]$$

$$\delta y = \epsilon_y \cdot L_y = \epsilon_y \cdot 12 \text{ cm}$$

$$\phi_x = -\frac{M \cdot y}{I}$$

این در شکل مودلر است که در شکل الف و مودلر از آن در این

مثال: تیر چوبی:



حالت اول: تیر چوبی

$$M_1 = q \times S_1 = \frac{q}{2} \times \frac{bh^2}{4}$$

حالت دوم:

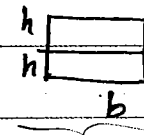
دو تیر چوبی سیمه هم را در هم می‌گذاریم (بدون انتقال) (بدون چسب = بدون سیمه)

$$\sigma = \frac{Mc}{I} = \frac{M}{S} \leq \frac{\sigma}{\sigma_0}$$

$$M_{\text{مجاز}} = \frac{\sigma}{\sigma_0} \times S_{\text{مجموع}}$$

$$M_{\text{کل}} = \frac{M}{2} = \frac{bh^2}{4}$$

$$S_{\text{کل}} = \frac{I}{c} = \frac{12}{h} \times \frac{bh^2}{4}$$



وضع آن‌ها را هم می‌کنیم روی هم می‌گذارند

در تیر چوبی داریم چون شکل می‌کند

سخت و هر کدام از تیرها جداگانه در برابر انحراف شکل و در بالا کاهش شکل دارند

$$M = 2M_1 = 2 \times \frac{q}{2} \times \frac{bh^2}{4}$$

حالت سوم: دو تیر چوبی را در هم چسبوندیم (در واقع یک تیر داریم)



چون ما سیمه نه هم متصل کردیم

تیر در دو هم می‌گذارند یعنی یک تیر است این‌ها را در هم می‌چسبوندیم (تیر چوبی)

نه صرفاً تیر است در حالت قبل است

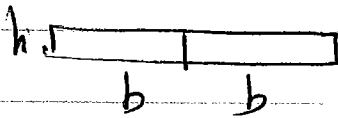
$$M = q \times S = \frac{q}{2} \times \frac{b(2h)^2}{4} = 2M_1$$

وضع آن‌ها این تیرها را در هم می‌چسبوندیم

تغییر شکل را عدد (چون در واقع این است)

\*\*\* نکته: در وضعی ملات اساس مقطع است (S) و

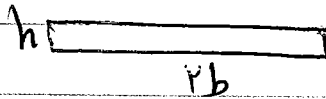
با I در همان تیر است



کتاب هم هستند  
(بدون اتصال)

حالت چهارم :

$$\mu = 2 \mu_1$$

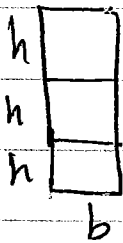


کتاب هم جوش کرده

$$\mu = \frac{6}{12} \times S = \frac{6}{12} \times \frac{(2b)h^2}{4} = 2 \mu_1$$

پس اگر دو کتاب کنار هم باشند [چه جوش نخورده چه بلندیم ضریب جوش این ها مساوی است] ولی اگر دو کتاب هم بلندارم [جوش نخورده (برای مسطح) و یک برابر و اگر دو کتاب هم بلندیم (برای مسطح) ۲ برابر شود]

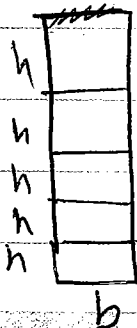
وقتی ما کوسم وقتی دو کتاب هم بلندارم جوش بدون مهم است با فرض این که است نه بار از بالا به این باره  
چون در (بار ثقل دارد) و در آن بار افقی وارد شود چاه  $h$  و  $b$  عوض شود  $S = \frac{hb^2}{4}$



سه کتاب کلفتی؟ سه کتاب هم این ها را حساب کنیم  
ضریب جوش برابر حالت است که هم حساب کنیم

$$\mu = 3 \mu_1$$

$$\mu = 3 \times \mu_1$$

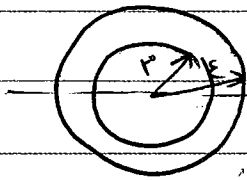


$$\mu = 5 \mu_1$$

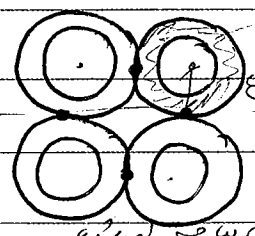
کتاب هم افقی بود

مسئله :

لولی فولادی به شعاع داخلی ۳ و شعاع خارجی ۴ و دارای طول محور ۲۰ سانتیمتر است.



مسئله ای را در نظر بگیرید  
و این مقدار را در نظر بگیرید



$\pi(4^2 - 3^2)$

شعاع خارجی ۴  
شعاع داخلی ۳  
مسئله ای را در نظر بگیرید

$$I_1 = \frac{I}{C} = \frac{\pi}{4} (4^4 - 3^4)$$

مسئله ای را در نظر بگیرید

الف) این مسئله را حل کنید

ب) اگر فرض کنیم که باید یک موجود را اجرا کرد و با این مسئله را حل کنید و جواب را در جدول زیر بنویسید

برای حل مسئله

$$I = E [ I_1 + A_1 d^2 ] = E [ \frac{\pi}{4} (4^4 - 3^4) + \pi (4^2 - 3^2) (4)^2 ]$$

$$S = \frac{I}{C} = \frac{I}{8}$$

$$\frac{S}{S_1} = 7,2$$

« تنش برشی در ستونها »

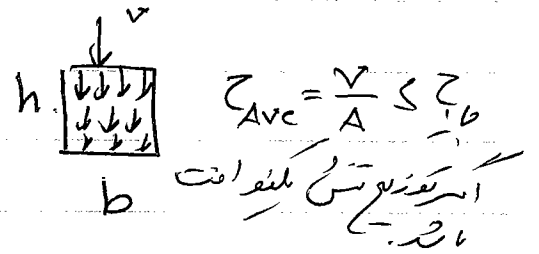
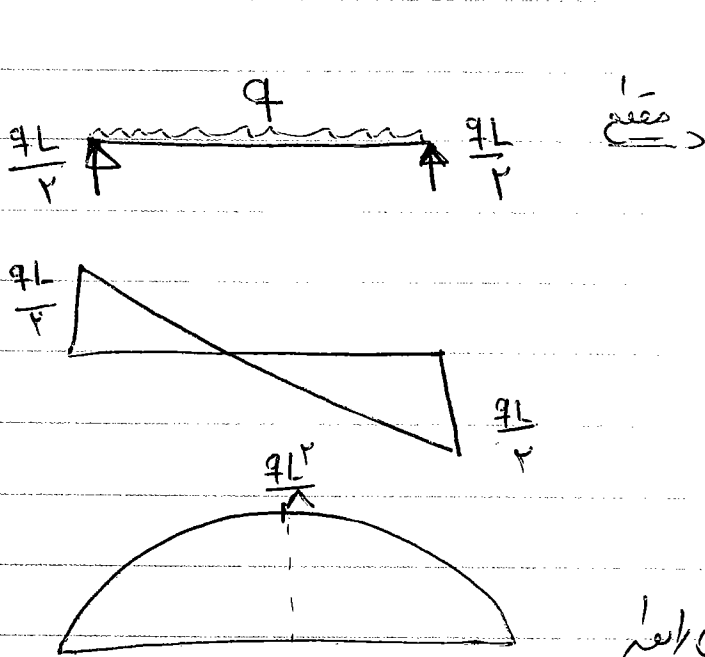
« فصل پنجم »

در ستونهای بتنی برش باید کنترل شود و در ستونهای بتنی همش باید کنترل شود  
 بتن باید کنترل کنیم برش برود یا نه

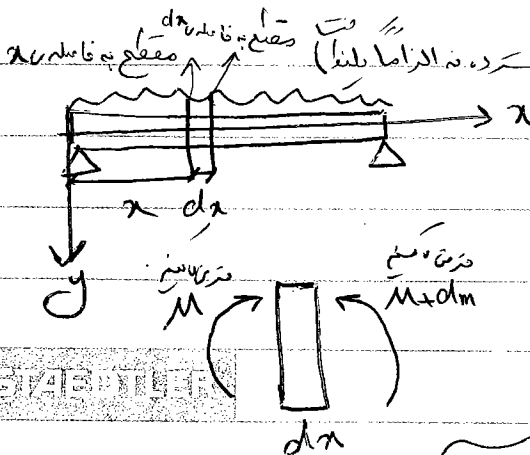
$$\delta = \mu \frac{C}{I} \leq \delta_{\text{max}}$$

معمولاً در امکان فصل ع 0 اهمه که یعنی  
 هم تنش برش و هم تنش منی کنترل شود

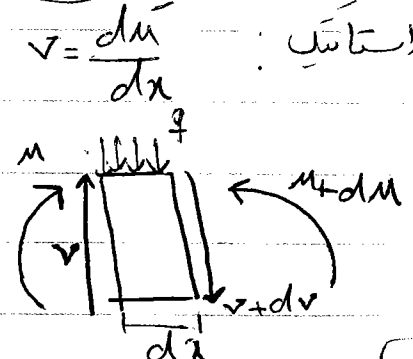
$$\tau = \frac{VQ}{It} < \tau_{\text{max}}$$



در فصل اول گفتیم  $\tau_{Ave} = \frac{V}{A}$  اگر این رابطه  
 تحت این  $\tau_{\text{max}}$  باشد معنی اینست که بتن سفتتر شود یا نه  $\tau_{\text{max}} < \tau$  یا نه

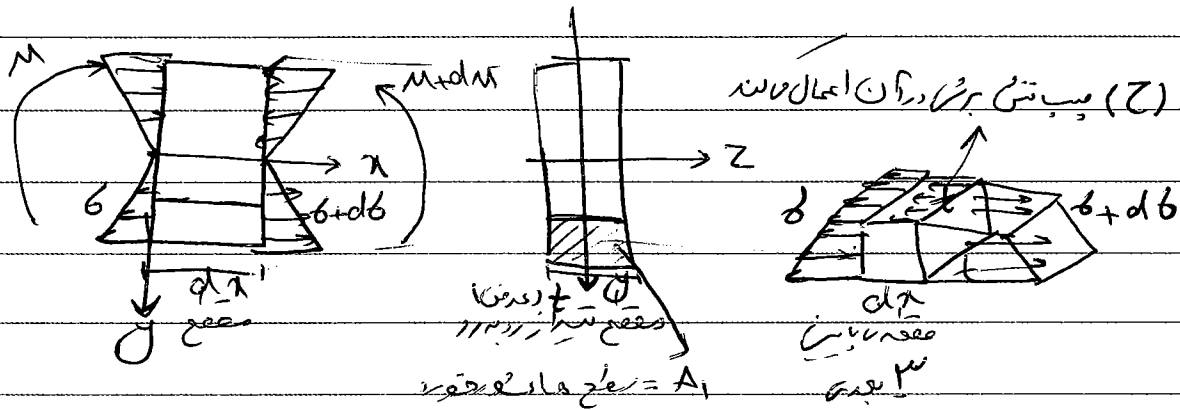
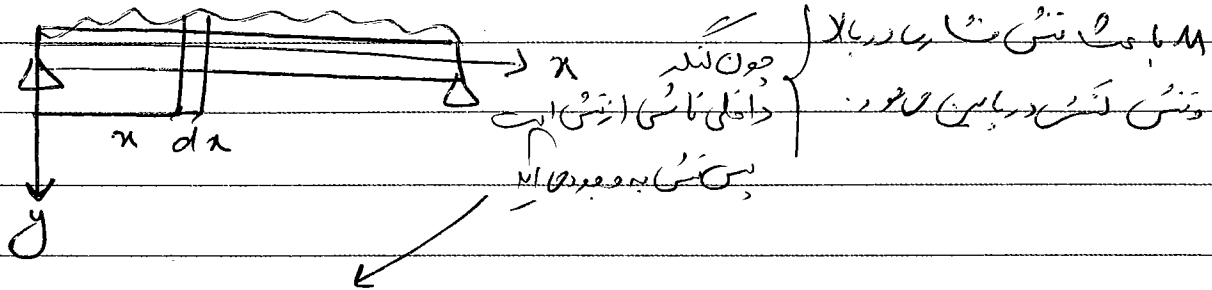


تدریس در نظر داریم که حساب اوست : (تست بار کرده نه الزامات بتن) : مقطع به فاصله dx  
 بالا دریا در استاتیک



معادلات معادل  $\sum F_y = 0 \Rightarrow V = q dx + V + dV \Rightarrow q = -\frac{dV}{dx}$   
 $\sum M = 0 \Rightarrow M + V dx + q dx (\frac{dx}{2}) + M + dM \Rightarrow V = \frac{dM}{dx}$

$$M = \int v dx \leftarrow v = \frac{dM}{dx}$$



$$\sum F_x = 0 \Rightarrow \int_{A_1} b \cdot dA + \tau \cdot t \cdot dx = \int_{A_1} (b+db) dA$$

شده از استیب

$$\int_{A_1} \frac{My}{I} dA + \tau t dx = \int_{A_1} \frac{(M+dx)y}{I} dA$$

$$\tau t dx = \frac{dM}{I} \int_{A_1} y dA \Rightarrow$$

مکان استیب مقطع جابجایی است  
 یعنی در استیب سرد هم می شود (سطح مار و محدب)  
 یعنی در استیب سرد هم می شود (سطح مار و محدب)

$$\Rightarrow \tau = \frac{dM}{dx} \cdot \frac{Q}{It} \Rightarrow \tau = \frac{VQ}{It}$$

مهم ترین  
 مقطع  
 در استیب  
 در استیب  
 در استیب

در استیب  
 در استیب  
 در استیب



مکان استیب مقطع سرد در تقاطع استیب به تارسی

نقطه ۵: همان استایل مقطع ۱. چنانچه در نقش مورد نظر ۱. نتایج در نقش مورد نظر ۲. مقدار مورد نیاز ۳. نتایج در نقش مورد نظر ۴. نتایج در نقش مورد نظر

$$M = \frac{W \cdot L}{I}$$
 (برای قدر)  $\rightarrow$   $I = \frac{W \cdot L}{M}$  (مقدار مورد نیاز از استایل)

$$I_t = \frac{V \cdot Q}{H}$$
 (مقدار مورد نیاز از استایل)

همان استایل مورد نیاز  
 همان استایل مورد نیاز  
 همان استایل مورد نیاز

نیاز و نتیجه برای مقطع است  
 استایل برای نقش است

$$H = \frac{V \cdot Q_{max}}{I_t + t_{min}}$$
 (نتیجه جهت حذف)

$Q_{max}$  و  $t_{min}$  باشد بزرگترین مقادیر منسبتی است

برای رسیدن به نقطه باید اول مقطع معلوم شود  
 پس مقدار  $M$

(جهه درختی می در برش همان استایل مقطع مورد نظر را افزایش دهیم)

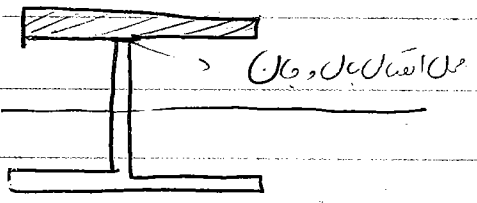
نقطه ۵:



$Q_{max}$  در کار چینی اتفاق می افتد پس در نقش ح ما استفاده می کنیم

استایل مورد نیاز برای  
 مقطع  $Q_{max}$  ما  
 سطح ها مورد نیاز

نمای استایل چینی از مقطع ما بقیه ی مقطع همه برابر است



مثال: چینی برش را در محل اتصال بال و جان  
 پیدا کنیم

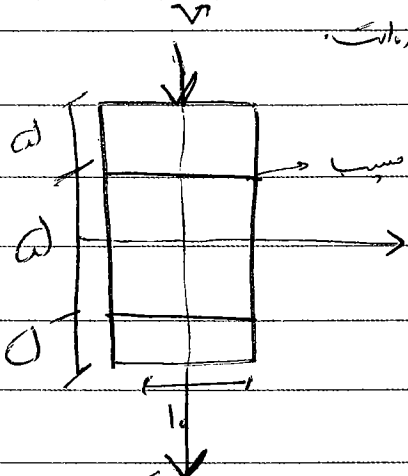
$t =$  ضخامت جان

همان استایل در سطح مقطع است



SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

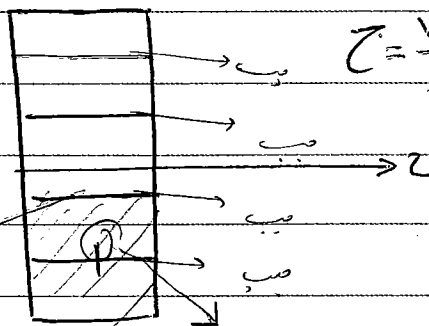


مقدار انحراف در این مورد صاف است.  

$$C = \frac{VQ}{It} \leq C_{\text{محدود}}$$
  
 خوب است - جانک در این مورد.  

$$C = \frac{VQ}{It} \leq C_{\text{محدود}}$$
  
 خوب است - جانک در این مورد.  
 باید هر دو را کنترل کنیم (مثل هم)

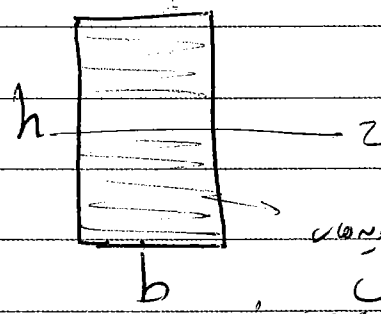
در این فصل  $V$  از ردی بالاسر منبسط می شود،  $t$  عرض میب است،  $Q$  = حاصل انتگرال بخشی از مقطع بالاسر  
 به کافیش با حاصل انتگرال بخشی منقسم آن برابر است



هر چه میب بیشتر شود،  $Q$  نیز بیشتر است (و عرض میب از آن است).  

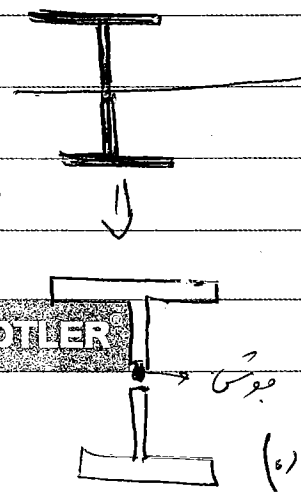
$$C = \frac{VQ}{It} \leq C_{\text{محدود}}$$
  
 کنترل میب در هر دو جهت باید انجام شود.  
 این میب بیشتر است.  
 در این قسمت عرض میب بیشتر است.

در این صورت میب در عرض طواری تغییر می کند



تک تک لایه ها ممکن است در لایه ای بالاسر با هم منبسط شوند.  
 بر این شرط میب که میب در هر دو جهت باید کنترل شود.  
 اما بر این شرط که در هر دو جهت منبسط می شود.  
 #  
 #  
 در این صورت میب در عرض طواری تغییر می کند.  
 در این صورت میب در عرض طواری تغییر می کند.

مثال: یک تیر فولاد در این صورت (عرضی در این صورت)



ت: عرض میب عرضی  

$$C = \frac{VQ}{It} \leq C_{\text{محدود}}$$
  

$$C = \frac{VQ}{It} \leq C_{\text{محدود}}$$
  
 در این صورت میب در عرض طواری تغییر می کند.  
 در این صورت میب در عرض طواری تغییر می کند.  
 در این صورت میب در عرض طواری تغییر می کند.

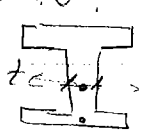
(منوی برشی در مقطع مورد نظر) تا به برش  $x$  است

معاد استاتیکی مقطع در نقطه  $x$  در نقطه  $x$  در مقطع مورد نظر است به تارفتی

$$C = \frac{V_x Q}{I t}$$

در نقطه  $x$  در مقطع مورد نظر (در نقطه  $x$  در مقطع مورد نظر) تا به برش  $x$  است

معاداد گوی:



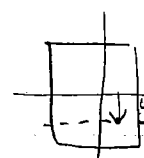
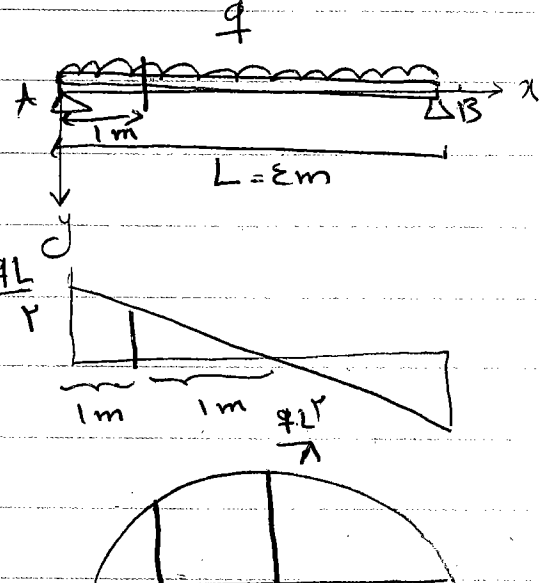
اگرش اولی  
تشریح  
اگرش دومی

$$C = \frac{V_x Q}{I t}$$

فاصله  $L$  در نقطه از تارفتی

معاد استاتیکی مقطع مورد نظر است تا به برش  $x$

مثال: (من تیر را باید در جایی و برشی کنترل کرد = عقل در  $x$ )



در نقطه  $x$  در مقطع مورد نظر  
باید در یک نقطه مشخص باشد  
نقطه  $x$  در ای مسطحانی است  
که ما باید آن نقطه را پیدا کنیم  
آن نقطه را این است: این که  $A$  آن جاست  
من مقطع (من وقت گفته در این نقطه باید در این نقطه باشد)  
نقطه  $A$

$L =$  فاصله  $L$  در نقطه از تارفتی (من نقطه را باید

در مقطع که در امتداد  $A$  زدیم پیدا کنیم - آن امتداد و آن در مقطع من مشخص است)

\* تنش برشی به  $V$  برقرار کند بجای  $V$  است (که  $V_{max}$  از روی  $V$  و  $A$  برش بدست می آید که بر این تیر است)

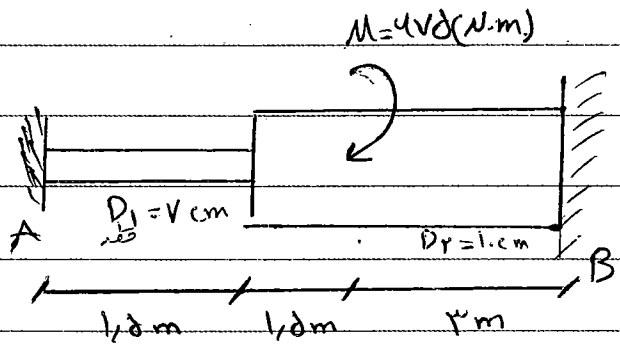
\* در مورد  $C_{max}$  باید هم مقطع بگیران و هم نقطه  $x$  بگیران را پیدا کنیم (که  $C_{max}$  از روی  $V$  و  $A$  منی و  $C$  =

$C$  هر دو تارفتی  $C_{max}$  است و همه از تارفتی در هر دو  $C$  بدتر است و بدترین مقطع در تارفتی است

حل تمرین مقاومت

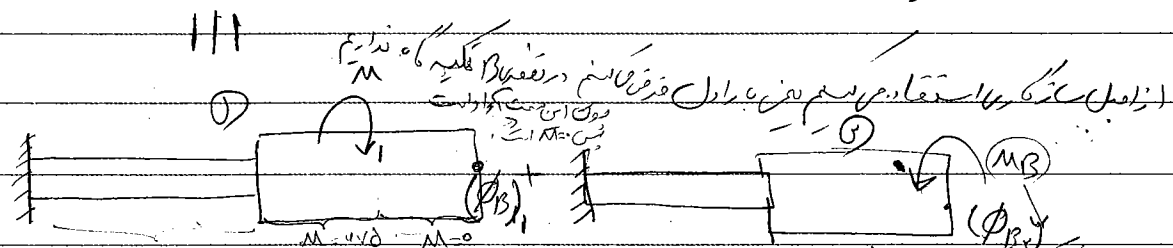
مثال: در شکل مقابل در صورتی که چرخش ممانی  $M$  در انتهای  $A/B$  باشد، تغییرات بزرگ و کوچک در چرخش کلیه ممانی

رادر  $A$  و  $B$  بدست آورید.



در موقع تغییرات رانگ (رسانه تغییرات)

عکس العمل مانند ممان است از چرخش چرخش در سمت چپ و راست



$$\phi_{B_1} = \frac{470 \times 1}{G \left( \frac{\pi (0.007)^4}{32} \right)} + \frac{470 \times 1}{G \left( \frac{\pi (0.001)^4}{32} \right)} + \frac{(M_B)(1)}{G \left( \frac{\pi (0.001)^4}{32} \right)} + \frac{(M_B)(1)}{G \left( \frac{\pi (0.001)^4}{32} \right)}$$

چون چرخش در سمت چپ و راست در جهت یکدیگر است پس در جهت یکدیگر در نظر گرفته می شود.

$$|\phi_{B_1}| = |\phi_{B_2}|$$

$$\phi = \frac{TL}{GJ} \quad \text{استهلاک چرخش در طول} \\ J = \frac{\pi R^4}{2}$$

در شکل D:  $T = M$  است (در شکل D حالت است)  $\leftarrow$   
در شکل P:  $T = M_B$  است (در شکل P حالت است)  $\leftarrow$

$$|\phi_{B_1}| = |\phi_{B_2}| \rightarrow M_B = ? \quad \text{(حالت بعدی)}$$

و  $M_A$  هم وقت برآید تغییرات در  $A$  طریقی بدست می آید:

در صورت سوال تغییرات در  $\phi$  را بدست آورید

باید در نقطه 0 چرخش نیز منم و با در نقطه B را حفظ کنیم و باقی مانده  $M_B$  را در نظر بگیریم

با  $T_{max} = \frac{TR}{r}$  و نقطه 0 را در نظر بگیریم (التهاب اول باید در نظر بگیریم و در نقطه B بدست می آید و در نظر بگیریم)

رادر  $A$  بدست آورید

یک تیرکمان با طول ۱۲m توسط یک میله گرد به قطر ۱۹mm تقویت شده است

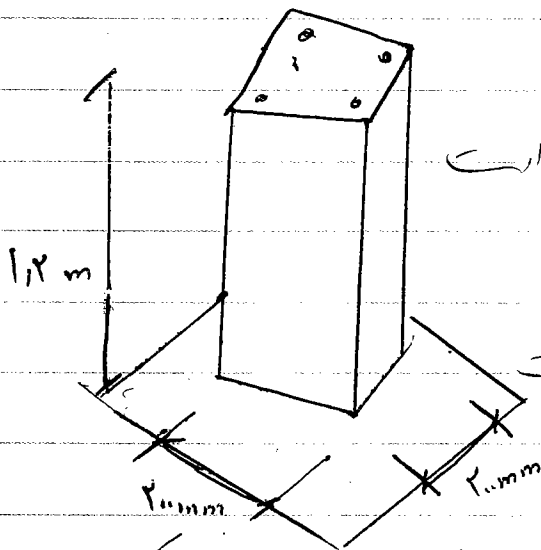
مدل الاستیسیته تیر فولاد

$E_s = 200 \text{ Gpa}$  و  $\alpha_s = 11.7 \times 10^{-6} \text{ } \frac{1}{\text{C}}$  و  $\alpha_c = 9.9 \times 10^{-6} \text{ } \frac{1}{\text{C}}$  و  $E_c = 25 \text{ Gpa}$  (منبسط شده و در تیر نیست)  
 (منبسط شده و در فولاد نیست)

وقتی ستون را به اندازه  $45^\circ \text{C}$  حرارت می دهیم تیر را در فولاد دوشین بدست آورید.

تیر ناخن از افزایش حرارت که باعث افزایش طول می شود.

$\Delta T = 45^\circ \text{C}$   
 افزایش حرارت



فولاد دوشین را به صدر مجزا در نظر بگیریم طول اولیه هر دو یکسان است

$\Delta L = L \cdot \alpha \cdot \Delta T$  و  $\Delta L$  اولیه یکسان است  
 افزایش طول ناخن از هم میان و فقط  $\alpha$  آن ها فرق می کنند

چون فولاد  $\alpha$  بزرگتری دارد افزایش طول آن بیشتر است و من در مصالح به حوله همگی داخل هم قرار می گیرند.

پس اگر  $\Delta L = \Delta L$  را باید بدیم  
 فولاد

چون میله سرد تکمیل به افزایش فولاد میسر دارد و من تکمیل دارد که فولاد را به نسبت محدود کند (مقاومت کم کنیم) و فولاد تکمیل دارد که در سرد (عمل در یکس الی میل) فولاد فشار و در تیر کشی است.

تکمیل ایجاد تغییر طول در فولاد من افزایش حرارت است و فاکتور در نظر تغییر طول تیر فشار ایجاد شده است

$P_s =$  تنش منبسط شده (کاهش دهنده)  
 $P_c =$  تنش منبسط شده (+) افزایش دهنده  
 $\Delta L = \Delta L$  فولاد

تنش فشار منبسط شده در فولاد هم از فولاد

در راستای قائم نه منبسط شده تیر به تیر وارد می شود و منبسط شده فشار را که به فولاد وارد می شود

$$\frac{P_s L}{E_s} = (L \cdot \alpha_s \cdot \Delta T) + \frac{P_c L}{E_c A_c} \Rightarrow P_s = P_c = P$$

نسبت معادله ای در مجله است (نسبت  $P_s$  و  $P_c$ ) که ما از  $P_s$  و  $P_c$  را از روابط

استاندارد  $E \cdot \epsilon = F_y$  بدست می آوریم که معادله آن  $P$  است

$$E\epsilon_y \Rightarrow P_s = P_c = P \Rightarrow P = 18195 \text{ N}$$

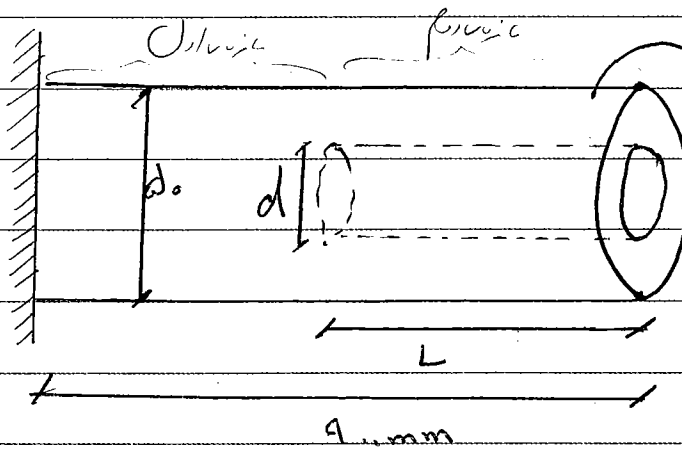
$$\sigma_s = \frac{18195}{\pi(19)^2} = 13.13 \text{ Mpa}$$

$$\sigma_c = \frac{18195}{\pi(22-19)^2} = 38.3 \text{ Mpa}$$

شکل یک محور استوانه‌ای به قطر  $d$  mm و طول  $9$  mm مطابق شکل تحت نیروی کششی قرار می‌گیرد.

معادل  $1.1$  m است. مقدار درجه دورانی را به دست آورید.  $G = 0.118 \times 10^5 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$  و مقدار  $T = 1 \dots \text{N.m}$

طول استوانه ای را در سه حالت مختلف باید که اولاً قسمتی برش می‌دهد و درجه دورانی است  $54 \text{ Mpa}$



تمام نکات و ضوابط محاسبه را بنویسید.  $T = 1 \dots (\text{N.m})$   
 تغییر طول  $\phi = \frac{TL}{GJ}$   
 $\alpha = \frac{\pi}{180} \times 2$

$$\tau_{max} = 54 \text{ Mpa}$$

در محل برش برش  $\tau = \frac{Tr}{J}$  در مقطع  $T$  است.  $\tau_{max} = 54$  (در برش)  $\tau = \frac{Tr}{J}$  در مقطع  $T$  است.  $\tau_{max} = 54$  (در برش)  $\tau = \frac{Tr}{J}$  در مقطع  $T$  است.

$$\tau_{max} = \frac{Tr}{J} = 54 \rightarrow r = 18 \text{ mm}$$

$$D = 34 \text{ mm}$$

تغییر طول  $\phi = \frac{TL}{GJ}$  در طول  $L$  است.  $\phi = \frac{TL}{GJ}$  در طول  $L$  است.

$$\phi = \frac{TL}{GJ} = \frac{1.1 \times L}{0.118 \times 10^5 \times \frac{\pi}{2} (25^4 - 18^4)} + \frac{1.1 \times (9 - L)}{0.118 \times 10^5 \times \frac{\pi}{2} (25^4)} = 1.2 \times \frac{\pi}{18} \Rightarrow L = 488.9$$

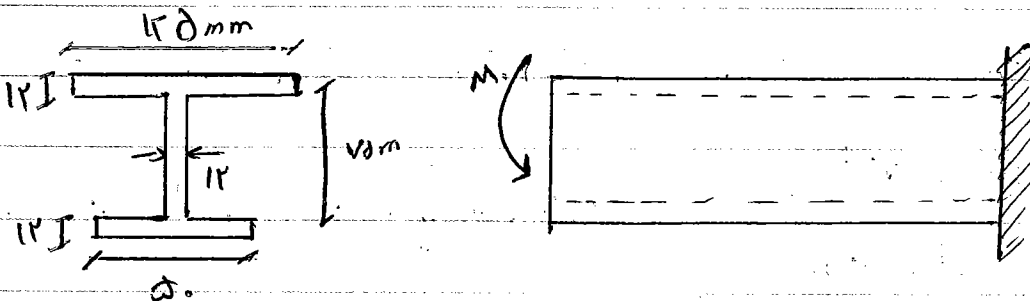
$M^2 = \text{مثنی}$   
 $T = \text{بیچنی}$

$\sigma = \epsilon \cdot \mu_{pa} = 40 \mu_{pa}$

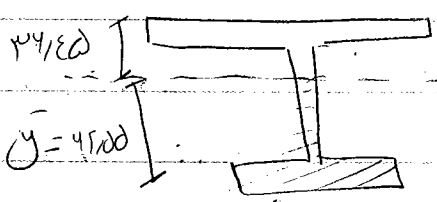
مثال: در زیر شکل مقابل در صورتی که دانسته باشیم

$\sigma = 105 \mu_{pa}$

ببینیم حداکثر ممان که در این مقطع قابل است



اولی به پیکار کنیم (معمولی) را بدست آوریم (استاتیست)



ممان  $I = 3,91 \times 10^4 \text{ (mm)}^4$

در این مقطع می‌توانیم ممان را بدست آوریم که در این شکل ممان را بدست آوریم و در این صورت

$\sigma_{max} = \frac{M \cdot C}{I}$

$\sigma_{max} = \frac{M \cdot 45.00}{3,91 \times 10^4} \Rightarrow M_1 = 8,29 \times 10^4 \text{ (N.mm)}$   
 $\sigma_{max} = \frac{M \cdot 34.65}{3,91 \times 10^4} \Rightarrow M_2 = 4,18 \times 10^4 \text{ (N.mm)}$

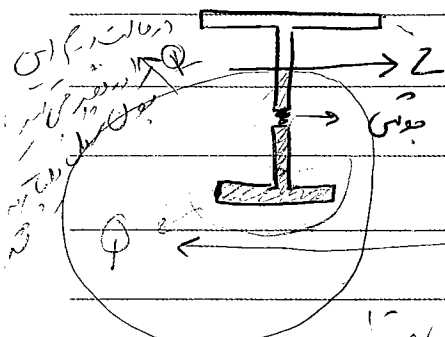
ممان قابل قبول است که هم در ممان و هم در ممان است و جواب در ممان است

$M = \min \{ M_1, M_2 \} = M_1 = 8,29 \times 10^4 \text{ (N.mm)}$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

انتقال جوش؟



فلانج

تا جوش از حد در سطح شکل عبور نکند

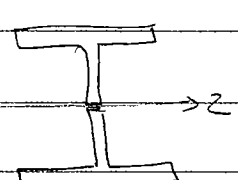
$$z = \frac{\sqrt{Q}}{It}$$

اگر فلانج راز به من تبدیل به یک شکل بسیار بزرگ

مغزات جوش (جوش جوش) (در این شکل سه تا سینگی)

$$z = \frac{\sqrt{Q}}{It} \text{ فلانج فولاد}$$

جوشی فولاد  $Q > Q$

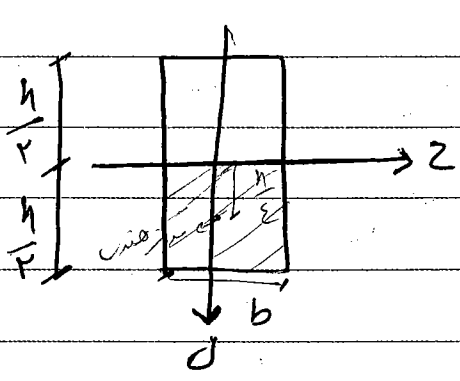


فلانج جوشی فلانج جوشی فلانج جوشی

میدانم که ولتیرات را انتقال می‌کنم

توجه کنید به مقدار  $Q$  Max و  $z$

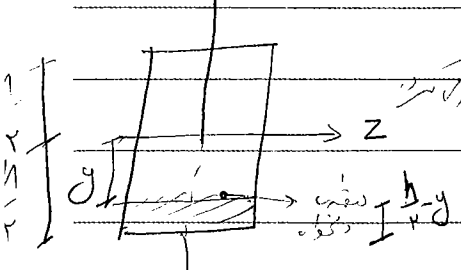
$$z_{max} = ?$$



$$z_{max} = \frac{\sqrt{Q_{max}} \left[ b \frac{h}{2} \times \frac{h}{2} \right]}{bh^3 \times b} = \frac{\sqrt{Q_{max}}}{\sqrt{2}} \times \frac{\sqrt{A}}{z_{ave}}$$

$$z_{max} = \frac{\sqrt{Q_{max}}}{\sqrt{2}} \times \frac{\sqrt{A}}{z_{ave}} \rightarrow b \times h$$

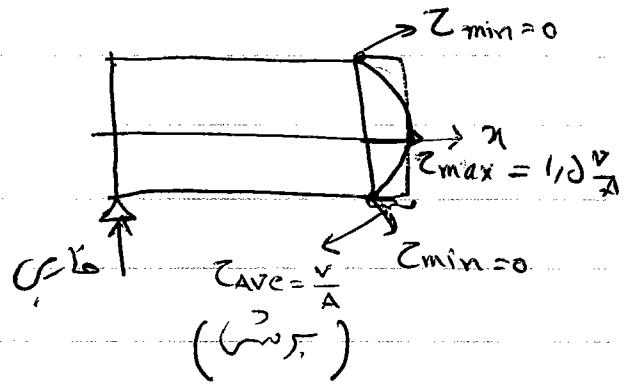
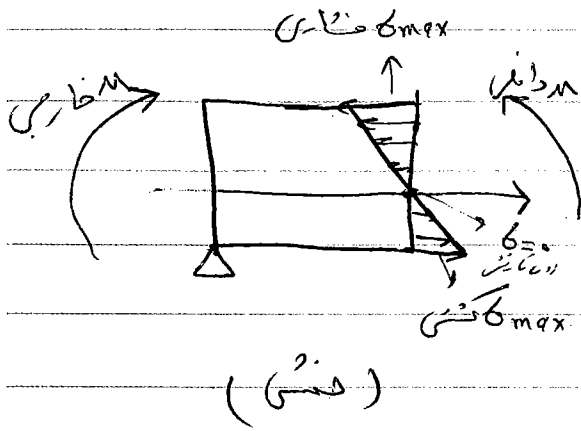
حال اینجور هم درین نقشه در گواه با فرمول کلی بدست آوریم



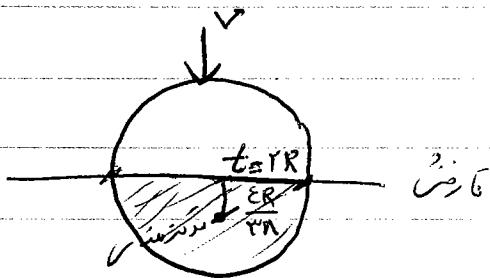
$$z = \frac{\sqrt{Q} \left[ b \left( \frac{h}{2} - y \right) \left( \frac{h}{2} + y \right) \right]}{bh^3} = \frac{\sqrt{Q}}{bh^3} \left[ \left( \frac{h}{2} \right)^2 - y^2 \right]$$

اگر  $y = 0$   $z_{max} = \frac{\sqrt{Q}}{bh^3} \left[ \left( \frac{h}{2} \right)^2 \right]$   
 اگر  $y = +\frac{h}{2}$   $z_{min} = 0$





تبدیل فرضی یا بالابالین هم لافود در رسید در دو سوی برد (بقیه مهم)



حال برای تیره می تویر:

$$\tau_{max} = \frac{V \left[ \frac{\pi R^2}{2} \cdot \frac{ER}{\pi R} \right]}{\left( \frac{\pi R^2}{2} \right) (2R)} = \frac{\frac{1}{2} \cdot \frac{V}{A} \cdot R}{R} = \frac{1}{2} \frac{V}{A}$$

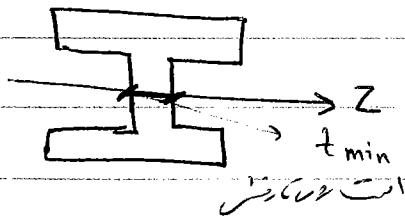
تبدیل فرضی هم دارد

$$\tau_{max} = \frac{1}{2} \frac{V}{A}$$

پس در دایره تویر:

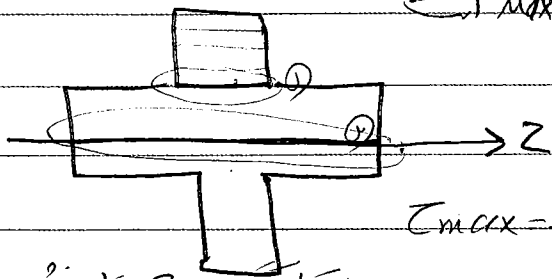
پس برای  $\tau_{max}$  باید  $\frac{Q}{t}$  Max شود و  $V$  هم Max شود

و برای شکل غیر مستطیل برای  $\tau_{max}$  و  $Q_{max}$  و  $t_{min}$  باید بود.  
 یعنی در همان جایی که  $Q_{max}$  است و  $t_{min}$  باشد.





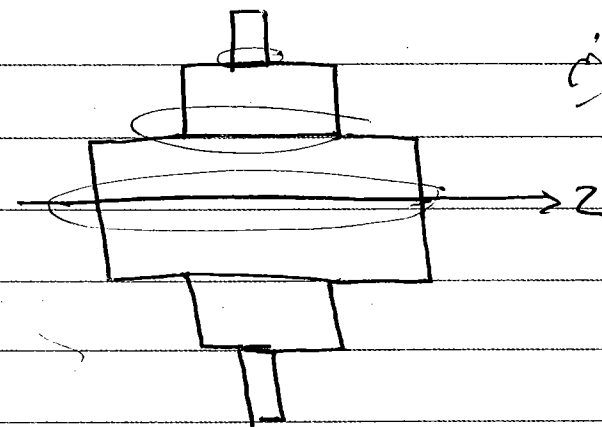
مثال: من این دو صورت قوا هم هستند  $\frac{Q}{t}$  و  $\max$  است  
 باید همیشه  $\frac{Q}{t}$  باشد



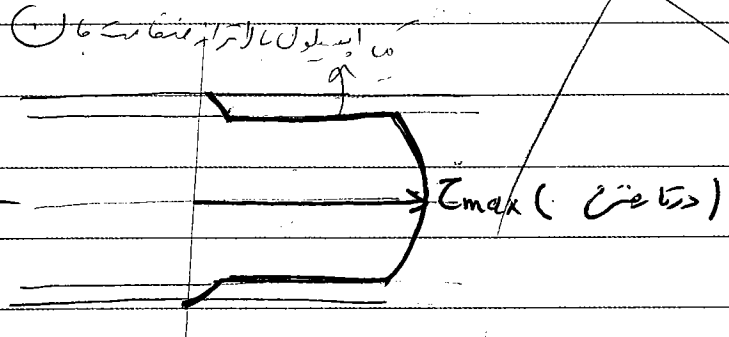
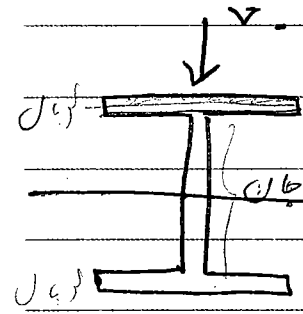
و  $\max$  است  $\frac{v_{\max} \cdot Q_{\max}}{I \cdot t_{\min}}$

باید فقط را در تقویم  $\frac{Q}{t}$   $\max$  است اینها هم  $\frac{Q}{t}$  در تاریخ  $\min$  است پس باید در  $\frac{Q}{t}$   $\max$  است  $\frac{Q}{t}$   $\max$  است  
 مقطع را در تقویم  $\frac{Q}{t}$   $\max$  است

مثال: من این  $\frac{Q}{t}$   $\max$  است  
 که  $\frac{Q}{t}$   $\max$  است



~~مثال: من این  $\frac{Q}{t}$   $\max$  است~~

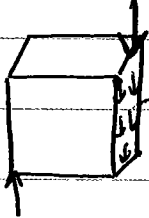
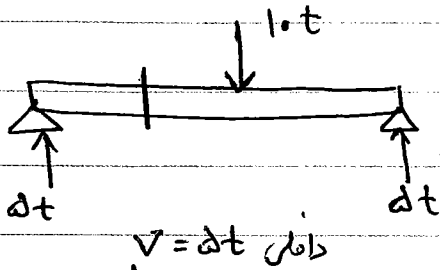


در شکل  $\frac{Q}{t}$   $\max$  است  $I$   $\max$  است  
 من این  $\frac{Q}{t}$   $\max$  است  $I$   $\max$  است

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

جهت راستی



توسط  $\bar{z}_{xy} =$   
 $\bar{z}_{ave} = \frac{v}{A}$

← (تقریب) تنش در صفحه قائم

دانه  $dt$  خارج

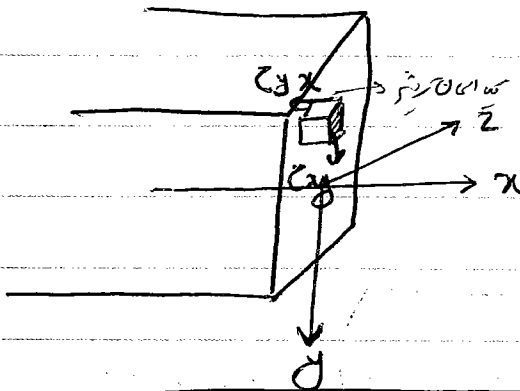
$\bar{z} = \frac{v \times Q}{I t}$

← (تقیق) تنش در صفحه افقی

$\bar{z}_{yx} =$  (تقیق)

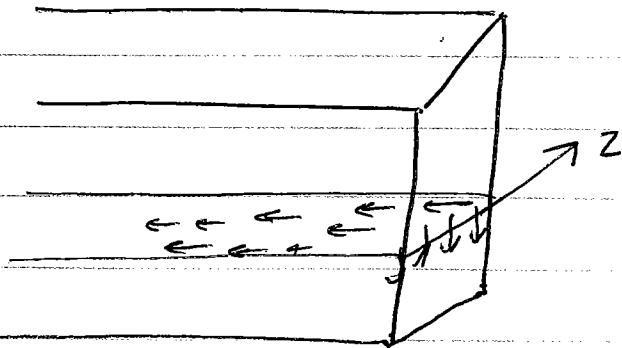
جهت راستی  $\bar{z}_{yx} = \bar{z}_x$

در صفحه افقی در جهت



باید دانست که بیشترین تنش برش در نقطه (میان) است  
 بیشترین تنش عمود در دو درون نقطه از  
 کنار است

$\Phi = 0$

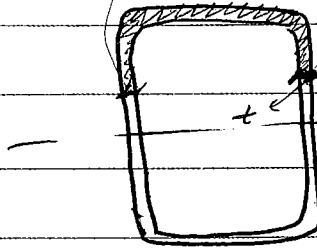


فشار این در بالا و پایین و در میان است  
 نقطه است تنش برش صفقات  
 در دو طرف تنش برش Max است

در این نقطه درجه برابری بین  $\tau$  و نیروی سطح ها شش وجود دارد

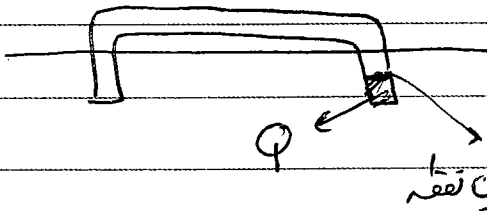
قصه تو خالی

برای برت آوردن



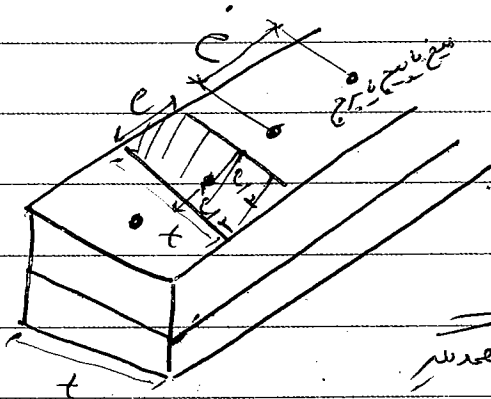
$$\tau = \frac{VQ}{It}$$

سختی در این نقطه را می توانیم  
 بس در این نقطه بر سر هم می آید



از آنجایی  
 تقاضا در بین مایه ها شده هم نشی هستند  
 این تقاضا در قفسه ها نشی میفرستد

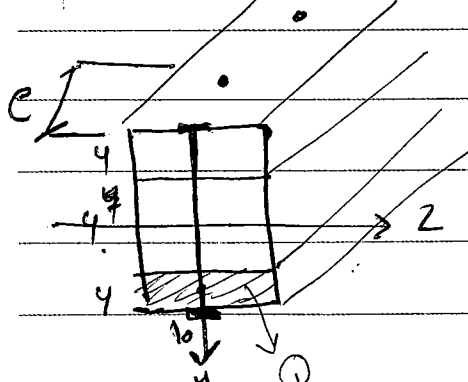
نقطه را در این هم می آید از هم جدا می آید



فیدل  
 فاصله ۲ سطح با هم ۱ سطح متوالی از هم جدا می آید

$$F = \tau \times A = \frac{VQ}{It} \cdot t \cdot e = \frac{VQ}{I} \cdot e \leq F$$

مکان  
 در سطح با هم ۱ سطح  
 در این نقطه درجه برابری در هر سطح هم وجود دارد  
 نشی برش در سطح متوالی با هم جدا می آید

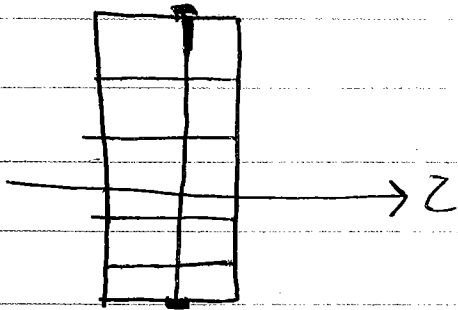


$$F = \frac{V \cdot [4 \times 4]}{10 \cdot (18)^3} \cdot e \leq F$$

سختی در این نقطه

SUBJECT :

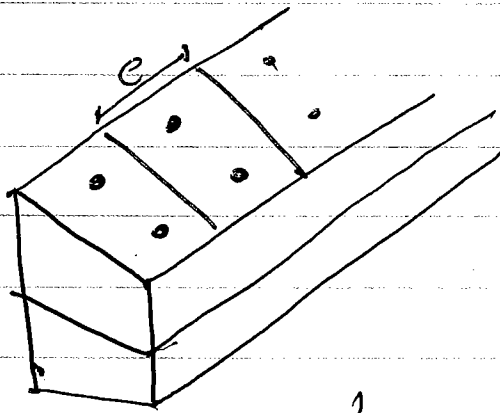
Year ( ) Month ( ) Date ( )



$$F = qe$$

$$q = \frac{VQ}{I}$$

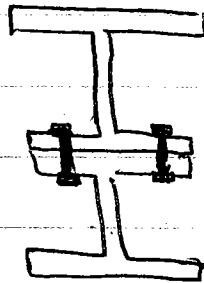
پس درای ما هم وقتی جایی مدیخ ترا عبور برآه استرن هم باید حال منبج دهیم حال عبور ما در استرن کرد  
دانش



$$\gamma F_1 = Z \times A$$

ب

استحانی



$$\gamma F_1 = Z \times A$$

منه معن \*\*\*

در صدام دست بالا (فقط مع دست بالا و فاملین بین بیج ما دست بایس) و فدا بیج دست بالا  
(پس ارکان است که عاید دست بایس) رند کرد

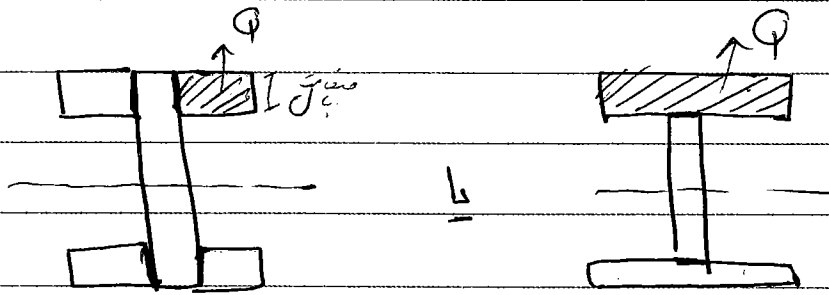
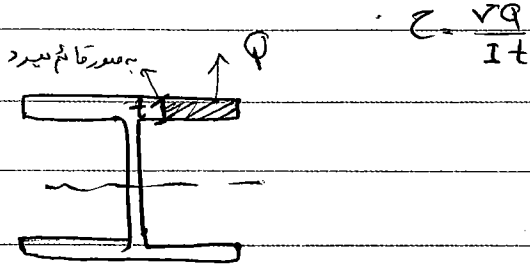
خبرای برسی

در مورد خبرای برسی تنی به ای شکل ما به هر خود



SUBJECT :

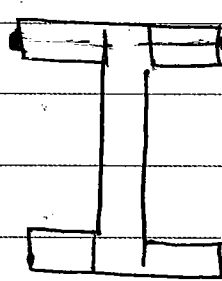
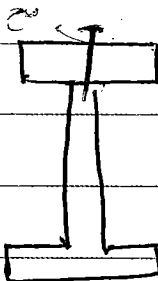
Year ( ) Month ( ) Date ( )



مستطیل

$z = \frac{\sqrt{Q}}{It} \ll z$

$z = \frac{\sqrt{Q}}{It} \ll z$



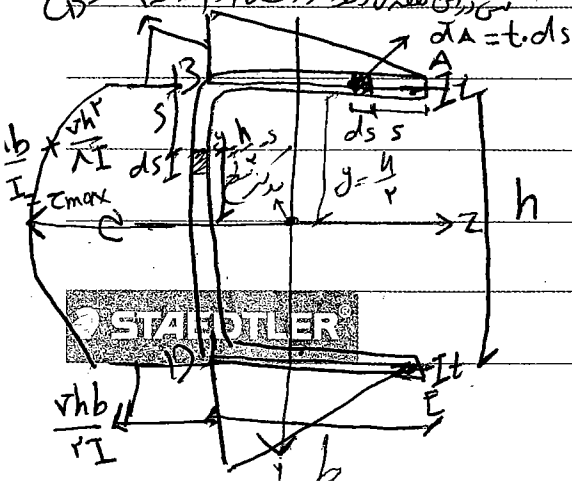
$F = \frac{\sqrt{Q}}{I} \cdot e \cdot F_0$

$F = \frac{\sqrt{Q}}{I} \cdot e \cdot F$

این دو قسمت را در نظر بگیرید و در هر دو قسمت برشی را در نظر بگیرید و این دو قسمت را با هم مقایسه کنید و نتیجه بگیرید که در هر دو قسمت برشی یکسان است و این دو قسمت را با هم مقایسه کنید و نتیجه بگیرید که در هر دو قسمت برشی یکسان است

این دو قسمت را در نظر بگیرید و در هر دو قسمت برشی را در نظر بگیرید و این دو قسمت را با هم مقایسه کنید و نتیجه بگیرید که در هر دو قسمت برشی یکسان است و این دو قسمت را با هم مقایسه کنید و نتیجه بگیرید که در هر دو قسمت برشی یکسان است

مثال: برش و تنش



حل مسئله

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( ) Q

$$\sigma = \frac{V}{It} \int y dA = \frac{V}{It} \int \frac{h}{2} \cdot t \cdot ds = \frac{Vh}{2I} s$$

(نشی در افل بان) AB

$$\sigma_{BD} = \frac{VQ'}{It} + \frac{V}{It} \int y dA = \sigma_B + \frac{V}{It} \int \left( \frac{h}{2} - s \right) t ds$$

$$\sigma_{BD} = \frac{Vtb}{2I} + \frac{Vh}{2I} s - \frac{Vh}{2I} \times \frac{s^2}{2}$$

در صورت است (s<sup>2</sup>)

$$\sigma_{max} = \sigma_C = \frac{Vhb}{2I} + \frac{Vh^2}{2I}$$

مثال عددی :

$$I = \frac{th^3}{12} + 2 \left[ \frac{bt^3}{12} + (bt) \cdot \left( \frac{h}{2} \right)^2 \right] = \frac{th^3}{12} (h+4b)$$

برای شکل مستطیل

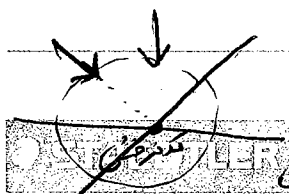
if

$V = 1000 N$	$\sigma_B = 14,22 \text{ MPa}$
$b = 10 \text{ mm}$	
$h = 10 \text{ mm}$	$\sigma_{max} = 19,84 \text{ MPa}$
$t = 2 \text{ mm}$	

نکته : ماکسیمم تنش را برای ماکسیمم استرس بدست می آوریم

ماده ماگنزیوم : ۱- ماکسیمم سطح (مکزیمنس) : اگر نیرو را در سطح عبور نماند و لغز نمی آید

۲- ماکسیمم تنش (مکزیمنس)



نکته : عمل لغز در ماکزیمنس (مکزیمنس = ماکزیمنس) هم هست

مکزیمنس

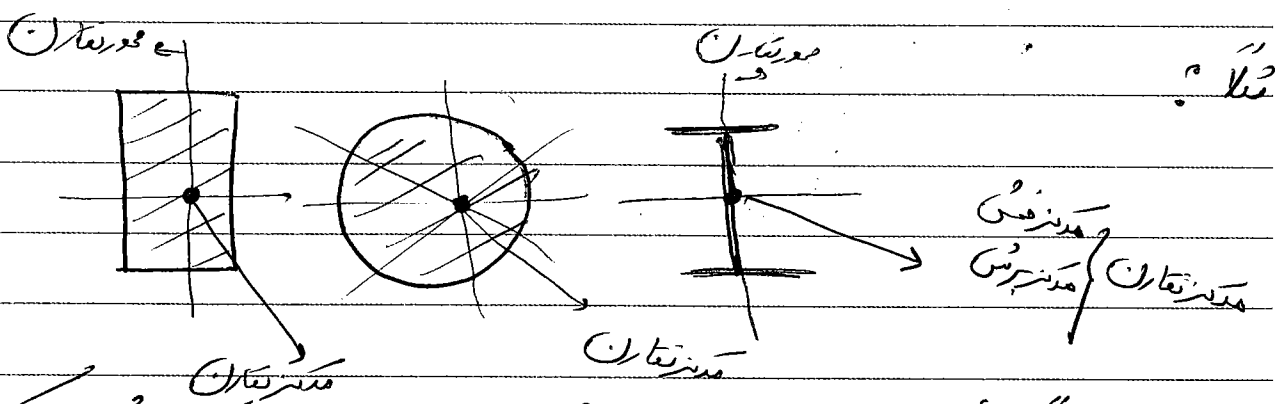
مدرس طرح نقشه این است که اگر ما فواید خاصی نداشته باشیم باید در این مورد عبور کنند  
 (عشق ناشی از سیزده موردی بود یعنی تا شش این سیزده موردی بررسی است) \*\*

اگر نخواهیم بعضی ایضا بشود باید سیزده موردی بررسی از مدرس بررسی بگذرد

مدرس بررسی و نقشه این است که اگر سیزده موردی بررسی این بگذرد یعنی بهر موردی باید

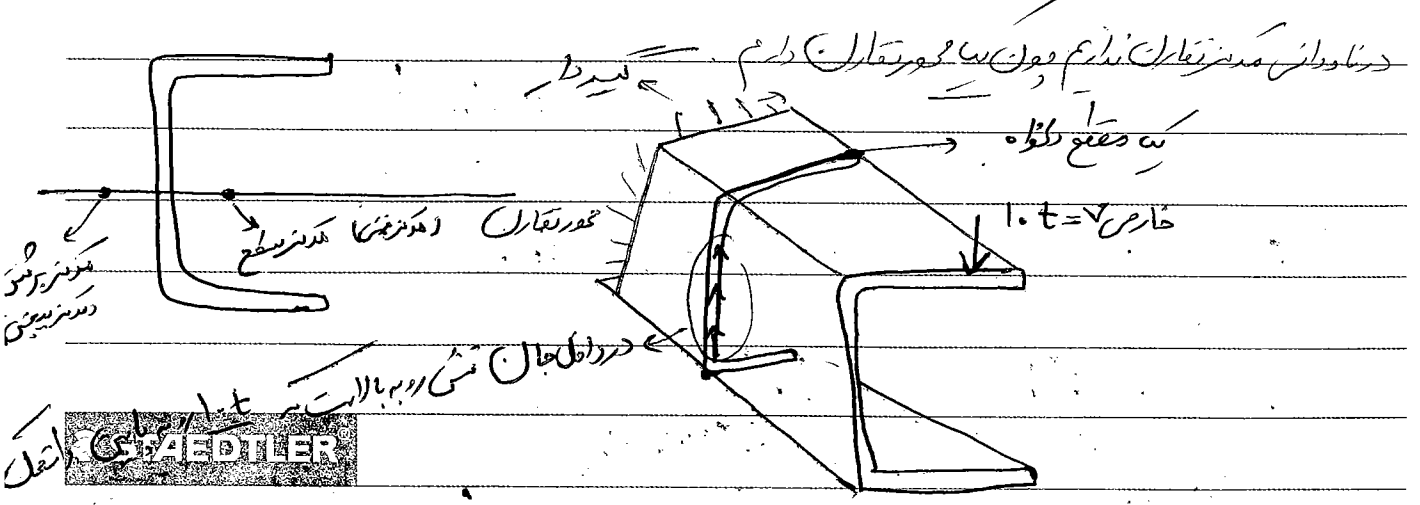
مدرس سطح : در سیزده موردی بررسی عشق در

\* اگر این شکل مدرس تقارن داشته باشد آن گاه مدرس طرح و مدرس بررسی توهم منطبق شوند



\* فیزیک لزوماً قائم نیست هم می تواند افقی باشد و هم مورب که از مدرس بررسی عبور کنند \*

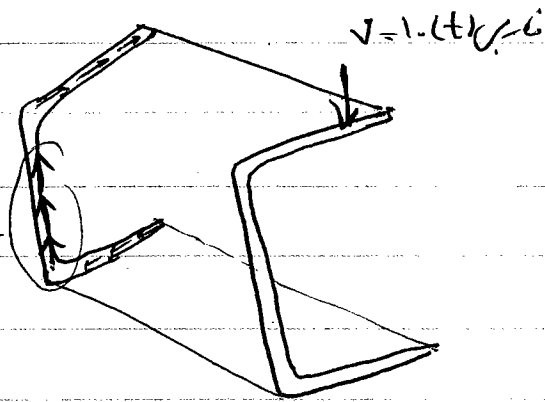
حالت اگر شکل دارای مدرس تقارن نبود باید مدرس بررسی آن را بدست آوردیم (فاقد دانش)



SUBJECT :

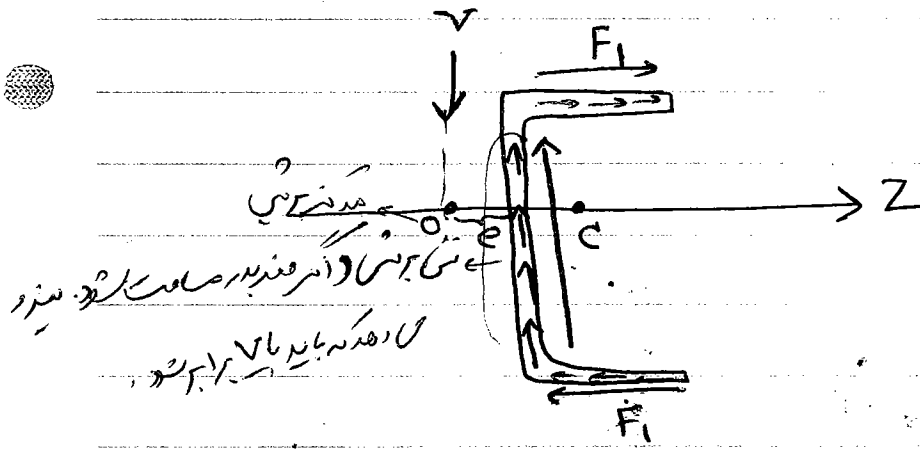
Year ( ) Month ( ) Date ( )

دیگانه آزاد



در حال انحراف درجه انحراف است

نیای از رویه



مختصات  
نیای از رویه  
در حد که باید با v برابر شود

دو تا  $F_1$  کوئل ایجا که گفته باید  $v$  راستی گفته یعنی باید منتهی به سمت راست شود

$e =$  فاصله مرکز ثقل تا مرکز جاذب

مختصات مرکز ثقل و مرکز جاذب است  
در صورتی که  $F_1$  = سمت راست  $\times$  تندی در حال  $F_1$   
تندی بلندافت  $v$  تندی منتهی به سمت راست  $C_{ave}$  بال

$$F_1 \cdot h = v \cdot e \Rightarrow e = \frac{F_1 \cdot h}{v}$$

$$F_1 = \int_{ave}^{db} x \cdot A = \frac{v h b}{EI} \times b t = \frac{v t h b^2}{EI}$$

(باقی به شکل آخر معنی صحت الف)

$$e = \frac{v t h^2 b^2}{v (EI)} = \frac{t h^2 b^2}{t h^2 (4b+h)} \Rightarrow e = \frac{b^2}{h+4b} = \frac{b}{2 + \frac{h}{4b}}$$

$I = \frac{t h^3}{12} (h+4b)$

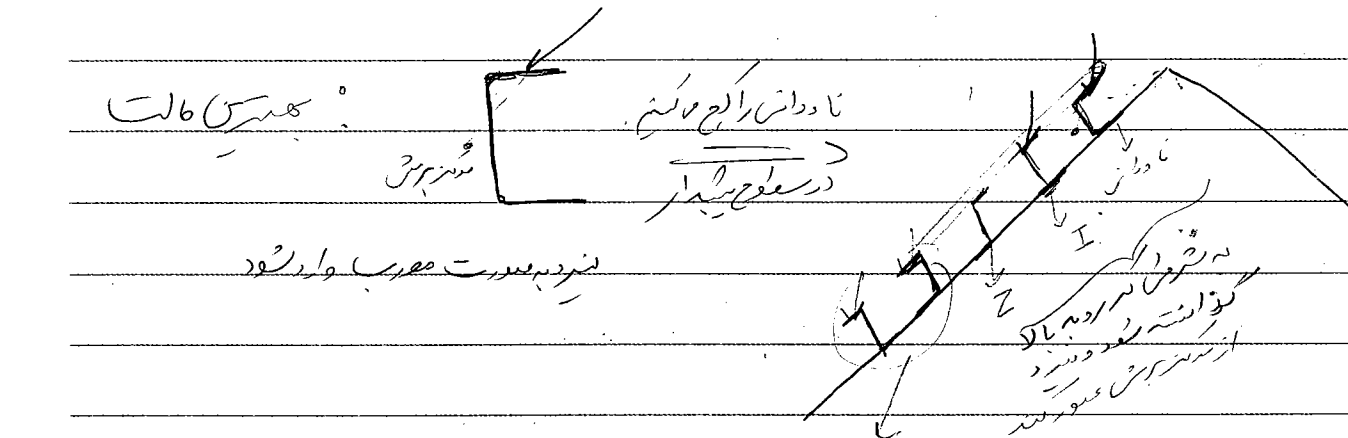
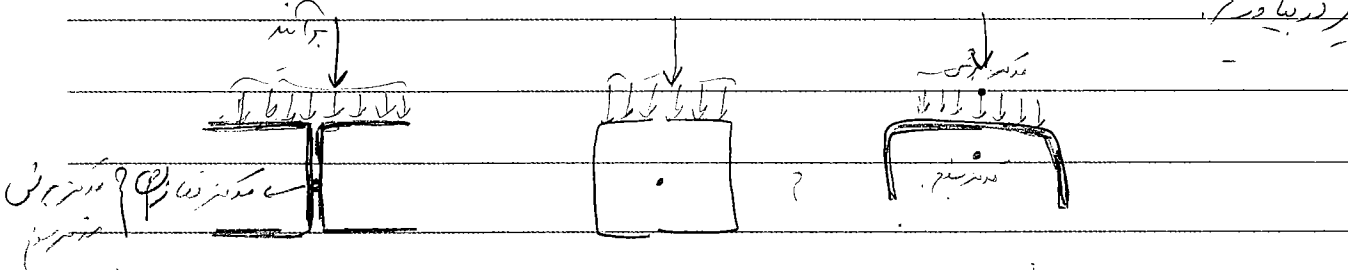


$$\begin{aligned}
 \text{if } \left\{ \begin{array}{l} v = 1 \dots N \\ b = 1 \dots \text{mm} \\ h = 15 \dots \text{mm} \\ t = 2 \dots \text{mm} \end{array} \right. & \Rightarrow e = 4 \dots \text{mm}
 \end{aligned}$$

این نتیجه است. اگر یک ورق فلزی نادران را شمشیر یا تیغ در آن وارد کنیم در 4mm ضخامت پیدا کند. نادران با ریشه.

سوال: در نادران چه جور ریشه و در نادران چه جور ریشه؟ چون این چیزها که در شکل نشان داده شده و چون بیرون نادران است من استند.

و اصل: نادران را در یک ورق فلزی (در صورتی که بخواهیم به عنوان یک استند کنیم که نیاید با ریشه) زیر ریشه قرار می‌دهیم.

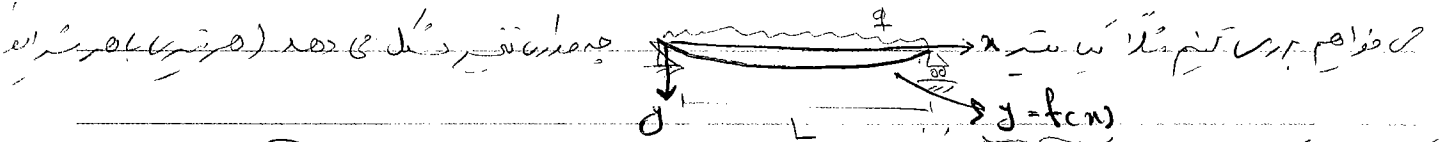


مکان قرار گرفتن ریشه (یعنی در ریشه) که نشانه شده و جای ریشه قرار می‌گیرد. مثال ۴.۶۶ ۵.۶ ۴.۶ ۴.۶

# تفسیر شکل تیرها

## مفصل ۴ :

املاش تفسیر و مقادیر است  
در این



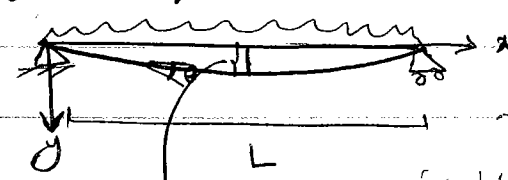
تایید آن می‌شود زیرا در هر نقطه از تیر، نیروی وارد شده (یعنی معادله  $y = f(x)$ ) برابر با نیروی خارج شده است. در اینجا  $y = f(x)$  را می‌توانیم به عنوان معادله تیر در نظر بگیریم.

بنابراین  $y = f(x)$  معادله منحنی الاستیک تیر گفته می‌شود.

حال چه اطلاعاتی را می‌خواهیم؟

وقتی معادله منحنی را بدست آوریم، می‌توانیم به راحتی از آن بدست آوریم.

( شکل الف )



برای بدست آوردن میزان انحراف در هر نقطه از تیر  $y = f(x)$  می‌توانیم از معادله  $y = f(x)$  استفاده کنیم. در اینجا  $y$  میزان انحراف است و  $x$  طول تیر است.

\* تیرین تیر در تالیله گاه است \*

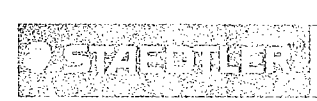
سبب  $\tan \theta = y' = \frac{dy}{dx}$

از نتایج دیگر سبب مهم است تیر است و استقامت  $y' = 0$  در هر نقطه از تیر.

هدف اصلی از این بحث تحلیل تیرهای ناهمبسته است (مثلاً تیری که در دو پایه متفاوت قرار دارد). در اینجا ما را ببینیم.

تفسیر شکل تیرها :

( در صفحه بعدی )



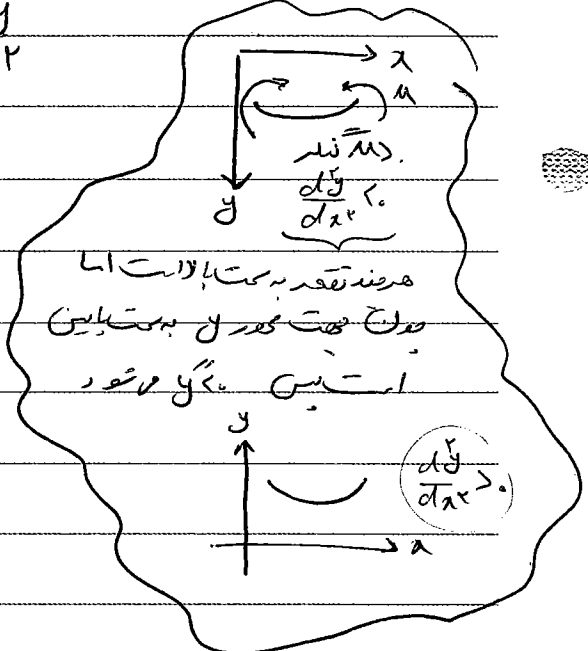
در فصل ششمی  
 در فصل ششمی :  $\frac{1}{\rho} = \frac{d\theta}{dx}$   
 چون  $\theta$  زاویه است  
 پس تقویات  $\Rightarrow \theta = \tan \theta = \frac{dy}{dx}$   
 $\Rightarrow \frac{1}{\rho} = \frac{d(\frac{dy}{dx})}{dx} = \frac{d^2y}{dx^2}$

در فصل ششمی در فصل ششمی  
 در فصل ششمی :  $\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$   
 $\frac{M}{EI} = \frac{d^2y}{dx^2}$

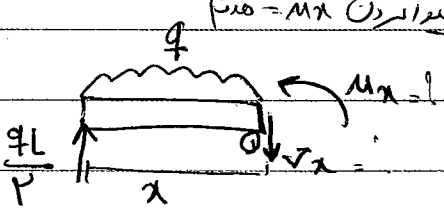
معادله دیفرانسیل معینی الاستیسیته

$EI y'' = -M_x$   
 دو بار انتگرال  
 بین  $M$  بر حسب  $x$  است  
 که بدست آید

$M$  را هم باید مشخص کنیم . و بر حسب  $x$   
 بدست آید .



باقی به شکل الف معین بقول شب مقطع با طول  $x$   
 در اینجا  $M_x = qx \cdot \frac{x}{2}$



$\sum M_0 = 0$   
 $M_x + qx \left( \frac{x}{2} \right) = \frac{qL}{2} x$   
 $M_x = \frac{qL}{2} x - \frac{qx^2}{2}$

نکته: همیشه با هر بارگذاری و هر نوع بارگذاری  
 باید دقت کرد که انتگرال همیشه با  $y$  را بدست آید .  
 و ثابت ها را  $C_1$  و  $C_2$  -- را هم باید با اندازه نفاذ  
 میسر  $y=0 \leftarrow x=0$  و  $y=L \leftarrow x=L$

ادامه حل معادله

$EI y'' = \frac{qL}{2} x - \frac{qx^2}{2} \Rightarrow EI y' = \frac{qL}{2} x^2 - \frac{qx^3}{6} + C_1$

$EI y = \frac{qL}{2} x^3 - \frac{qx^4}{24} + C_1 x + C_2$

در اینجا  $C_2 = 0$

در اینجا  $x=L, y=0 \Rightarrow 0 = \frac{qL^3}{2} - \frac{qL^4}{24} + C_1 L \Rightarrow C_1 = \frac{qL^3}{24}$

SUBJECT :

Year ( ) Month ( ) Date ( )

$$EI y'' = \frac{qx^3}{4} - \frac{qLx^2}{8}$$

$$y'' = \frac{1}{EI} \left[ \frac{qx^3}{4} - \frac{qLx^2}{8} \right]$$

$$y' = \frac{1}{EI} \left[ \frac{qx^4}{4} - \frac{qLx^3}{8} + \frac{qL^3}{24} \right]$$

$$y = \frac{1}{EI} \left[ \frac{qx^5}{24} - \frac{qLx^4}{32} + \frac{qL^3x}{24} \right]$$

حال اگر همین را که در دسترس است [نه در این مسئله] می‌تواند شکل الف را به علت تقارن

حاصل می‌شود در صورت است

برای پیدا کردن مینیمم  $y=0$  و مقدار در هم

$$y' = 0 \Rightarrow x = \frac{L}{2}$$

سخت بار  $\uparrow$   
 $y_{max} = \frac{5qL^4}{384EI}$  :  $x = \frac{L}{2}$  را در  $y=f(x)$  قرار دهیم

اگر در نقطه  $x=L$  را فرض کنیم (بیشتر حد است)  $y = 0$  (بیشتر حد است)

بیشتر حد است  $y' = \max$  و در این  $y'' = 0$  قرار دهیم

$$y'' = 0 \Rightarrow \int_{x=L}^{x=0} \Rightarrow y'_{max} = \theta_{max} = \frac{qL^3}{24EI}$$

$x$  ما را در  $y'$  قرار دهیم

$$\theta = \tan \theta$$

$$x=L \Rightarrow y'_{min} = \theta_{min} = -\frac{qL^3}{24EI}$$

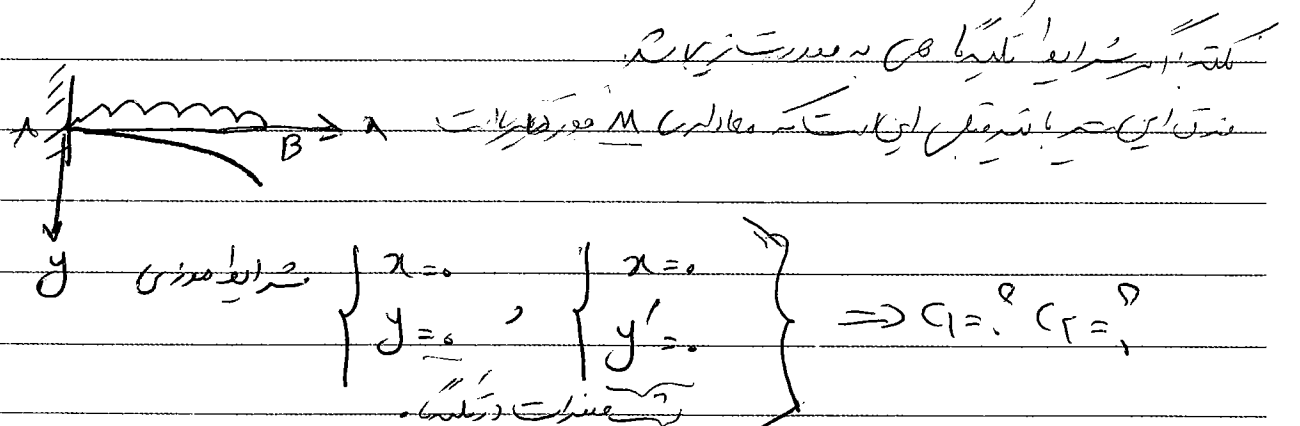
بازرسی عمق  $\delta_{max} = \frac{v_{max} \cdot \rho}{It}$  ✓  $\delta_{max} < \delta_{allow}$  ✓ کنترل تنش برشی ✓

بازرسی تغییرشکل  $\delta_{max} = \frac{M_{max} \cdot C}{I}$  ✓  $\delta_{max} < \delta_{allow}$  ✓ کنترل تنش قائم ✓

✓  $\delta_{max} = \frac{5qL^4}{384EI}$  ✓  $\delta_{max} < \delta_{allow}$  ✓

صندل زایه سرعت  $\frac{L}{\text{عدد}}$   $\frac{L}{\text{عدد}}$   $\frac{L}{\text{عدد}}$   
 آینه صاف (مراکز) / آینه محدب (مراکز)  
 آینه صاف (مراکز) / آینه محدب (مراکز)  
 آینه صاف (مراکز) / آینه محدب (مراکز)  
 آینه صاف (مراکز) / آینه محدب (مراکز)

تغییرات در همان لحظه برش دلتا  $(\delta_{max} = \text{مراکز})$   
 $\delta_{max}$  مراکز  
 مراکز  $\delta_{max}$  مراکز



در هر نقطه از مقطع  $\delta_{max}$  مراکز  $\delta_{max}$  مراکز  $\delta_{max}$  مراکز  
 در هر نقطه از مقطع  $\delta_{max}$  مراکز  $\delta_{max}$  مراکز  $\delta_{max}$  مراکز  
 در هر نقطه از مقطع  $\delta_{max}$  مراکز  $\delta_{max}$  مراکز  $\delta_{max}$  مراکز

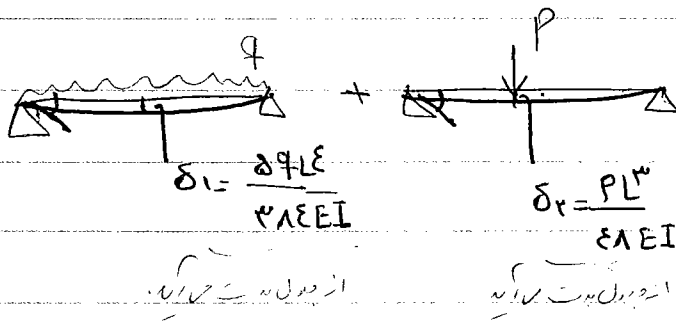
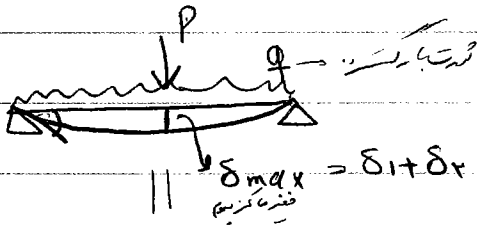


از این جا به بعد کاربرد است. (برای حل مسئله های این بخشی جدول به ما می دهند)

جدول ۴۱۸ جابجایی بویست > **\* تحلیل تیرهای نامعین :**

مقدمه : مثال برای کاربرد جدول

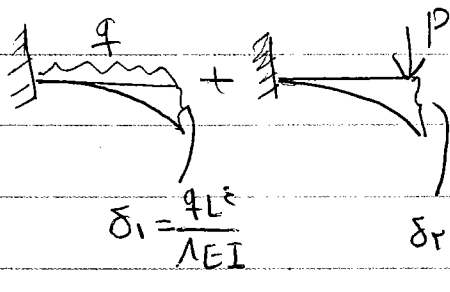
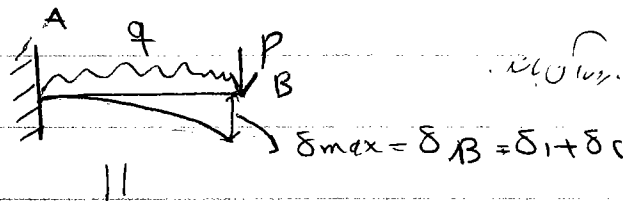
مثال ۱ :



فرض کنیم تیر را به دو تیر تقسیم کنیم. یک تیر را با بار موزون (یعنی بار یکنواخت) و

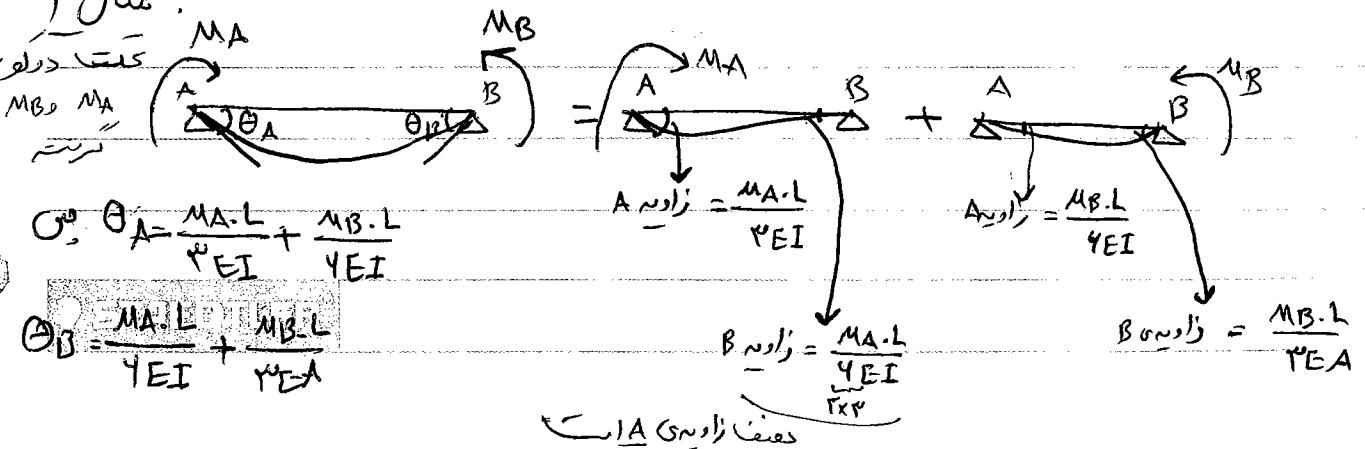
تمام مشخصات تیر مجموع این دو تیر خواهد بود. (مثلاً تغییر شکل تیر اصلی در  $y = f(x)$  هم مجموع تغییر شکل این دو تیر است. همین دو معادله را با هم جمع می کنیم. فرض می کنیم  $(\delta_{max})$  هم از جمع  $\delta_1$  و  $\delta_2$  به دست می آید.

مثال ۲ :  
تغییر شکل

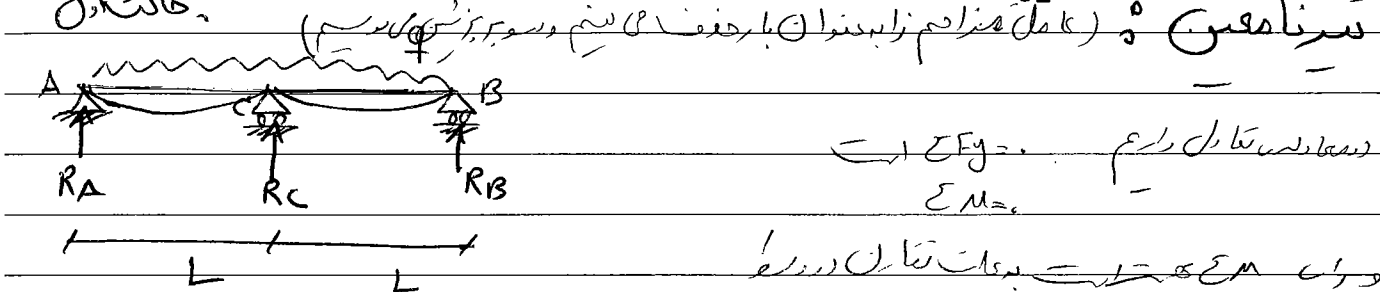
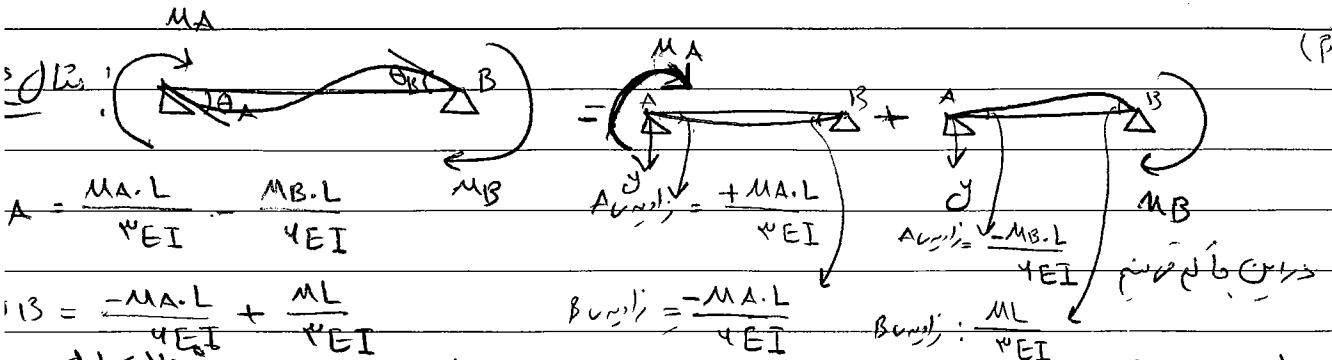


اگر بار موزون از این به تیر وارد شود و بار یکنواخت در آن باشد آن  $\delta_{max} = \delta_1 - \delta_2$  خواهد بود.

مثال ۳ :



ضعف زاویه A است



با توجه به شکل آموخته

$\delta_c = (\delta_c)_1 + (\delta_c)_2 = 0 \Rightarrow \frac{2q(L)^3}{3 \cdot 4EI} + \left( - \frac{R_c(L)^3}{6EI} \right) = 0$

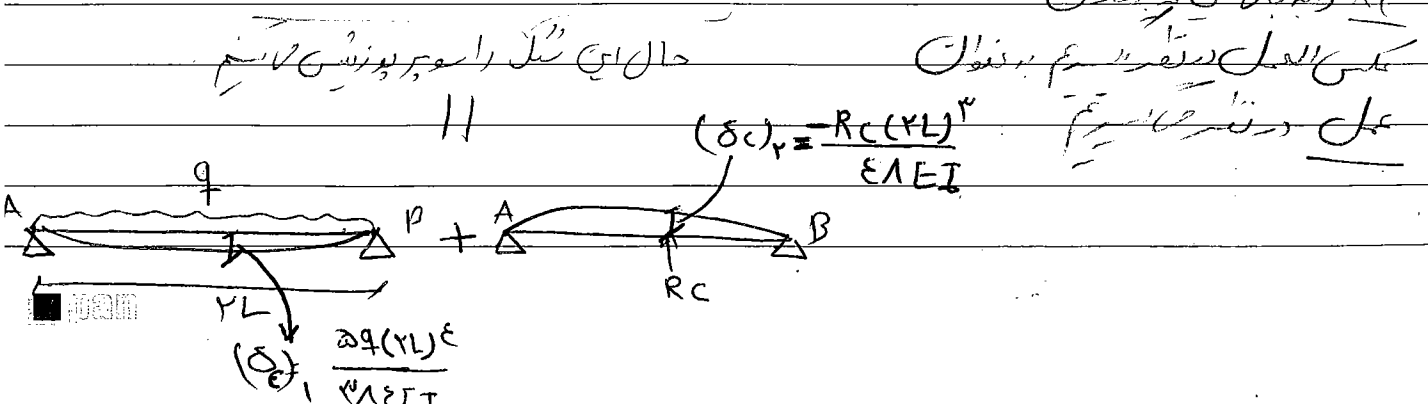
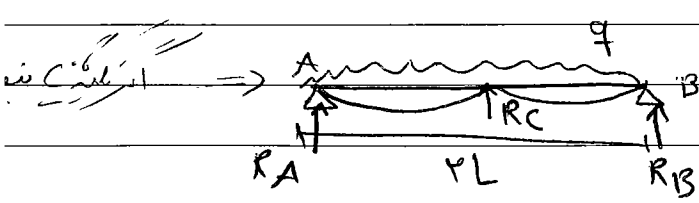
$\Rightarrow R_c = \frac{2}{3} qL$

معادلات تعادل:

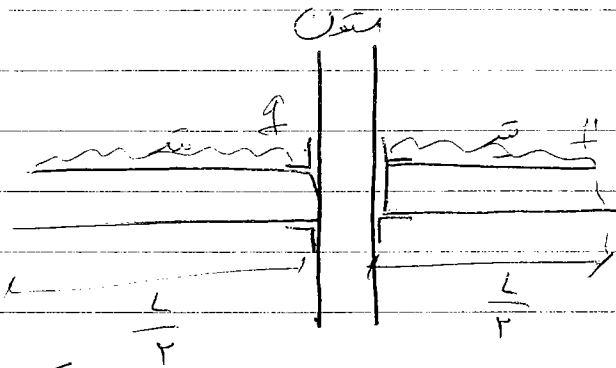
$\sum Fy \Rightarrow R_A + R_B + R_c = 2qL$   
 $\sum Mc \Rightarrow R_A = R_B = \frac{1}{3} qL$

وقتی  $qL$  بران  $R_c$  است پس  $\frac{1}{3} qL = \frac{2}{3} qL - \frac{1}{3} qL = \frac{1}{3} qL$

در این شکل  $R_c$  را  $\frac{2}{3} qL$  و  $R_A$  و  $R_B$  را  $\frac{1}{3} qL$  قرار می‌دهیم



نتیجه: عکس العمل تکیه و دیواره برابر تکیه ها (بارها) نه بلکه از آن ها بیشترند



در این حالت وقوع ...

نه ستون  $qL$  و تیرهای کناری

$$\frac{qL}{2} \text{ بار تکیه}$$

اما در شکل صفحه قبل تیر وقوع ... و به صورت ... است نه  $R_C$

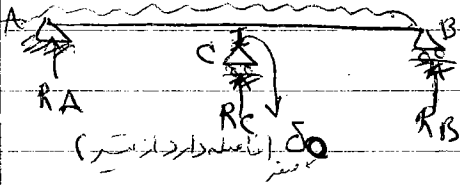
همان دست ستون را از حرکت ...  $\frac{qL}{2}$  بار تکیه و در برابر کناری ها است

در این جا ...

عکس العمل ها = ؟ حالت نام

مما ولات تعادل آن مثل حالت اول است

اما: ...

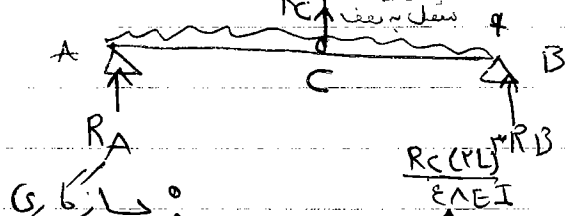


معادله تکیه:

$$\delta_C = \delta_1 + \delta_2 = \delta_0 \rightarrow$$

$$R_C = \dots$$

حالت سوم



حالت دوم:

$$\delta_C = \delta_1 + \delta_2 = \frac{R_C \cdot L}{EA} = \frac{R_C}{EA}$$

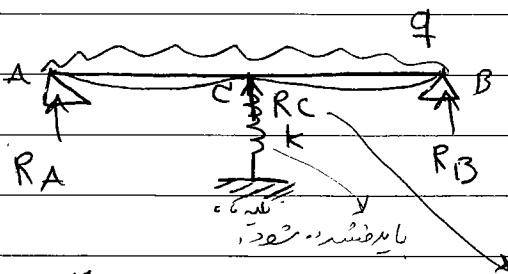
$$\frac{qL^2}{8EI}$$

$$\frac{PL}{EA} \rightarrow \delta_1$$



$R$  بار غرضمند، گنجانیت در آن در این جا است

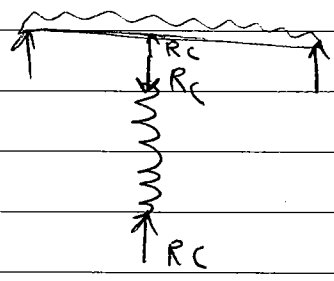
مقدار مستقیم و حالت جدا  
مقابل شود یافتند به ترتیب و در آن



تغییر طول فنر  
 $F = k \cdot \Delta x \Rightarrow \Delta x = \frac{F}{k}$

سازگاری:

مقدور که از مقدار بیشتر وارد شود  
 $\delta_C = \delta_1 + \delta_2 = \frac{R_C}{k}$

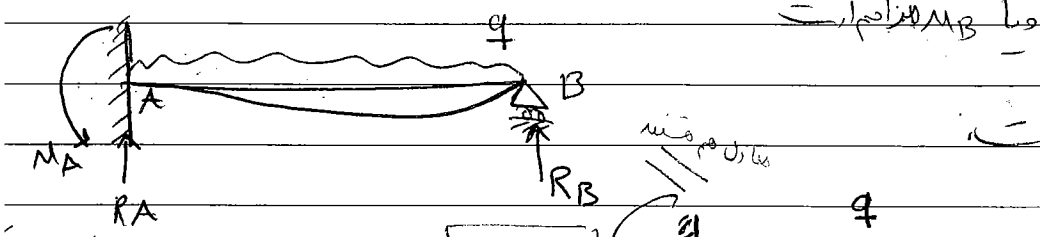


در تمام مقدار

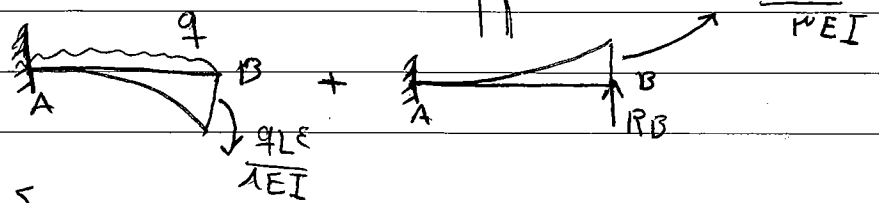
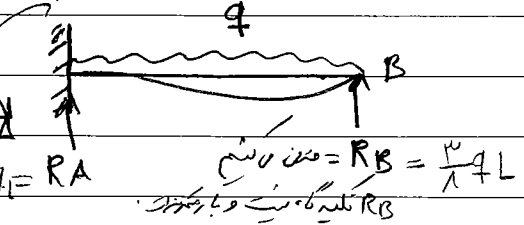
اگر فنر بالا بود

با  $R_B$  اضاخات و  $M_B$  اضاخات

حالت اول:  $R_B$  اضاخات



معادله  
 $\sum F_y = R_A + R_B = qL \Rightarrow R_A = \frac{qL}{2}$   
 $\sum M_A = 0 \Rightarrow M_A + R_B \cdot L = \frac{qL^2}{2}$   
 $M_A = \frac{qL^2}{2}$

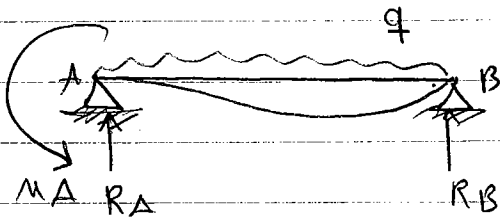


معادله سازگاری  
 $\delta_B = \delta_1 + \delta_2 = 0$   
مقدور که از مقدار بیشتر وارد شود

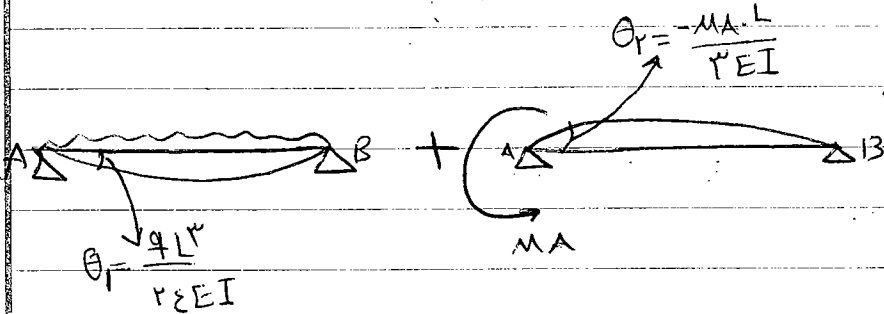
$R_B = \frac{3}{8} qL$

حالت اول =  $M_A$  مفرد است

درما  $M_A$  را مفرد نمی بینیم  
 زیرا هم در حالت اول  
 (یعنی  $M_A$  را از حالت اول به (کلی العاد)  
 ظاهر می بینیم)



||



معادله سازگاری:

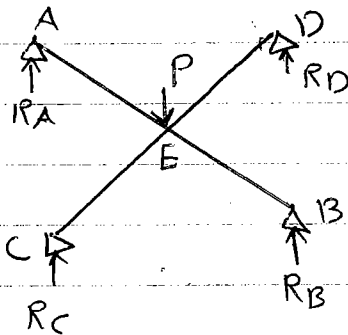
در حالت اول  $M_A$  مفرد است  
 پس معادله سازگاری  
 را می نویسیم

$$\theta_A = \theta_1 + \theta_2 = 0 \Rightarrow M_A = \frac{qL^2}{8}$$

معادلات تعادل:

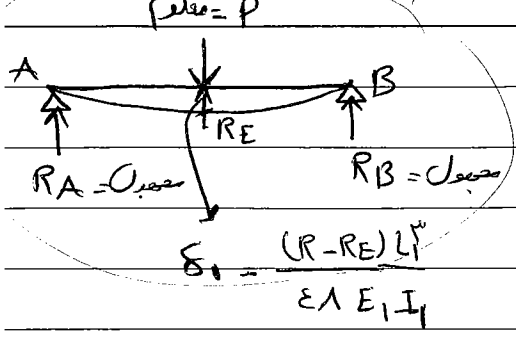
$$\left\{ \begin{aligned} \sum M_A = 0 &\Rightarrow \frac{qL^2}{8} + R_B \cdot L = \frac{qL^2}{2} \Rightarrow R_B = \frac{3}{8} qL \\ \sum F_y = 0 &\Rightarrow R_A + R_B = qL \Rightarrow R_A = \frac{5}{8} qL \end{aligned} \right.$$

پرسش؟

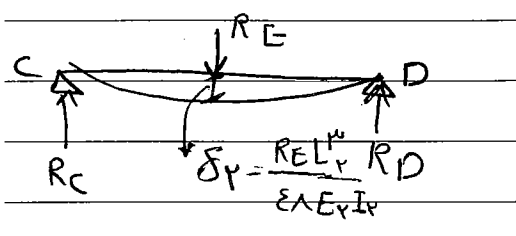


مثال ۱: (اهمیتانی)  
 (وسط سیم AB و وسط سیم CD) یک سیم در  
 سیم AB از روی سیم CD عبور کند  
 و با آن تماس دارد  
 بار P مستقیم روی سیم AB است  
 و CD به صورت سیم مستقیم بار P را تحمل کند  
 ضلعین سیم مستقیم AB و CD  
 و سیم مستقیم CD به ۲ بخش  
 بران ضلعین مستقیم تعادل تعادل سیمها  
 از هم جدا می شود (در صورت)

در اصل باید سوپر پوزیشن کنیم (اگر این ماه خود را)  
 No. (P-RE) E



تشریح این عمل استرالیس به منزله تشریح است  
 اما تشریح استرالیس به منزله قرار گرفتن بار در استرالیس است

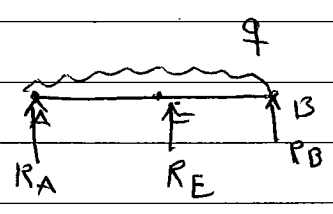
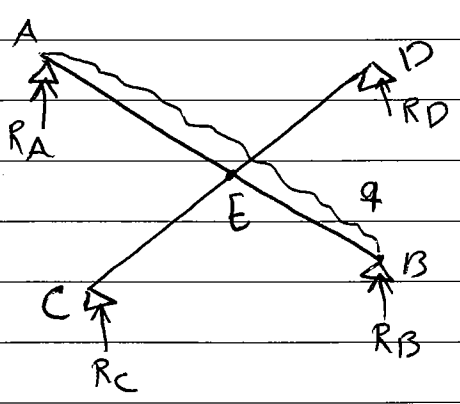


پس در شکل ۱ تا مجهول داریم و برای هر متغیر  
 معادله متوازن داریم  
 معادله متوازن داریم  
 معادله متوازن داریم

در نقطه E بار هم برابرند  $\Rightarrow$   $AB = CD$  نیز

پس  $RE = \dots$   $\delta_1 = \delta_2$  معادله متوازن

نکته: اگر تشریح کردن بارها داشته باشیم و آن را بر حسب آن  
 در وقت استرالیس قرار دهیم و آن معادله متوازن

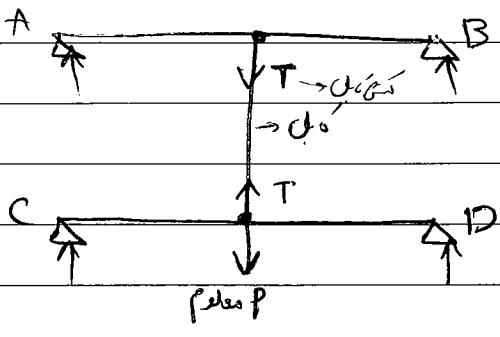


$\delta_1 = \delta_2$  شرط

مثال ۱: تشریح

باید سوپر پوزیشن کرد

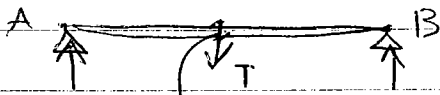
مثال ۲: نکته: تشریح در این بارها



وزن این سیستم است و معادله

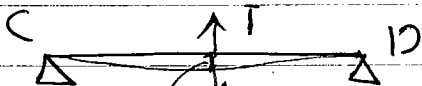
معادله

دیالوگ آزاد



$$\delta_1 = \frac{TL^3}{8EI_1}$$

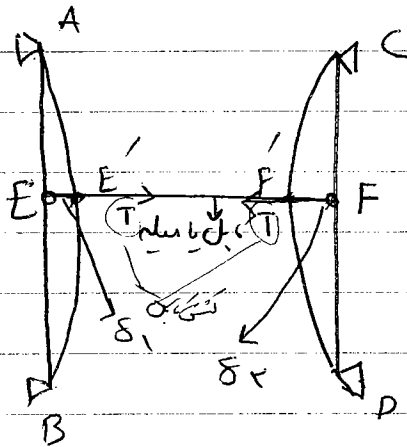
کاملاً :  $\delta_2 - \delta_1 = \delta_{\text{کل}}$



$$\delta_2 = \frac{(P-T)L^3}{8EI_2}$$

$$\frac{(P-T)L^3}{8EI_2} - \frac{TL^3}{8EI_1} = \frac{TL^3}{EA\alpha}$$

مثال ۳ :



با این راستا تغییر طول در هر دو طرف را بررسی کنید

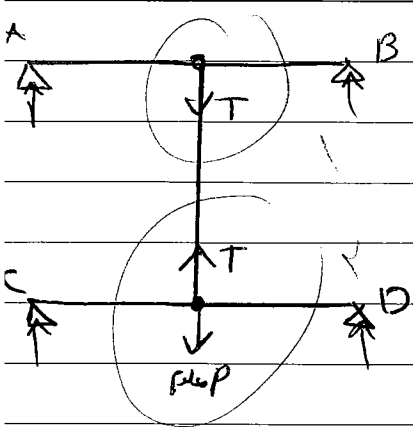
تغییر طول در هر دو طرف را بررسی کنید

$$|\delta_1| + |\delta_2| = |\delta_{\text{کل}}|$$

$$\frac{TL^3}{8EI_1} + \frac{TL^3}{8EI_2} = |\alpha \cdot L \Delta T| - \frac{TL}{EA} \Rightarrow T = \dots$$

اگر با این روش ما این را پیدا کردیم که تغییر طول ناشی از دما بود و ما چون دو طرف را در نظر گرفتیم پس تغییر طول ناشی از دما تغییر طول ناشی از دما را هم باید در نظر بگیریم

Ue



$$\frac{TL_1^u}{EAEI_1} + \frac{(T-P)L_1^u}{EAEI_1} = |\alpha L \Delta T| - \frac{TL}{EA}$$

$$\overset{L_1^u}{\delta_1} - \overset{L_1^u}{\delta_2} = \delta_3$$

$$\frac{(P-T)L_1^u}{EAEI_1} - \frac{TL_1^u}{EAEI_1} = \frac{TL}{EA} + \alpha L \Delta T$$

Ue

King line

[www.engclubs.net](http://www.engclubs.net)